

CAPÍTULO DESCRIPTIVO

1. CAMPO TÉCNICO.

Este modelo de utilidad está relacionado con la Industria del calzado, más específicamente, calzados caracterizados por la forma del ensamblaje de sus diferentes partes.

2. ESTADO DE LA TÉCNICA CONOCIDO.

Hasta ahora las sandalias típicas son fijas y no permiten realizar este intercambio de diseño porque la suela y la parte superior forma un todo, que desde su fabricación viene así diseñado.

El estado del arte no permite que el consumidor participe en el diseño, sino que se ve obligado a adquirir los diseños preestablecidos en los almacenes. Teniendo en cuenta que los diseños varían de acuerdo a las tendencias de cada temporada, el consumidor debe gastar de más con la compra de un nuevo zapato en lugar de tener la posibilidad de cambiar el diseño en el mismo calzado.

Para permitir realizar intercambios de diseño, la patente ES1115280U describe una sandalia con empeine o montura superior intercambiable, que cuenta con una suela base la cual es fija y tiene elementos de sujeción de la suela distribuidos cuatro en la parte delantera y dos en la parte superior. Estos finalizan con argollas cuatro en la parte delantera y dos en la parte posterior. Sin embargo, se encontraron algunas limitantes, tales como inestabilidad e incomodidad al caminar dado que hay deslizamiento del pie hacia adelante. Además, los diseños se limitan solo a dos intercambios en la parte delantera y uno en la parte posterior, algunos diseños necesitan varios puntos de sujeción y en el anterior modelo de utilidad se limitaba solo a estos 6 puntos de sujeción, cerrando así los diseños solo a estas dos combinaciones.

Por lo tanto, el estado de la técnica requiere una mejora técnica para resolver problemas de inestabilidad, incomodidad y deslizamiento del pie, de igual manera, permite ampliar el número de diseños.

3. BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN.

Las sandalias típicas son fijas, las cuales no permiten realizar intercambios de diseños porque la suela y la parte superior forma un todo, diseñado así previamente desde su fabricación.

El presente modelo de utilidad permite desprender la montura superior de la suela y colocar en su lugar otra parte que encaje en el sistema de herrajes, presentando soluciones a los inconvenientes identificados en la anterior patente registrada, con respecto a la inestabilidad, incomodidad y evitando el deslizamiento del pie hacia la parte delantera; de igual manera a través de esta mejora técnica se logra obtener un mayor número de diseños.

El presente modelo de utilidad está formado por tres partes fundamentales que hacen que el calzado sea diferente a las sandalias tradicionales:

1. Montura superior.
2. Suela base.
3. Sistema de anclaje.

4. DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS.

La figura 1 muestra una vista lateral de la sandalia desmontable.

La figura 2 muestra una vista lateral de la sandalia de la figura 1 sin la montura superior (1).

La figura 3 muestra una vista posterior de la montura superior (1).

5. DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN.

En la figura 1 se puede visualizar una sandalia desmontable que cuenta con una montura superior (1), que se sujeta a una suela base (2) con un sistema de anclaje (3).

La montura superior (1) pueden ser elaborada a partir de por una, dos o más partes según el diseño deseado, como también puede ser en diferentes materiales tales como cuero, sintéticos, tela, lana, etc. La montura superior (1) está formada por dos secciones: la superior llamada A y la sección inferior llamada B.

La suela base (2) puede ser en diferentes colores, en forma de tacón, cuña, plano y su composición puede ser sintética, madera, entre otros.

En la figura 2 se puede visualizar el sistema de anclaje (3), el cual está constituido por tres partes: la suela base (2), el herraje de unión (4) y los elementos de sujeción de la suela (5). A la suela base (2) se fija diferentes elementos de sujeción de la suela (5), que a su vez se adhiere a un herraje de unión (4), el cual es la innovación de este modelo de utilidad. El sistema de anclaje (3) no puede ser estable si no cuenta en la parte inferior con los elementos de sujeción de la suela (5), al cual aloja el herraje de unión (4).

En detalle se observa en la figura 3 los extremos de la montura superior (1), para visualizar como se une dicha montura al sistema de anclaje (3). En la parte de abajo se ubican velcro de unión (6) y/o botones a presión (7), que se doblaran por la marca del taladro (8) para unirse y darle estabilidad y comodidad a la sandalia.

Un ejemplo de realización es el que se observa en la figura 1, en donde la montura superior (1) cuenta con ocho elementos de sujeción (3) de los cuales cuatro se localizan en la sección superior (A) y cuatro en la sección inferior (B).