

Reivindicaciones:

- 1- Tanque aséptico para productos líquidos con capacidad desde 10.000 l. hasta 30.000 l. CARACTERIZADO por un tanque contenedor (1) un cluster o rack de válvulas (21),
5 un tablero de control independiente con un sistema de CIP (22) autónomo e independiente fabricado completamente en acero inoxidable; un sistema redundante de control de volumen de producto; una conexión independiente de entrada y evacuación de producto; un sistema de comunicación que generan el control tanto de la dosificación final como de control de la turbulencia que generan espuma en los
10 productos lácteos.
- 2- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque mantiene proceso de ultrapasteurización al tiempo con operaciones de esterilización, carga, descarga de producto y CIP; el cluster o rack de
15 válvulas tiene válvula neumáticas asépticas; y el tanque contenedor tiene un sistema redundante de control de volumen de producto con conexión independiente de entrada y evacuación de producto.
- 3- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque estandariza el sabor del producto, mejora el control de peso
20 envasado y reducen los gastos en reprocesos por el porcentaje de retorno de producto.
- 4- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la conexión independiente de entrada y evacuación de
25 producto tiene una válvula doble de asiento neumática de 2 ½" para la presión interna del tanque, donde el tanque está lleno con producto lo suficiente para abastecer continuamente la producción y el producto es agitado constantemente por para evitar que pierda su homogeneidad ya que cuenta con de un agitador magnético (2) ubicado en la parte inferior del tanque.
30
- 5- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el cluster o rack de válvulas (21) se compone de Tres
Válvulas doble asiento neumática (4) con Diámetro 1 1/2" y Conexión Triclamp Abre o
35 cierra el paso de un fluido, cinco Válvulas doble asiento neumática (5) de diámetro 1 " Conexión Triclamp que Abre o cierra el paso de un fluido; tres Válvulas doble asiento neumática (6) de Diámetro 2 1/2" Conexión Triclamp que Abre o cierra el paso de un fluido; nueve Válvulas mariposa (7) abre o cierra el paso de un fluido; nueve Trampas de vapor (8) que recoge el vapor condensado de la línea de vapor; dos Válvulas de seguridad para vapor limpio (9) para asegurar que la presión no suba de la presión de
40 trabajo; un Filtro vapor limpio (10) 2" que filtra el vapor para garantizar la asepsia; un

- 5 Separador para vapor limpio (11) para comprobar que el tipo de material, presión, temperatura y valores máximos y mínimos sean los adecuados. Si los valores de los límites máximos del producto son inferiores a los del sistema en el que está montado, o si el funcionamiento defectuoso del producto pudiera producir una situación peligrosa de exceso de presión o de temperatura; dos Filtros (12) que determinan si la instalación está bien situada y si la dirección de flujo de vapor es correcta; tres Válvulas esféricas (13) en acero Inoxidable permite abrir o cerrar el paso de vapor manualmente; una válvula Reductora de Presión (14) regulable de presión de vapor; una Válvula Reductora de Presión Pilotada (15) regulada por el barrilete para garantizar una presión constante.
- 10
- 6- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el tanque tiene un Barrilete de sellado (16) para ser utilizado conjuntamente con la válvula reductora de presión pilotada (15), que funciona con una temperatura agua abajo superior a la de trabajo; dos Filtros para Aire estéril (17) que garantizan la esterilidad del aire que está en contacto con el producto; un Disco de Ruptura (18) es un dispositivo de alivio instantáneo de sobrepresiones o depresiones; una Unidad de mantenimiento Neumática (19) que es un filtro de aire y un regulador de presión neumático; y Válvula doble asiento neumática (20) de diámetro 2" Conexión Triclamp que abre o cierra el paso de fluido.
- 15
- 20
- 7- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el tanque tiene un equipo de limpieza rotatorio (3) que permite el lavado del tanque.
- 25
- 8- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el agitador magnético (2) del tanque (1) tiene velocidad variable, evitando la separación estática o sedimentación.
- 30
- 9- Tanque aséptico para productos líquidos de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el tanque aséptico es un tanque pulmón para envasado del producto en flujo constante hacia las envasadoras que garantizando un envasado constante para optimizar la producción y es un almacenador de paso intermedio cuando ocurre un problema técnico en el envasado o cuando hay cambios de dosificación, ciclo de CIP en las envasadoras, o cuando otro producto se está envasando.
- 35