

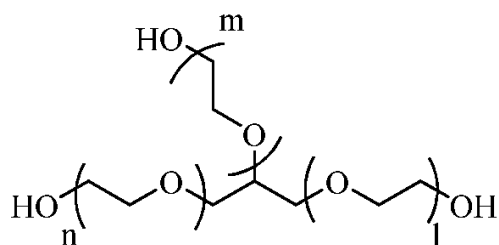
REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5

1.- Una composición de deshidratación de alcohol polihídrico para la eliminación de agua de un gas que comprende uno o más de los compuestos representados por las siguientes fórmulas:

10

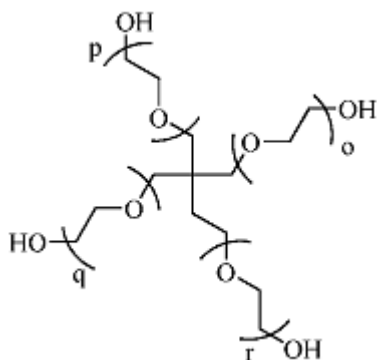


I

15

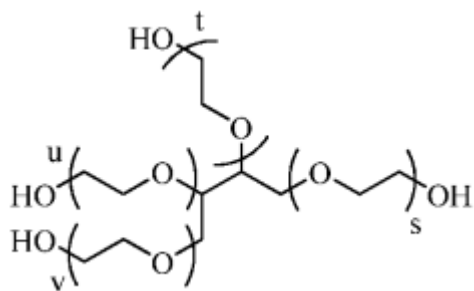
en donde $(l+m+n)$ es igual de 0 a 2,

20



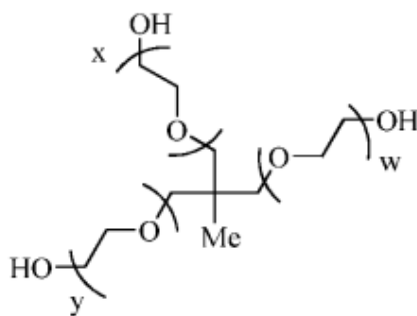
II

en donde $(o+p+q+r)$ es igual de 0 a 3,



III

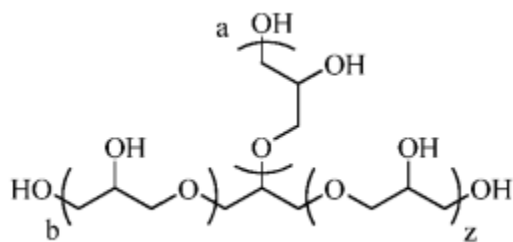
en donde $(s+t+u+v)$ es igual de 0 a 3,



IV

en donde $(w+x+y)$ es igual de 0 a 3,

o



V

en donde $(z+a+b)$ es igual de 0 o 3.

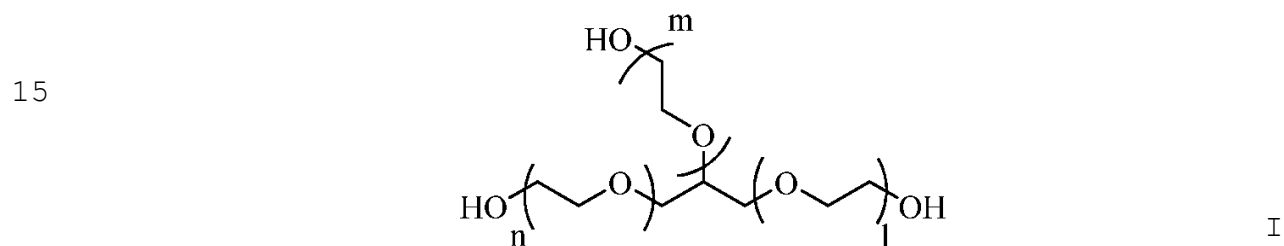
2.- La composición de deshidratación de alcohol polihídrico de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque comprende además uno o más de etilenglicol, dietilenglicol, trietilenglicol o tetraetilenglicol.

3.- La composición de deshidratación de alcohol polihídrico de conformidad con las reivindicaciones 1 y 2,

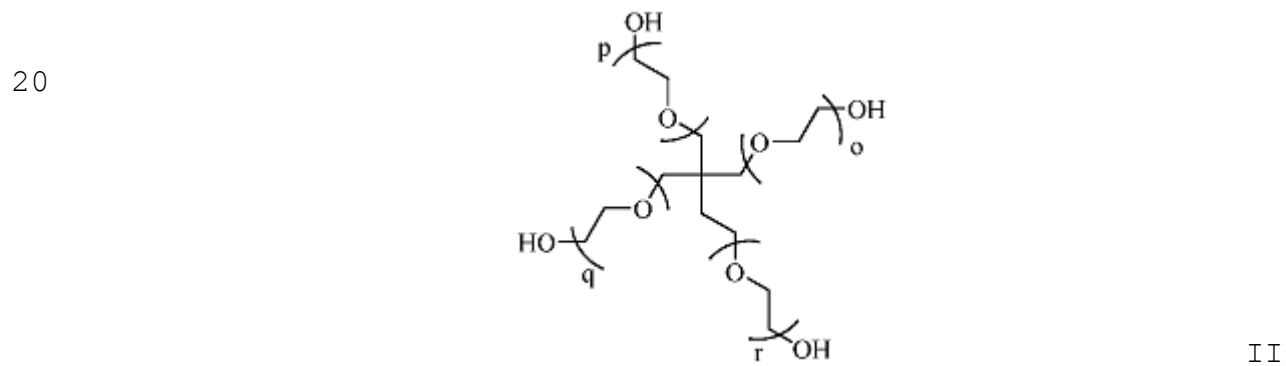
caracterizada porque comprende además una o más de una alcanolamina, un compuesto de fosfato, o un compuesto de borato.

4.- La composición de deshidratación de alcohol polihídrico de conformidad con las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque comprende además uno o más de un agente regulador de pH, un agente edulcorante, un mejorador de la viscosidad a baja temperatura, un inhibidor de la corrosión, o un agente antiespumante.

5.- Un proceso para eliminar agua de un gas que comprende agua usando una composición de deshidratación de alcohol polihídrico que comprende uno o más de los compuestos representados por las siguientes fórmulas:



en donde $(1+m+n)$ es igual de 0 a 2,



25 en donde $(o+p+q+r)$ es igual de 0 a 3,



10



○



15

7.- El proceso de conformidad con las
25 reivindicaciones 5 y 6, caracterizado porque la composición

de deshidratación de alcohol polihídrico comprende además una o más de una alcanolamina, un compuesto de fosfato, o un compuesto de borato.

5 8.- El proceso de conformidad con las reivindicaciones 5 a 7, caracterizado porque la composición de deshidratación de alcohol polihídrico comprende además uno o más de un agente regulador de pH, un agente edulcorante, un mejorador de la viscosidad a baja temperatura, un inhibidor de corrosión, o un agente antiespumante.

10 9.- El proceso de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque el gas comprende además una o más sales.

 10.- El proceso de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque el gas es gas natural.