

REIVINDICACIONES

1. Una unidad de empaque para artículos de higiene, la unidad formándose de una hoja de material, que tiene una dirección longitudinal (L) y una dirección transversal (T), dicha hoja teniendo una superficie interior y una superficie exterior, dicha superficie interior comprendiendo una zona de borde que comprende una porción de borde proporcionándose con un adhesivo resellable para cerrar la unidad de empaque, dicha hoja
5 teniendo una línea central longitudinal (L1) y al menos un eje plegable que se extiende transversalmente, dicho eje plegable dividiendo dicha hoja en una primera región y una segunda región, caracterizada porque una pestaña formada en la hoja se dispone en una porción de borde de la primera
10 región y al menos parcialmente a lo largo de la línea central (L1), la pestaña teniendo dos superficies principales estando libres de cualquier adhesivo para cerrar la unidad de empaque, en donde la pestaña formada en la hoja se extiende en una dirección longitudinal desde
15 dicha porción de borde de manera que una extensión (A) de la pestaña a lo largo de o paralela a la línea central (L1) desde una base de la pestaña (B) a un borde exterior de la pestaña es 0.5 cm o más, dicha base de la pestaña (B) siendo una línea transversal (B) que divide
20 longitudinalmente la pestaña con superficies libres de
25

adhesivo desde una porción de la primera región conteniendo dicho adhesivo resellable para cerrar la unidad de empaque, con tal adhesivo resellable, la base de la pestaña (B) tiene un punto de contacto.

5 2. La unidad de empaque según la reivindicación 1, caracterizada porque dicha hoja se dobla a lo largo de dicho al menos un eje plegable con dichas regiones, primera y segunda, en una configuración de recubrimiento, proporcionando así una unidad de empaque de capas de la
10 hoja de recubrimiento.

3. Una unidad de empaque de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizada porque dicha hoja de material es de forma sustancialmente rectangular y comprende porciones de bordes longitudinales y de bordes
15 transversales, en donde la pestaña formada en la hoja se dispone en una de las porciones de borde transversales.

4. La unidad de empaque de conformidad con la reivindicación 3, caracterizada porque dicha hoja tiene dos ejes plegables, dividiendo dicha hoja en dicha primera
20 región, dicha segunda región y una tercera región.

5. La unidad de empaque de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada dicha hoja se dobla a lo largo de dichos ejes plegables con dicha primera, segunda y tercera región en una configuración de recubrimiento de
25 tres capas.

6. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2-5, caracterizada porque la primera región forma una capa exterior de la unidad de empaque doblada y en donde la pestaña formada en la hoja comprende una porción de pestaña que sobresale hacia afuera desde un borde definido por las capas de la hoja de recubrimiento de la unidad de empaque doblada.

7. Unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, una porción de borde transversal comprende el adhesivo resellable para cerrar la unidad de empaque con la cual la base de la pestaña (B) está en contacto.

8. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la extensión máxima de la pestaña desde la base de la pestaña B a la pestaña está sustancialmente a lo largo de la línea central (L1).

9. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la pestaña formada en la hoja es en forma de lengua, y la punta de la forma de lengua se dispone cercana a, o en, la línea central (L1).

10. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la hoja es un material de pliegue

único.

11. La unidad de empaque de conformidad con la reivindicación 10, caracterizada porque el material de pliegue único es de poliolefina, preferentemente un material de poliolefina comprendiendo o siendo de polietileno y/o polipropileno, más preferentemente un material de polietileno y/o polipropileno que tiene un peso base de 14 a 30 g/m².

12. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la pestaña se forma íntegramente con la hoja.

13. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque un patrón de tablero de ajedrez de porciones de adhesivo resellable y sin adhesivo se forma a lo largo de cada zona de borde para unión complementaria entre porciones de adhesivo resellable y sin adhesivo en una unidad de empaque doblada.

14. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque dicha hoja y/o la pestaña son opacas y/o comprenden impresión y/o indicaciones táctiles.

15. La unidad de empaque de conformidad con la reivindicación 14, caracterizada porque la pestaña se

estampa en relieve.

16. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque dicho adhesivo resellable es un
5 adhesivo fundido en caliente sensible a presión.

17. La unidad de empaque de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque dicha unidad de empaque es resellable.

18. Método para formar una unidad de empaque
10 para artículos de higiene, la unidad formándose de una hoja de material teniendo una dirección longitudinal (L) y una dirección transversal (T), el método comprendiendo las etapas de: a. proporcionar dicha hoja de material, la hoja teniendo una superficie interior y una superficie exterior,
15 dicha superficie interior comprendiendo una zona de borde, b. proporcionar una porción de borde de dicha zona de borde con adhesivo resellable; en donde dicha hoja tiene una línea central longitudinal (L1) y al menos un eje plegable que se extiende transversalmente, dicho eje plegable
20 dividiendo dicha hoja en una primera región y una segunda región; en donde una pestaña formada en la hoja se dispone en una porción de borde de la primera región y al menos parcialmente a lo largo de la línea central (L1), la pestaña teniendo dos superficies principales estando libres
25 de cualquier adhesivo para cerrar la unidad de empaque, en

donde la pestaña formada en la hoja se extiende en una dirección longitudinal desde dicha porción de borde de manera que una extensión (A) de la pestaña a lo largo de o paralela a la línea central (L1) desde una base de la
5 pestaña (B) a un borde exterior de la pestaña es 0.5 cm o más, dicha base de la pestaña (B) siendo una línea transversal (B) que divide longitudinalmente la pestaña con superficies libres de adhesivo desde una porción de la primera región conteniendo dicho adhesivo resellable para
10 cerrar la unidad de empaque, con tal adhesivo resellable, la base de la pestaña (B) tiene un punto de contacto.

19. El método de conformidad con la reivindicación 18, caracterizado porque el método comprende además la etapa de doblar dicha hoja a lo largo de al menos
15 un eje plegable con dichas regiones, primera y segunda, en una configuración de recubrimiento, proporcionando así una unidad de empaque de capas de la hoja de recubrimiento.

20. El método de conformidad con la reivindicación 19, caracterizado porque la unidad de
20 empaque formada para artículos de higiene es una unidad de empaque como se define en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 17.