

REIVINDICACIONES

1. Un método para formar un material envolvente para artículos de higiene de una red continua de hojas envolventes, cada hoja envolvente teniendo una superficie interior y una superficie exterior, dicha superficie interior comprendiendo una zona de borde que comprende una porción de borde interior y una porción de borde exterior, dicha hoja envolvente teniendo al menos un primer eje plegable, dicho primer eje plegable dividiendo dicha hoja envolvente en una primera región y una segunda región, en donde dicha primera región comprende una primera porción central, y dicha segunda región comprende una segunda porción central; dicho método comprendiendo las etapas de:

a. proporcionar una de dicha porción de borde interior y dicha porción de borde exterior de dicha zona de borde de dicha primera región con un primer adhesivo resellable, de manera que la otra de dicha porción de borde interior y dicha porción de borde exterior de dicha zona de borde de dicha primera región está libre de adhesivo;

b. proporcionar una de dicha porción de borde interior y dicha porción de borde exterior de dicha zona de borde de dicha segunda región con un primer adhesivo resellable, de manera que la otra de dicha porción de borde interior y dicha porción de borde exterior de dicha zona de borde de dicha segunda región está libre de adhesivo en una

manera complementaria a dicha zona de borde de dicha primera región;

c. proporcionar al menos una de dicha primera porción central de dicha primera región y dicha segunda
5 porción central de dicha segunda región con un segundo adhesivo; caracterizado porque dichas etapas a-c se realizan de manera simultánea.

2. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque dicho método
10 comprende además las etapas de:

d. proporcionar un papel antiadherente teniendo una superficie orientada a la envoltura y una superficie orientada al usuario;

e. poner en contacto dicha superficie orientada a
15 la envoltura de dicho papel antiadherente con dicha superficie interior de dicha hoja envolvente de manera que al menos una porción de dicha superficie orientada a la envoltura de dicho papel antiadherente se une permanentemente a dicha superficie interior de dicha hoja
20 envolvente en al menos dicha primera y dicha segunda porción central proporcionándose con dicho segundo adhesivo por medio de dicho segundo adhesivo.

3. El método de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque dicho método
25 comprende además la etapa de:

f. fijar de manera liberable un artículo de higiene a dicha superficie orientada al usuario de dicho papel antiadherente.

4. El método de conformidad con cualquiera de
5 las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la etapa f ocurre antes de la etapa e.

5. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicho método comprende además la etapa de: g. proporcionar
10 dicha superficie orientada al usuario de dicho papel antiadherente con un tercer adhesivo resellable; caracterizado porque la etapa g ocurre antes de la etapa f.

6. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque
15 dicho método comprende además la etapa de:

h. doblar dicha hoja envolvente alrededor de dicho primer eje plegable de manera que dichas porciones de borde que llevan dicho primer adhesivo resellable en dicha primera región se ponen en contacto con dichas porciones de
20 borde libres de adhesivo en dicha segunda región, y dichas porciones de borde que llevan dicho primer adhesivo resellable en dicha segunda región se ponen en contacto con dichas porciones de borde libres de adhesivo en dicha primera región.

25 7. El método de conformidad con cualquiera de

las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha hoja envolvente tiene un primer y un segundo eje plegable dividiendo dicha hoja en dicha primera región, dicha segunda región y una tercera región, dicho método
5 comprendiendo además las etapas de:

i. proporcionar una porción de dicha zona de borde de dicha tercera región con dicho primer adhesivo resellable;

j. doblar dicha hoja envolvente alrededor de
10 dicho segundo eje plegable de manera que dicha superficie interior de dicha tercera región se pone en contacto con dicha superficie exterior de dicha primera región, caracterizado porque la etapa i se realiza de manera simultánea con las etapas a-c, y caracterizado porque la
15 etapa j se realiza después de la etapa h.

8. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha hoja de material es de forma sustancialmente rectangular y comprende bordes longitudinales, un primero y
20 un segundo borde transversal y porciones de esquina, dichas zonas de borde de dichas regiones, primera y segunda, de dicha hoja de material disponiéndose a lo largo de dichos bordes longitudinales, y las zonas de borde transversales disponiéndose a lo largo de dicho primer y segundo borde
25 transversal.

9. El método de conformidad con la reivindicación 8, dicho método comprendiendo además la etapa de: k. proporcionar al menos una de dicha primera y dicha segunda zona de borde transversal de dicha hoja
5 envolvente con dicho primer adhesivo resellable.

10. El método de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque la etapa k se realiza de manera simultánea con dichas etapas a-c.

11. El método de conformidad con cualquiera de
10 las reivindicaciones 8 a 10, caracterizado porque al menos una de dichas porciones de esquina está libre de adhesivo de manera que se forma una orejeta de sujeción.

12. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque
15 dicho primer adhesivo resellable y dicho tercer adhesivo resellable son adhesivos fundidos en caliente sensibles a presión, y dicho segundo adhesivo es un adhesivo de construcción.

13. El método de conformidad con cualquiera de
20 las reivindicaciones 2 a 12, caracterizado porque dicho papel antiadherente se elabora de papel, no tejido o material de película de plástico.

14. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 13, caracterizado porque dicho
25 papel antiadherente se reviste con silicona en dicha

superficie orientada al usuario de dicho papel antiadherente.

15. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 14, caracterizado porque dicha
5 extensión longitudinal de dicho papel antiadherente es 60-100% de dicha extensión longitudinal de dicha hoja envolvente.

16. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque
10 dicha hoja y/o dicho papel antiadherente son opacos y/o comprenden una impresión.