

REIVINDICACIONES

1. Un proceso, caracterizado porque comprende:

(A) proporcionar un recipiente flexible con cuatro paneles, los cuatro paneles forman

5 (i) una porción de cuerpo,

(ii) una porción de cuello, y una porción acampanada que se extiende desde la porción de cuello,

(iii) una porción de transición cónica entre la porción de cuerpo y la porción de cuello,

10 (iv) la porción de cuello tiene una anchura reducida, la porción acampanada tiene un extremo expandido, y la anchura de la porción acampanada aumenta gradualmente desde la porción de cuello al extremo expandido acampanado; y

(B) insertar un accesorio en la porción acampanada
15 del extremo expandido.

2. El proceso de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la inserción comprende soportar el accesorio en un mandril e insertar el accesorio primero en el extremo ampliado, luego en la porción acampanada, y luego en
20 la porción de cuello.

3. El proceso de conformidad con la reivindicación 2, en donde el accesorio comprende una base que tiene una sección transversal circular, caracterizado porque el proceso comprende soportar la base con el mandril e insertar la base
25 en la porción de cuello.

4. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2-3, caracterizado porque comprende soportar un accesorio que comprende una composición polimérica que tiene una resistencia al impacto Izod de más de 50 J/m a 500 J/m.

5. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, caracterizado porque comprende unir el accesorio a la porción de cuello.

6. El proceso de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque la unión comprende sellar con calor una base del accesorio a la porción de cuello.

7. El proceso de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado porque comprende formar, con la unión, una porción acampanada en exceso.

8. El proceso de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque comprende remover la porción acampanada en exceso del recipiente flexible.

9. El proceso de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque comprende insertar el accesorio a través de la porción acampanada;

poner en contacto un dispositivo de estriación con la porción de cuello;

soportar la porción de cuello con el mandril durante el contacto; y

girar la porción de cuello para cortar la porción

acampanada en exceso de la porción de cuello.

10. El proceso de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque comprende remover la porción acampanada en exceso de la porción de cuello.

5 11. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-10, caracterizado porque comprende, añadir a través del extremo expandido, antes de la inserción, una sustancia fluible en el interior del recipiente.

12. Un proceso, caracterizado porque comprende:

10 A) proporcionar un recipiente flexible con cuatro paneles, los cuatro paneles forman

(i) una porción de cuerpo,

(ii) una porción de cuello,

15 (iii) una porción de transición cónica entre la porción de cuerpo y la porción de cuello,

(iv) la porción de cuello tiene una anchura reducida,

(B) añadir, a través de la porción de cuello, una sustancia fluible en el interior del recipiente; y

20 (C) sellar la porción de cuello.

13. El proceso de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque comprende sellar con calor la porción de cuello.

25 14. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11-12, caracterizado porque el recipiente

flexible comprende una porción acampanada que tiene un extremo expandido, la anchura de la porción acampanada aumenta gradualmente desde la porción de cuello al extremo expandido de porción acampanada; y

5 sellar la porción acampanada.

15. El recipiente flexible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11-14, caracterizado porque comprende abrir el sello y resellar el sello.

10

15

20

25