

SEÑOR DIRECTOR
DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
E. S. D.

Asunto:	Solicitud:	NC2016/0005705
	Oficio No.:	16165
	Referencia:	Respuesta examen de forma

MAURICIO JARAMILLO CAMPUZANO, identificado como aparece al pie de mi firma, en calidad de apoderado de la sociedad solicitante **GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC.**, doy respuesta al **Oficio No. 16165**, de conformidad con el artículo 39 de la Decisión 486 de la Comisión de la Comunidad Andina.

1. PODER

Se adjunta al presente memorial el documento de poder que me faculta para actuar en representación del solicitante.

2. CESIÓN

De manera similar, se anexan a este escrito los documentos de cesión de los inventores al solicitante y sus traducciones al español.

2. MODIFICACIONES A LA SOLICITUD

El solicitante aporta un nuevo capítulo reivindicatorio conformado por 32 reivindicaciones en las que se han incluido las siguientes modificaciones:

- 2.1. Se han eliminado las reivindicaciones 22 y 23.
- 2.2. Se eliminó la palabra “para” de las expresiones correspondientes en las reivindicaciones.

- 2.3. Se eliminaron los términos “sustancialmente”, “pluralidad” y “pudiéndose”.

De manera similar, el solicitante desea modificar el título de la presente invención de la siguiente manera:

"FILTRO DIVIDIDO PARA PRENSA EXTRUSORA"

Estas modificaciones se ajustan al artículo 34 de la Decisión 486 de 2000 y no constituyen una ampliación de la materia contenida en la solicitud originalmente presentada.

3. REIVINDICACIONES RELATIVAS A UN USO

Teniendo en cuenta que las antiguas reivindicaciones 22 y 23 ya no hacen parte del capítulo reivindicatorio, se debe dar por superada la objeción hacia las mismas.

4. REIVINDICACIONES

- 4.1. Con respecto a las objeciones hacia las reivindicaciones 13 y 20, se debe tener en cuenta que las expresiones objetadas definen la porosidad de placa y el número de placas, que son características técnicas de la invención. Por consiguiente, la persona normalmente versada en la materia es capaz de determinar estos parámetros a partir de la información divulgada en las reivindicaciones y en la descripción y con base en su conocimientos medios del campo técnico. Por ende, amablemente se solicita a su Despacho dar por superadas estas objeciones.
- 4.2. El alcance de los términos “estructura de sujeción”, “unidad de filtro” y “estructura de apilado” se encuentra completamente definido en vista de las enseñanzas de la descripción y de las figuras de la presente solicitud. La persona normalmente versada en la materia se encuentra en la capacidad de determinar qué tipo

de estructura de sujeción, de unidad de o de estructura de apilado utilizar para reproducir la invención.

- 4.3. En cuanto al término “al menos”, se debe tener en cuenta que eliminarlo llevaría a una limitación indebida del alcance de protección de la presente solicitud, considerando que la prensa puede incluir uno o más tornillos transportadores para transportar la mezcla sólido/líquido. Además, el alcance de la definición de las expresiones “un par”, “tamaño preseleccionado” y “diferente tamaño de poro” es completamente claro y preciso si se tiene en cuenta el contexto que proporciona la solicitud como un todo. Limitar las reivindicaciones a tamaños de poro fijos, restringiría indebidamente su alcance.
- 4.4. Como se ha mencionado anteriormente, se ha eliminado la palabra “para” de las expresiones objetadas, de manera que el lenguaje de limitación funcional se ha convertido en lenguaje de relaciones funcionales, que hace parte de la materia reivindicada y que efectivamente la diferencia del estado de la técnica al definir una configuración de elementos que no se ve anticipada por el estado de la técnica.
- 4.5. Al haber eliminado la expresión “pudiéndose” de las reivindicaciones 1 y 24, es claro que las características allí divulgadas no son de carácter opcional.
- 4.6. Se llama la atención del Señor Examinador a que las reivindicaciones 1, 16 y 24 no comprenden la expresión “puede ser”, por lo que se solicita dar por superada dicha objeción.
- 4.7. Se ha eliminado de la reivindicación 5 la referencia a un uso, refiriéndose ahora a características técnicas como lo son los dos tornillos extrusores que comprende la prensa de separación.

5. PETICIÓN

Teniendo en cuenta que la presente solicitud de patente cumple con los requisitos de los artículos 26 y 27 de la Decisión 486 de 2000 y considerando que se ha dado respuesta a cada una de las observaciones trasladadas, solicito a su Despacho continuar con el trámite administrativo correspondiente.

6. ANEXOS

Adjunto al presente escrito:

- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 32 reivindicaciones
- Documento de poder
- Cesiones

7. NOTIFICACIONES

Recibiré notificaciones en la secretaría de su Despacho; en mis oficinas de abogado ubicadas en la Calle 67 No. 7 – 35, oficina 1204, teléfono 3192900, fax 3210295, Bogotá D.C., Colombia, o; al correo electrónico patentes@gpzlegal.com.

Atentamente,



MAURICIO JARAMILLO C.
C.C. 80.421.942 de Bogotá
T.P. 74.555 del C.S.J.
GEC

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un módulo de separación de sólidos/fluidos para una prensa de separación de sólidos/fluidos, incluyendo la prensa al menos un tornillo transportador para transportar una mezcla de sólidos/fluidos y un cilindro que define un conducto principal para al menos un tornillo transportador, teniendo el conducto principal un eje longitudinal para cada tornillo extrusor, comprendiendo el módulo de separación

un alojamiento para su integración en el cilindro extrusor y que define una cámara de recogida de fluido presurizable, incluyendo el alojamiento paredes frontal y trasera que cada una de las cuales tiene una abertura principal para al menos un tornillo transportador y un par de tapas extraíbles opuestas; y

una unidad de filtro montada de forma sellante en el alojamiento entre las paredes frontal y trasera y sellando el conducto principal en la unidad de filtro desde la cámara de recogida de fluido, incluyendo la unidad de filtro

Un primer y segundo bloques de filtro que pueden unirse a lo largo de un plano longitudinal de simetría del conducto principal para definir el conducto principal cuando se unan a lo largo del plano de simetría, siendo los bloques de filtro montables de forma sellable en el alojamiento para que el alojamiento y secciones de filtro unidas definan juntos la porción longitudinal del conducto principal;

siendo al menos uno de los bloques de filtro un bloque apilado que incluye placas de cilindro que tienen superficies frontal y trasera planas, un borde interno situado en la abertura principal y un borde externo para entrar en contacto con la cámara de recogida, estando apiladas las placas de cilindro de forma sellante en un apilado de placas una detrás de la otra; e

incluyendo al menos uno de los bloques de filtro un conducto de filtro que se extiende desde el borde interno hasta el borde externo.

2. El módulo de separación de la reivindicación 1, en donde al menos una de las placas de cilindro está construida como una placa de filtro e incluye el conducto de filtro.

3. El módulo de separación de la reivindicación 2, en donde el conducto de filtro está en la superficie frontal y/o trasera.

4. El módulo de separación de la reivindicación 1, en donde al menos un par de las placas de cilindro está construido como un par de placas de filtro que definen el conducto de filtro.

5. El módulo de separación de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4 para operar con una prensa de separación que incluye dos tornillos extrusores, en donde el plano de simetría del conducto principal se extiende a través de un eje longitudinal de cada tornillo transportador.

6. El módulo de separación de la reivindicación 5, en donde cada bloque de filtro es un bloque apilado.

7. El módulo de separación de la reivindicación 5, en donde uno de los bloques de filtro es un bloque sólido y el otro bloque de filtro es un bloque apilado.

8. El módulo de separación de la reivindicación 6 o 7, en donde, en cada bloque apilado, el apilado de placas se comprime entre un par de placas de extremo.

9. El módulo de separación de la reivindicación 8, en donde cada bloque apilado incluye una estructura de apilado para alinear las placas de cilindro en el apilado de placas y para comprimir el apilado de placas y placas de extremo en un bloque de filtro en donde las placas de cilindro están apiladas una detrás de la otra.

10. El módulo de separación de la reivindicación 9, que comprende además una estructura de sujeción sujetando juntos el primer y segundo bloques de filtro a lo largo del plano de simetría para formar un bloque sujetado que defina una porción del conducto principal.

11. El módulo de separación de la reivindicación 10, en donde cada placa de filtro, o par de placas de filtro, incluye múltiples conductos de filtro.

12. El módulo de separación de la reivindicación 11, en donde cada placa de filtro, o par de placas de filtro, tiene un tamaño preseleccionado de poro y cada conducto de filtro tiene un área de apertura en el borde interno correspondiente al tamaño preseleccionado de poro.

13. El módulo de separación de la reivindicación 11, en donde cada apilado de placas tiene un tamaño preseleccionado de poro del filtro y una porosidad preseleccionada, teniendo cada conducto de filtro un área de apertura en el borde interno correspondiente al tamaño preseleccionado del poro y teniendo cada placa

de filtro, o par de placas de filtro, una porosidad de la placa calculada a partir de una superficie total de la abertura principal, del tamaño preseleccionado del poro y del número de conductos de filtro, incluyendo el apilado de placas un número de placas de filtro, o par de placas de filtro, al menos igual al radio de porosidad/porosidad de la placa preseleccionadas.

14. Un módulo de separación de sólidos/fluidos para una prensa de separación de sólidos/fluidos, incluyendo la prensa al menos un tornillo transportador para transportar una mezcla de sólidos/fluidos y un cilindro que define un conducto principal para al menos un tornillo transportador, teniendo el conducto principal un eje longitudinal para cada tornillo extrusor, comprendiendo el módulo de separación

un alojamiento para su integración en el cilindro extrusor y que define una cámara de recogida de fluido presurizable, incluyendo el alojamiento paredes frontal y trasera que tienen una abertura principal para al menos un tornillo transportador y un par de tapas extraíbles opuestas; y

una unidad de filtro montada de forma sellante en el alojamiento entre las paredes frontal y trasera para sellar el conducto principal en la unidad de filtro desde la cámara de recogida de fluido, incluyendo la unidad de filtro

placas de cilindro que tienen superficies frontal y trasera planas, un borde interno que define una abertura principal sustancialmente igual en tamaño y forma al conducto principal y a un borde externo, estando dividida cada placa de cilindro en una primera y segunda placas divididas a lo largo de un plano de simetría del conducto principal;

una estructura de apilado para alinear las primeras placas divididas en un primer apilado de placas y las segundas placas divididas en un segundo apilado de placas, en donde la primera y segunda placas divididas están apiladas una detrás de la otra en el primer y segundo apilados de placas respectivamente, y para comprimir el primer y segundo apilados de placas en el primer y segundo bloques de filtro en donde la primera y segunda placas divididas se acoplan de forma sellante entre sí en su apilado de placas respectivo, y

una estructura de sujeción para sujetar el primer y segundo bloques de filtro a lo largo del plano de simetría para formar un bloque sujetado que forme una porción del conducto principal y una porción del cilindro;

al menos una de la primera y segunda placas divididas en al menos uno del primer y segundo apilados de placas que definen un conducto de filtro que se extiende desde el borde interno hasta el borde externo.

15. El módulo de separación de sólidos/fluidos de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, en donde el alojamiento incluye drenajes independientes para líquidos y para gases.

16. El módulo de separación de sólidos/fluidos de la reivindicación 15, que comprende además una estructura de bloqueo entre las paredes frontal y trasera y el bloque sujetado para bloquear el bloque sujetado en el alojamiento entre las paredes frontal y trasera y sellar el conducto principal desde la cámara de recogida, siendo móvil la estructura de bloqueo entre una posición abierta, en donde el bloque sujetado está colocado de forma holgada entre las paredes frontal y trasera y los bloques de filtro pueden extraerse del alojamiento, y una posición cerrada, en donde la estructura de bloqueo bloquea el bloque sujetado entre las paredes frontal y trasera para sellar el conducto principal definido por el bloque sujetado desde la cámara de recogida.

17. Una prensa de separación de sólidos/fluidos que incluye al menos un tornillo transportador para transportar un sólido/fluido que contenga una mezcla y un cilindro que define un conducto principal para al menos un tornillo extrusor, teniendo el conducto principal un eje longitudinal para cada tornillo extrusor, incluyendo el cilindro al menos dos módulos de cilindro de los que al menos uno es un módulo de separación de sólidos/fluidos como se define en una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 16.

18. La prensa de separación de sólidos/fluidos de la reivindicación 17, en donde todos los módulos de cilindro son módulos de separación de sólidos/fluidos.

19. La prensa de separación de sólidos/fluidos de la reivindicación 17 o 18, en donde cada módulo de separación de sólidos/fluidos tiene un tamaño

preseleccionado de poro y cada conducto de filtro tiene un área de apertura en el borde interno correspondiente al tamaño preseleccionado de poro.

20. La prensa de separación de sólidos/fluidos de la reivindicación 19, en donde cada módulo de separación de sólidos/fluidos tiene una porosidad preseleccionada calculada a partir de una superficie total de la abertura principal dividida por el tamaño preseleccionado de poro y por el número de conductos de filtro en los bloques de filtro.

21. La prensa de separación de sólidos/fluidos de la reivindicación 20, en donde cada módulo de separación de sólidos/fluidos tiene un tamaño de poro y/o una porosidad diferentes.

22. Una unidad de filtro para una prensa de separación de sólidos/fluidos, teniendo la prensa al menos un tornillo transportador para transportar una mezcla de sólidos/fluidos y un cilindro dividido en al menos dos módulos de cilindro que definen respectivamente una porción longitudinal de un conducto principal para alojar al menos un tornillo extrusor, siendo al menos uno de los módulos de cilindro un módulo de filtro que tiene un alojamiento que define una cámara de recogida de fluido, comprendiendo la unidad de filtro

un primer y segundo bloques de filtro que pueden unirse a lo largo de un plano longitudinal de simetría del conducto principal para definir el conducto principal cuando se unan a lo largo del plano de simetría, siendo los bloques de filtro montables de forma sellable en el alojamiento para que el alojamiento y secciones de filtro acopladas definan juntos la porción longitudinal del conducto principal;

siendo uno de los bloques de filtro un bloque apilado que incluye placas de cilindro que tienen superficies frontal y trasera planas, un borde interno situado en la abertura principal y un borde externo para entrar en contacto con la cámara de recogida, estando las placas de cilindro apiladas de forma sellante en un apilado de placas una detrás de la otra, incluyendo uno de los bloques de filtro un conducto de filtro que se extiende desde el borde interno hasta el borde externo; y

el otro de los bloques de filtro es un bloque sólido.

23. La unidad de filtro de la reivindicación 22, en donde al menos una de las placas de filtro está construida como una placa de filtro e incluye el conducto de filtro.

24. La unidad de filtro de la reivindicación 23, en donde el conducto de filtro está en la superficie frontal y/o trasera.

25. La unidad de filtro de la reivindicación 22, en donde al menos un par de las placas de cilindro está construido como un par de placas de filtro que define un conducto de filtro.

26. La unidad de filtro de una cualquiera de las reivindicaciones 22 a 25 para su uso con una prensa de separación que incluya dos tornillos extrusores, en donde el plano de simetría del conducto principal se extiende a través de un eje longitudinal de cada tornillo extrusor.

27. La unidad de filtro de una cualquiera de las reivindicaciones 22 a 26, en donde, en el bloque apilado, el apilado de placas se comprime entre un par de placas de extremo.

28. La unidad de filtro de la reivindicación 27, en donde el bloque apilado incluye una estructura de apilado alineando las placas de filtro en el apilado de placas y comprimiendo el apilado de placas y las placas de extremo en un bloque de filtro en donde las placas de cilindro están apiladas una detrás de la otra.

29. La unidad de filtro de la reivindicación 28, que comprende además una estructura de sujeción para sujetar el primer y segundo bloques de filtro a lo largo del plano de simetría para formar un bloque sujetado que defina una porción del conducto principal.

30. La unidad de filtro de la reivindicación 29, en donde cada placa de filtro, o par de placas de filtro, incluye múltiples conductos de filtro.

31. La unidad de filtro de la reivindicación 29, en donde cada placa de filtro, o par de placas de filtro, tiene un tamaño preseleccionado de poro y cada conducto de filtro tiene un área de apertura en el borde interno correspondiente al tamaño preseleccionado de poro.

32. La unidad de filtro de la reivindicación 29, en donde el apilado de placas tiene un tamaño preseleccionado de poro del filtro y una porosidad preseleccionada, teniendo cada conducto de filtro un área de apertura en el borde interno correspondiente al tamaño preseleccionado de poro y teniendo cada placa de filtro, o par de placas de filtro, una porosidad de la placa calculada a partir de una superficie

total de la abertura principal, del tamaño preseleccionado de poro y del número de conductos de filtro, incluyendo el apilado de placas un número de placas de filtro, o pares de placas de filtro, al menos igual al radio de la porosidad/porosidad de la placa preseleccionadas.

Colombia

PODER	POWER OF ATTORNEY
Yo, abajo firmado/ I, the undersigned GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC. Domiciliado en / of 20 Toronto Street, Suite 1400, Toronto, Ontario M5C 2B8, CA	
por el presente nombro a: Mauricio Jaramillo Campuzano con T.P. 74.555, Paula Samper Salazar con T.P. 56.190 and/or José Luis Suarez Parra con T.P. 65.826, para que en obediencia a lo dispuesto por el parágrafo 1º del Artículo 543 del Código de Comercio, el primero como principal y los demás como suplentes, actúen en su orden, como mis (nuestros) representantes en la presentación de la solicitud de patente titulada: <u>SPLIT FILTER BLOCK FOR EXTRUDER PRESS</u> Este Poder comprende la facultad de responder requerimientos u oficios, presentar y contestar oposiciones, interponer recursos, ratificar o confirmar en mi nombre lo actuado, recibir, desistir, transigir, comprometer, sustituir el presente poder en todo o en parte y revocar dichas sustituciones.	in due compliance with the terms of paragraph 1st of article 543 of the Commercial Code, do hereby appoint Mauricio Jaramillo Campuzano with T.P. 74.555, Paula Samper Salazar with T.P. 56.190 and/or José Luis Suarez Parra with T.P. 65.826, domiciled at Bogotá, Colombia, the first as principal and the others as alternates, in the order of their appointment, as my (our) representatives in filing the patent application titled: <u>SPLIT FILTER BLOCK FOR EXTRUDER PRESS</u> This Power of Attorney includes the capacity to answer official actions, file and answer oppositions, appeal, ratify or confirm my actions, receive, desist, compromise, substitute this Power of Attorney entirely or partially and revoke such

Dado y firmado hoy / Given and signed this

Nov. 28, 2016

en/in

Toronto, Ontario, Canada

por/by

ROA KEAN



Firma/Signature

WORLDWIDE

ASSIGNMENT

We:

Christopher Bruce BRADT, 618 Smith Crescent, LaSalle, Ontario, N9J 3G9, CANADA

Richard Romeo LEHOUX, 1018 Riverdale Ave, Windsor, Ontario, N8S 3N6, CANADA

Jouko KOPONEN, 41 rue Beaubois, Kirkland, Quebec, H9J 3W2, CANADA

for good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged, confirm that effective at least as early as **May 30, 2014** we did sell and assign to:

**GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC.
20 Toronto Street
Suite 1400
Toronto, Ontario
M5C 2B8
CANADA**

all our right, title and interest in the United States of America, Canada, and all countries foreign thereto, in and to the invention disclosed in U.S. Patent Application No. **62/005,351** filed **May 30, 2014**, relating to, and entitled:

SPLIT FILTER BLOCK FOR EXTRUDER PRESS

and to any application for patent claiming priority therefrom, and to all our corresponding right, title and interest in and to any patent issued therefrom, and to any patent issued from a continuation, continuation-in-part, re-issue, divisional or re-examination application derived, or claiming priority, from the above application.

We authorize the firm of Borden Ladner Gervais LLP to insert any further identification necessary to make this assignment suitable for recordation in the Patent Offices of any country as may be required.

Christopher Bruce BRADT

Executed at Chatham
City
Ontario, Canada
Province/State, Country

This 24 day of 11, 2014
Day Month Year

Chris Bradt
Signature

Witness:

I, Debbie Franklin
Print Name

whose full post office address is
156 Park Lane
Chatham, ON N7M4Y3

was personally present and did see **Christopher Bruce BRADT** execute the within assignment and such assignor is personally known to me.

Debbie Franklin
Signature

Richard Romeo LEHOUX

Executed at Chatham
City
Ontario Canada
Province/State, Country

This 24 day of 11, 2014
Day Month Year

Richard Lehoux
Signature

Witness:

I, Debbie Franklin
Print Name

whose full post office address is
156 Park Lane
Chatham, ON N7M4Y3

was personally present and did see **Richard Romeo LEHOUX** execute the within assignment and such assignor is personally known to me.

Debbie Franklin
Signature

Jouko KOPONEN Executed at <u>Chatham</u> City <u>Ontario</u> <u>Canada</u> Province/State, Country This <u>24</u> day of <u>11</u>, <u>2014</u>. Day Month Year <u>Jouko Koponen</u> Signature	Witness: I, <u>Debbie Franklin</u> Print Name whose full post office address is <u>156 Park Lane</u> <u>Chatham, ON N7M4Y3</u> was personally present and did see Jouko KOPONEN execute the within assignment and such assignor is personally known to me. <u>Debbie Franklin</u> Signature
--	--

GreenField Specialty Alcohols Inc. Executed at <u>Toronto</u> City <u>Ontario Canada</u> Province/State, Country This <u>15th</u> day of <u>December</u>, <u>2014</u> Day Month Year By: <u>Barry WORTZMAN</u> Print Name Title: <u>VP Business Development</u> <u>[Signature]</u> Signature	Witness: I, <u>RON KEAN</u> Print Name whose full post office address is <u>20 TORONTO ST. SUITE 1400</u> <u>TORONTO, ON, CANADA</u> was personally present and did see <u>BARRY WORTZMAN</u> Name execute the within assignment and such representative is personally known to me. <u>[Signature]</u> Signature
---	--

ASSIGNMENT

I:

Dave SALT, 69 Wanita Road, Mississauga, Ontario, L5G 1B5, CANADA

for good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged, confirm that effective at least as early as **May 30, 2014**

I do sell and assign to:

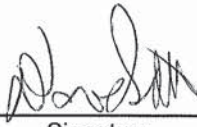
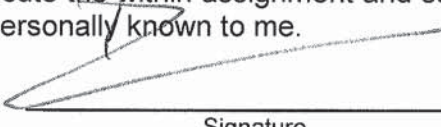
**D. SALT & ASSOCIATES LTD.
69 Wanita Road
Mississauga, Ontario
L5G 1B5
CANADA**

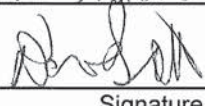
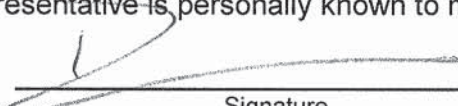
all my right, title and interest in the United States of America, Canada, and all countries foreign thereto, in and to the invention(s) disclosed in U.S. Patent Application No. **14/725,209** filed **May 29, 2015**, relating to, and entitled:

SPLIT FILTER BLOCK FOR EXTRUDER PRESS

and to any application for patent claiming subject matter relating thereto, including United States Patent Application No. **62/005,351**, filed **May 30, 2014**, and to all my corresponding right, title and interest in and to any patent issued therefrom, and to any patent issued from a continuation, continuation-in-part, re-issue, divisional or re-examination application derived, or claiming priority, from the above application.

I authorize the firm of Borden Ladner Gervais LLP to insert any further identification necessary to make this assignment suitable for recordation in the Patent Offices of any country as may be required.

Dave SALT Executed at <u>MISSISSAUGA</u> City <u>ON</u> <u>CANADA</u> Province/State, Country This <u>26</u> day of <u>Feb</u>, <u>2016</u>. Day Month Year  Signature	<u>Witness:</u> I, <u>Barry WORTZMAN</u> Print Name whose full post office address is <u>20 Toronto St. Suite 1400</u> <u>Toronto Ontario M5C 2B8</u> was personally present and did see Dave SALT execute the within assignment and such assignor is personally known to me.  Signature
---	---

D. Salt & Associates Ltd. Executed at <u>MISSISSAUGA</u> City <u>ON</u> <u>CANADA</u> Province/State, Country This <u>26</u> day of <u>Feb</u>, <u>2016</u>. Day Month Year By: <u>DAVE SALT</u> Print Name Title: <u>President</u>  Signature	<u>Witness:</u> I, <u>Barry WORTZMAN</u> Print Name whose full post office address is <u>20 Toronto St. Suite 1400</u> <u>Toronto Ontario M5C 2B8</u> was personally present and did see <u>Dave Salt</u> Name execute the within assignment and such representative is personally known to me.  Signature
--	---

**WORLDWIDE
ASSIGNMENT**

We:

**D. SALT & ASSOCIATES LTD.
69 Wanita Road
Mississauga, Ontario
L5G 1B5
CANADA**

for good and valuable consideration, the receipt and sufficiency of which is hereby acknowledged, confirm that effective at least as early as **May 30, 2014** we did sell and assign to:

**GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC.,
20 Toronto Street, Suite 1400
Toronto, Ontario
M5C 2B8
CANADA**

all our right, title and interest in the United States of America, Canada, and all countries foreign thereto, in and to the invention(s) disclosed in U.S. Patent Application No. **14/725,209** filed **May 29, 2015**, relating to, and entitled:

SPLIT FILTER BLOCK FOR EXTRUDER PRESS

and to any application for patent claiming subject matter relating thereto, including United States Patent Application No. **62/005,351**, filed **May 30, 2014**, and to all our corresponding right, title and interest in and to any patent issued therefrom, and to any patent issued from a continuation, continuation-in-part, re-issue, divisional or re-examination application derived, or claiming priority, from the above application.

We authorize the firm of Borden Ladner Gervais LLP to insert any further identification necessary to make this assignment suitable for recordation in the Patent Offices of any country as may be required.

GreenField Specialty Alcohols Inc.

Executed at TORONTO
City

ONTARIO
Province/State, Country

This 29 day of FEB, 2016.
Day Month

Year

By: RON KEAN
Print Name

Title: SECRETARY

[Signature]
Signature

Witness:

I, CeCe Cunningham
Print Name

whose full post office address is

20 Toronto St. Ste 1400
Toronto, ON M5C2B8

was personally present and did see

Ron Kean
Name

execute the within assignment and such representative is personally known to me.

[Signature]
Signature

D. Salt & Associates Ltd.

Executed at MISSISSAUGA
City

ON, CANADA
Province/State, Country

This 26 day of Feb, 2016.
Day Month

Year

By: DAVE SALT
Print Name

Title: President

[Signature]
Signature

Witness:

I, Barry Wortzman
Print Name

whose full post office address is

20 Toronto St. Suite 1400
Toronto Ontario M5C 2B8

was personally present and did see

Dave Salt
Name

execute the within assignment and such representative is personally known to me.

[Signature]
Signature

CESION MUNDIAL

Nosotros:

Christopher Bruce BRADT, 618 Smith Crescent, LaSalle, Ontario, N9J 3G9, CANADA

Richard Romeo LEHOUX, 1018 Riverdale Ave, Windsor, Ontario, N8S 3N6, CANADA

Jouko KOPONEN, 41 rue Beaubois, Kirkland, Quebec, H9J 3W2, CANADA

A título oneroso, del que acusamos recibo y consideramos como suficientes, y confirmamos que con fecha efectiva por lo menos desde el **30 de Mayo de 2014** vendimos y transferimos a:

**GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC.
20 Toronto Street, Suite 1400
Toronto, Ontario
20 Toronto Street, Suite 1400
Toronto, Ontario
M5C 2B8
CANADA**

todos nuestros derechos, títulos e intereses en los Estados Unidos, Canadá y todos los países extranjeros relativos a la Solicitud de Patente de USA No. **62/005,351** presentada el **30 de mayo de 2014**, relativa a, y titulada:

BLOQUE DE FILTRO DIVIDIDO PARA PRENSA EXTRUSORA

y a cualquier solicitud de patente reivindicando prioridad de la misma, y a todos nuestros derechos correspondientes, títulos e intereses respecto a cualquier patente emitida de la misma, y de cualquier patente emitida de una continuación, continuación en parte, re-emisión, solicitud de re-examinación o divisional derivada, o reivindicando prioridad de la solicitud arriba mencionada.

Nosotros autorizamos a la firma de Borden Ladner Gervais LLP a insertar cualquier identificación adicional necesaria para hacer la transferencia adecuada para inscribirla en la Oficina de Patentes de cualquier país que pudiera ser requerida.

PAT 80781P-2

Página 1 de 3

Christopher Bruce BRADT Ejecutado en <u>Chatham</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 24__ días de <u>II</u> de _____, 2014 Día Mes Año _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, DEBBIE FRANKLIN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>156 Park Lane, Chatham, On N7M 4Y3</u> estuve personalmente presente y constaté que Christopher Bruce BRADT ejecutó la presente cesión y declaro que tal cedente es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	---

Richard Romeo LEHOUX Ejecutado en <u>Chatham</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 24__ días de <u>II</u> de _____, 2014 Día Mes Año _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, DEBBIE FRANKLIN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>156 Park Lane, Chatham, On N7M 4Y3</u> estuve personalmente presente y constaté que Richard Romeo LEHOUX ejecutó la presente cesión y declaro que tal cedente es conocido personalmente por mí. _____ Firma
--	--

Jouko KOPONEN Ejecutado en <u>Chatham</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 24 __ días de __ II __ de, 2014 Día Mes Año _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, DEBBIE FRANKLIN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>156 Park Lane, Chatham, On N7M 4Y3</u> estuve personalmente presente y constaté que Jouko KOPONEN ejecutó la presente cesión y declaro que tal cedente es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	---

GreenField Specialty Alcohols Inc. Ejecutado en <u>Toronto</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 15 __ días de <u>diciembre</u>, 2014 Día Mes Año Por: Barry Wortzman Título: Vicepresidente de Desarrollo de Negocios _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, RON KEAN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>20 Toronto ST., Suite 1400, Toronto, Ontario, Canada</u> estuve personalmente presente y constaté que Barry Wortzman ejecutó la presente cesión y declaro que tal representante es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	---

CESION MUNDIAL

Yo:

David SALT, 69 Wanita Road, Mississauga, Ontario, L5G 1B5, CANADA

A título oneroso, del que acuso recibo y considero como suficientes, y confirmo que con fecha efectiva por lo menos desde el **30 de Mayo de 2014** vendí y transferí a:

**D. SALT & ASSOCIATES LTD.
69 Wanita Road
Mississauga, Ontario L5G 1B5
CANADA**

todos mis derechos, títulos e intereses en los Estados Unidos, Canadá y todos los países extranjeros relativos a la Solicitud de Patente de USA No. **14/725,209** presentada el **29 de mayo de 2015**, relativa a, y titulada:

BLOQUE DE FILTRO DIVIDIDO PARA PRENSA EXTRUSORA

y a cualquier solicitud de patente reivindicando la materia relacionada a la misma, incluyendo la Solicitud de Patente de los Estados Unidos No. **62/005,351**, presentada el **30 de mayo de 2014**, y a todos mis derechos correspondientes, títulos e intereses respecto a cualquier patente emitida de la misma, y de cualquier patente emitida de una continuación, continuación en parte, re-emisión, solicitud de re-examinación o divisional derivada, o reivindicando prioridad de la solicitud arriba mencionada.

Yo autorizo a la firma de Borden Ladner Gervais LLP a insertar cualquier identificación adicional necesaria para hacer la transferencia adecuada para inscribirla en la Oficina de Patentes de cualquier país que pudiera ser requerida.

Dave SALT Ejecutado en <u>MISSISSAGUA</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 26__ días de <u>febrero</u> de, 2016 Día Mes Año _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, BARRY WORTZMAN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>20 Toronto ST., Suite 1400, Toronto, Ontario,</u> <u>M5C 2B8, Canada</u> estuve personalmente presente y constaté que Dave SALT ejecutó la presente cesión y declaro que tal cedente es conocido personalmente por mí. _____ Firma
--	--

D. Salt & Associates Ltd. Ejecutado en <u>MISSISSAGUA</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 26__ días de <u>febrero</u> de, 2016 Día Mes Año Por: <u>DAVE SALT</u> Nombre Título: <u>Presidente</u> _____ Firma	<u>Testigo:</u> <u>Yo, BARRY WORTZMAN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>20 Toronto ST., Suite 1400, Toronto, Ontario,</u> <u>M5C 2B8, Canada</u> estuve personalmente presente y constaté que <u>David SALT</u> Nombre ejecutó la presente cesión y declaro que tal representante es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	--

CESION MUNDIAL

Nosotros:

**D.SALT & ASSOCIATES LTD.
69 Wanita Road
Mississauga, Ontario
L5G 1B5
CANADA**

A título oneroso, del que acusamos recibo y consideramos como suficientes, y confirmamos que con fecha efectiva por lo menos desde el **30 de Mayo de 2014** vendimos y transferimos a:

**GREENFIELD SPECIALTY ALCOHOLS INC.,
20 Toronto Street, Suite 1400
Toronto, Ontario
M5C 2B8
CANADA**

todos nuestros derechos, títulos e intereses en los Estados Unidos, Canadá y todos los países extranjeros relativos a la Solicitud de Patente de USA No. **14/725,209** presentada el **29 de mayo de 2015**, relativa a, y titulada:

BLOQUE DE FILTRO DIVIDIDO PARA PRENSA EXTRUSORA

y a cualquier solicitud de patente reivindicando la materia relacionada a la misma, incluyendo la Solicitud de Patente de los Estados Unidos No. **62/005,351**, presentada el **30 de mayo de 2014**, y a todos nuestros derechos correspondientes, títulos e intereses respecto a cualquier patente emitida de la misma, y de cualquier patente emitida de una continuación, continuación en parte, re-emisión, solicitud de re-examinación o divisional derivada, o reivindicando prioridad de la solicitud arriba mencionada.

Nosotros autorizamos a la firma de Borden Ladner Gervais LLP a insertar cualquier identificación adicional necesaria para hacer la transferencia adecuada para inscribirla en la Oficina de Patentes de cualquier país que pudiera ser requerida.

GreenField Specialty Alcohols Inc. Ejecutado en <u>TORONTO</u> Ciudad <u>ONTARIO, CANADA</u> Provincia/Estado, País A los 29__ días de febrero de, 2016 Día Mes Año Por: RON KEAN _____ Nombre Título: <u>SECRETARIO</u> _____ Firma	Testigo: Yo, <u>CeCe Cunningham</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>20 Toronto ST., Suite 1400, Toronto, Ontario,</u> <u>M5C 2B8</u> _____ Personalmente estuve presente y constaté <u>RON KEAN</u> _____ Nombre Ejecuto la presente cesión y declaro que tal representante es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	--

D. Salt & Associates Ltd. Ejecutado en <u>Mississauga</u> Ciudad <u>ON CANADA</u> Provincia/Estado m País A los 26__ días de febrero de, 2016 Día Mes Año Por: <u>DAVE SALT</u> _____ Nombre Título: <u>Presidente</u> _____ Firma	Testigo: Yo, <u>BARRY WORTZMAN</u> Nombre Cuyo domicilio completo es <u>20 Toronto ST., Suite 1400, Toronto, Ontario,</u> <u>M5C 2B8</u> _____ Personalmente estuve presente y constaté que David Salt _____ Nombre ejecutó la presente cesión y declaro que tal representante es conocido personalmente por mí. _____ Firma
---	--