

REIVINDICACIONES

1. Un envase para contener un producto y que un usuario puede abrir desgarrándolo, que comprende una primera capa que comprende un material de película de polímero que tiene un sentido preferencial de rasgado, en combinación con una segunda capa que comprende un segundo material desgarrable, para definir entre las capas una cavidad para un producto,

en el que el material de película de polímero incorpora un sesgo que facilita el rasgado del material de película de polímero a lo largo de una línea de rasgado orientada en un sentido distinto del sentido preferencial de rasgado,

en el que el material de película de polímero incorpora al menos una ubicación de comienzo de rasgado que facilita el rasgado del material de película de polímero en su sentido preferencial de rasgado para abrir de ese modo el envase para acceder a su contenido de productos

y en el que dicha línea de rasgado es adyacente a una ubicación de comienzo de rasgado.

2. Un envase de acuerdo con la reivindicación 1 en el que el material de película de polímero es una película de polímero orientada de forma monoaxial.

3. Un envase de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2 en el que la primera capa está formada únicamente por el material de película de polímero.

4. Un envase de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2 en el que la primera capa comprende un laminado del material de película de polímero junto con un material desgarrable adicional.

5. Un envase de acuerdo con la reivindicación 1 en el que el sesgo en el material de película de polímero lo proporciona una línea de debilidad que al menos se separa una cierta distancia a través del material de película de polímero.

6. Un envase de acuerdo con la reivindicación 5 en el que la línea de debilidad la proporciona el material de película de polímero que se marca o se corta total o parcialmente a través de su grosor o mediante una línea de perforaciones proporcionada a través del material de película de polímero.

7. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores en el que el sentido distinto del sentido preferencial de rasgado del material de película de polímero en el que está orientado el sesgo es un sentido perpendicular al sentido preferencial de rasgado.

8. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores en el que la línea de rasgado está colocada de tal manera que una porción del envase que incluye el material de película de polímero, al desgarrarlo, puede separarse del resto del envase para crear de ese modo un borde del envase adyacente a la ubicación de comienzo de rasgado de modo que el material de película de polímero puede desgarrarlo fácilmente un usuario a lo largo de su sentido preferencial de rasgado a partir de ese borde.

9. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores en el que la ubicación de comienzo de rasgado la proporciona un punto de debilidad en el material de película de polímero.

10. Un envase de acuerdo con la reivindicación 9 en el que el punto de debilidad comprende el material de película de polímero que se corta total o parcialmente a través de su grosor.

11. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores en el que la línea de rasgado cruza la ubicación de comienzo de rasgado.

12. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10 en el que la ubicación de comienzo de rasgado está separada de la línea de rasgado por una distancia corta del material de película de polímero.

13. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores que es una bolsita que incorpora una cavidad para un producto entre la primera y la segunda capas.

14. Un envase de acuerdo con la reivindicación 13 en el que el sesgo está situado adyacente a un borde de la bolsita para proporcionar una línea de rasgado que facilita el arranque por rasgado de una tira de la bolsita entre el sesgo y el borde.

15. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12 que es un envase blíster en el que la cavidad para un producto entre la primera y la segunda capas comprende una cavidad para blister.

16. Un envase de acuerdo con la reivindicación 15 en el que la película de cobertura que cierra la cavidad para blister comprende el material de película de polímero.

17. Un envase de acuerdo con las reivindicaciones 15 o 16 en el que el sesgo está orientado a través del envase blíster para proporcionar una línea de rasgado que facilite el rasgado a través del envase blíster.

18. Un envase de acuerdo con las reivindicaciones 15 o 16 en el que el sesgo está situado adyacente y preferentemente paralelo a un borde del envase blíster para proporcionar una línea de rasgado que facilite el arranque por rasgado de una tira de la bolsita entre el sesgo y el borde.

19. Un envase de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 13 a 18 en el que la bolsita o el envase blíster incorporan líneas de debilidad adicionales colocadas y/u orientadas para facilitar el rasgado de la bolsita de una bolsita adyacente conectada a la misma por una red de material de bolsita o para facilitar el rasgado de blister individuales de blister adyacentes.

20. Un procedimiento de fabricación de un envase para contener un producto y que un usuario puede abrir desgarrándolo, comprendiendo el procedimiento:

formar una cavidad adecuada para la contención de un producto entre una primera capa que comprende un material de película de polímero que tiene un sentido de rasgado preferencial y una segunda capa que comprende un segundo material desgarrable;

incorporar un sesgo en la al menos una capa de material de película de polímero que facilite el rasgado del material de película de polímero a lo largo de una línea de rasgado orientada en un sentido distinto de su sentido preferencial de rasgado; e incorporar en el material de película de polímero, adyacente a la línea de rasgado, al menos una ubicación de comienzo de rasgado que facilite el rasgado del material de película de polímero en su sentido preferencial de rasgado.