

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO

1. Dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas caracterizado porque comprende:
 - a) Un componente estructural (2) conformado por: Cubierta superior (2.1), cubiertas laterales (2.2), cubierta inferior (2.3), uniones colas de milano (2.4), piezas integradas poligonales (2.5), marco interior cuadrado (2.6), cola de milano auxiliar para unión (2.7) y elementos de sujeción (2.8).
 - b) Un componente de movimiento (3) conformado por: Piezas de corredera (3.1), un motor eléctrico (3.2), cuyo armazón (3.2.1) se encuentra acoplado a la parte posterior del componente estructural (2); dicho motor eléctrico (3.2) transmite su rotación y sentido de giro a un mecanismo de trébol (3.3) acoplado a su eje (3.2b); dicho mecanismo de trébol (3.3) a su vez le transmite el movimiento y el sentido de giro a un componente de palancas (3.4) mediante el cual se contrae o se cierra el módulo (4.1); y un componente electrónico de accionamiento (3.7).
 - c) Un componente modular (4) conformado por: cuatro módulos completos (4.1a, 4.1b, 4.1c, 4.1d) conectados y ensamblados con el componente de movimiento (3) mediante unas ranuras o dobleces (4.1.3, 4.1.4, 4.1.4') que actúan como bisagras ensambladas al componente de palancas (3.4), donde dos módulos completos (4.1a, 4.1b) se encuentran uno al lado del otro en la parte superior (2') y los otros dos módulos completos (4.1c, 4.1d) se encuentran dispuestos uno al lado del otro en la parte inferior (2'') de todo el dispositivo; el componente modular (4) comprende además pieza en cruz o cardan (4.2.).
2. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque las cubiertas (2.1, 2.2, 2.3) del componente estructural (2) comprenden un panel de aluminio de tipo rectangular (2.1a, 2.2a, 2.3a) el cual cuenta con biseles o chaflanes a 45 grados (2.1a', 2.2a', 2.3a').

3. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque el componente estructural (2) se conforma de la cubierta superior (2.1), la cubierta inferior (2.3) y las dos cubiertas laterales (2.2) en cada uno de sus respectivos extremos (2.1a''', 2.1a''''', 2.2a''', 2.2a''''', 2.3a''', 2.3a''''') sobre sus respectivas superficies internas (2.1b, 2.2b, 2.3b) cuentan con unas ranuras triangulares especiales (2.1.4, 2.1.4', 2.2.3, 2.2.3', 2.3.3, 2.3.3') no pasantes, donde dichas ranuras triangulares especiales (2.1.4, 2.1.4', 2.2.3, 2.2.3', 2.3.3, 2.3.3') se extienden a través de todo el ancho de cada una de las cubiertas (2.1, 2.2, 2.3).
4. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque la pieza integrada poligonal (2.5) se conforma de dos piezas, una de ellas es un cuerpo (2.5a) que tiene una forma prismática de un polígono irregular, donde dicho cuerpo (2.5a) en su interior es hueco y cuenta con una cola de milano longitudinal (2.5.1a); la otra pieza es una lámina triangular (2.5b).
5. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque el armazón del motor eléctrico (3.2.1) se conforma de un cuerpo rectangular (3.2.1a) y una tapa inferior (3.2.1b), donde el cuerpo rectangular (3.2.1a) presenta un agujero pasante (3.2.1.1a), que acopla el eje (3.2b) del motor (3.2) con el mecanismo de trébol (3.3) y la tapa inferior (3.2.1b) asegura el armazón del motor eléctrico (3.2.1) a la unión de cola de milano (2.4) por medio de tornillos (3.5).
6. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizada porque el mecanismo de trébol (3.3) comprende cuatro brazos (3.3.2.1, 3.3.2.2, 3.3.2.3, 3.3.2.4) enfrentados entre sí y un vástago cilíndrico vertical (3.3.1).

7. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque el componente de palancas (3.4) se conforma de una pareja de palancas (3.4.1, 3.4.1') unidas en cada uno de sus extremos (3.4.1.1, 3.4.1.1') por medio de un vástago cilíndrico longitudinal (3.4.3).

8. El dispositivo modular de ventilación (1) para viviendas, según la reivindicación No.1, caracterizado porque el componente electrónico de accionamiento (3.7) se conforma de una caja cuadrada (3.7.1), una tapa cuadrada lisa (3.7.2) y una tarjeta electrónica (3.7.3), donde dicha tarjeta electrónica (3.7.3) se conforma de una placa cuadrada (3.7.3a) que contiene un microcontrolador (3.7.3.2) y un sensor de temperatura (3.7.3.3).

