

REIVINDICACIONES

1. Un producto de papel tisú prensado en húmedo de una sola capa que tiene una tracción en la CD mayor que aproximadamente 450 g/3" y un estiramiento en la CD mayor
5 que aproximadamente 6,0 por ciento.
2. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene una TEA en la CD mayor que aproximadamente 4,0 g*cm/cm².
- 10 3. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene un estiramiento en la CD de aproximadamente 6,0 a aproximadamente 8,0 por ciento.
4. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene un desprendimiento de menos de aproximadamente 4,0 mg.
15
5. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene un desgarramiento en la CD de aproximadamente 8,0 a aproximadamente 11,0 gf.
6. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene un peso
20 base de aproximadamente 16 a aproximadamente 20 gramos por metro cuadrado (g/m²).
7. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 1 que tiene un índice de durabilidad en la CD de aproximadamente 18,0 a aproximadamente 22,0.
- 25 8. Un producto de papel tisú prensado en húmedo convencional de una sola capa que tiene un peso base de aproximadamente 16 a aproximadamente 20 g/m² y un índice de durabilidad en la CD de aproximadamente 18,0 a aproximadamente 22,0.
9. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 8 que tiene una TEA
30 en la CD mayor que aproximadamente 4,0 g*cm/cm².
10. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 8 que tiene un estiramiento en la CD de aproximadamente 6,0 a aproximadamente 8,0 por ciento.
- 35 11. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 8 que tiene un desprendimiento de menos de aproximadamente 4,0 mg.
12. El producto de papel tisú de conformidad con la reivindicación 8 que tiene un desgarramiento en la CD de aproximadamente 8,0 a aproximadamente 11,0 gf.

13. Un método para producir un producto de papel tisú que tiene propiedades en la CD mejoradas, el método que comprende las etapas de:
- a. dispersar las fibras celulósicas que tienen un índice de rizado de menos de 0,10 para formar una primera suspensión de fibras;
 - 5 b. dispersar las fibras celulósicas rizadas que tienen un índice de rizado mayor que aproximadamente 0,20 para formar una segunda suspensión de fibras;
 - c. bombear las primera y segunda suspensiones de fibras a una caja de entrada multicanal;
 - 10 d. depositar las primera y segunda suspensiones de fibras sobre una superficie agujereada para formar una trama fibrosa multicapa, en donde la suspensión de fibras rizadas se deposita sobre el lado del secador de la trama;
 - e. presionar la trama fibrosa multicapa contra un fieltro para formar una trama parcialmente deshidratada que tiene una consistencia de aproximadamente 40 a aproximadamente 50 por ciento;
 - 15 f. adherir la trama parcialmente deshidratada a un secador Yankee;
 - g. secar la trama hasta una consistencia mayor que aproximadamente 90 por ciento; y
 - 20 h. crepar la trama seca del secador Yankee, en donde el producto de papel tisú resultante tiene una tracción en la CD mayor que aproximadamente 450 g/3" y un estiramiento en la CD mayor que aproximadamente 6,0 por ciento.
14. El método de la reivindicación 13 que comprende las etapas de dispersar las fibras celulósicas rizadas que tienen un índice de rizado mayor que aproximadamente 0,20 para formar una tercera suspensión de fibras y depositar la tercera suspensión de fibras sobre el
- 25 lado del fieltro de la trama formando de esta manera una trama de tres capas en donde el fieltro y las capas del lado del secador consisten esencialmente en las fibras que tienen un índice de rizado mayor que aproximadamente 0,20 y la capa media consiste esencialmente en las fibras celulósicas que tienen un índice de rizado de menos de aproximadamente 0,10.
- 30 15. El método de conformidad con la reivindicación 13 en donde el producto de papel tisú comprende de aproximadamente 10 a aproximadamente 50 por ciento de fibras celulósicas que tienen un índice de rizado mayor que aproximadamente 0,20.
16. El método de conformidad con la reivindicación 13 en donde las fibras celulósicas
- 35 que tienen un índice de rizado mayor que aproximadamente 0,20 son fibras kraft de madera dura de eucalipto rizadas.
17. El método de conformidad con la reivindicación 13 en donde las fibras celulósicas que tienen un índice de rizado de menos de aproximadamente 0,10 son fibras kraft de
- 40 madera blanda del norte.

18. El método de conformidad con la reivindicación 14 en donde las fibras celulósicas que tienen un índice de rizado de menos de aproximadamente 0,10 son fibras kraft de madera blanda del norte y comprenden de aproximadamente 50 a aproximadamente 80 por
5 ciento del peso en seco del producto de papel tisú.

19. El método de conformidad con la reivindicación 13 en donde la etapa de presionar la trama fibrosa multicapa comprende presionar la trama con un fieltro a una presión de aproximadamente 4 a aproximadamente 8 MPa.

10

20. El método de conformidad con la reivindicación 13 en donde el producto de papel tisú comprende una sola capa y tiene un peso base de aproximadamente 16 a aproximadamente 20 g/m².

15