

ACCESORIO TIPO COPA CON UÑA METÁLICA

SECTOR TECNOLÓGICO

La presente invención pertenece al campo de una solución para una necesidad corriente de la vida, específicamente relacionada con un acople para fabricar un trapero de fibra de algodón, de microfibra, de spunlace o de cualquier material de fibras absorbentes. El invento propone un accesorio usando una uña metálica que se engancha desde la parte inferior atrapando la fibra y doblando las partes metálicas hacia otro orificio receptor con presión fuerte para darle estabilidad al trapero copa donde ninguna punta metálica queda expuesta.

ESTADO DE LA TÉCNICA

En general, existen soluciones diversas para la fabricación y configuración de cabezales de trapero que combinan carcazas plásticas y alambre, cada una de dichas soluciones con su propia manera de ejecutarse. En el estado de la técnica se encuentra que las puntas metálicas de sujeción de fibras absorbentes de los traperos están expuestas generando laceraciones cuando los usuarios manipulan el trapero.

Se conocen soluciones para traperos y accesorios como la patente US1182844A “MOP” con fecha de prioridad 1914-10-03 del inventor Balser Harr que presenta un trapero, específicamente los medios para sujetar la cabeza de un trapero a su palo; Siendo el objeto principal de la invención proporcionar un dispositivo ajustable de este carácter, por lo que la cabeza puede ser acoplada fácil y rápidamente al palo, y que mantendrá firmemente las partes juntas cuando se ensamblan. A diferencia de este antecedente, el nuevo desarrollo consigue mayor presión con el uso de una única uña metálica sin necesidad de usar tuercas, sin puntas metálicas expuestas que lastimen al usuario y con un proceso de fabricación de menor tiempo por tener una sola fibra y mayor periodo de vida útil de cada trapero.

La patente ES247103U con fecha de presentación 1979-11-27 “MONTURA PERFECCIONADA PARA FRIEGASUELOS” de PRODUCTOS QUIMICOS DE MALGRAT SA es una montura perfeccionada para friegasuelos, caracterizado esencialmente porque comprende la disposición de una pieza central soporte cuya

- parte superior tubular, a modo de cazoleta, sirve para el acoplamiento telescópico sobre el correspondiente mango, llevando este cazoleta exteriormente una ranura anular rematada en su parte superior por un perfil saliente para anclaje del borde del orificio central de otro pieza soporte envolvente, presentando dicha pieza central en una zona inferior una corona formada por tres o más filas de dientes concéntricas y paralelas para retención de los elementos de la mopa por su parte interna. La nueva invención cubre los extremos de la estructura de soporte en la copa y no quedan puntas metálicas expuestas, lo que genera uso más fácil del producto terminado y adicionalmente minimiza la posibilidad de rayar el piso. El nuevo desarrollo consigue mayor presión con el uso de una única uña metálica a diferencia del antecedente que cuenta con varias filas de dientes metálicos para retener los elementos del traperero. La invención asegura que el proceso de fabricación sea eficiente, la calidad sea superior, la vida útil de cada traperero se incrementa.
- Por otro lado, la presente invención aumenta la calidad del traperero tipo copa porque no hay desprendimiento ni pérdida de fibras o materiales que componen el traperero; se pueden fabricar traperos tipo copa de mayor volumen de hilaza o de cualquier material; no quedan puntas metálicas expuestas, lo que genera uso más fácil del producto terminado; la vida útil del traperero se incrementa y se genera mayor seguridad para la persona que lo manipula porque minimiza el riesgo por afectación de la piel, solución que no ofrecen los antecedentes conocidos.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

- La invención se describe a continuación de acuerdo con las siguientes figuras donde se observan los componentes del accesorio usando una uña metálica que se engancha desde la parte inferior atrapando la fibra y doblando las partes metálicas hacia otro orificio receptor con presión fuerte para darle estabilidad al traperero copa donde ninguna punta metálica queda expuesta.

BREVE DESCRIPCION DE FIGURAS

- Figura 1: Muestra una perspectiva de la copa con la uña sin doblar.
- Figura 2: Muestra una vista superior de la copa antes de ensamblar.
- Figura 3: Muestra una perspectiva de la copa antes de ensamblar con la uña antes del ensamble.

Figura 4: Muestra un corte de la copa con la uña atravesando los orificios verticales de ensamble.

Figura 5: Muestra una perspectiva de la copa con la uña atravesando los orificios verticales de ensamble.

5 Figura 6: Muestra una vista lateral de la copa con la uña atravesando los orificios verticales de ensamble y con las terminaciones alojadas en cada cavidad receptora.

Figura 7: Muestra una perspectiva de la copa con la uña atravesando los orificios verticales de ensamble y con las terminaciones alojadas en cada cavidad receptora.

10 Figura 8: Muestra una perspectiva inferior de la copa con la distribución de placas para agarre de la fibra.

La invención accesorio tipo copa (1) con uña metálica (7) que se muestra en las figuras se compone de una base de copa (2) de perímetro con terminación circular (3) y sección intermedia cóncava (4) de plástico duro aglutinado o peletizado
15 resultado de una combinación de polipropileno o poliestileno; orificios verticales de ensamble (5) y (6) que atraviesan de la parte inferior de la copa (1); cavidades receptoras (8) y (9) que alojan las terminaciones (10) y (11) de la uña metálica (7) doblada.

20 La base de copa (2) tiene una cavidad irregular (12) con refuerzos estructurales y de compresión de secciones de fibra (18); con dos refuerzos estructurales longitudinales (13), tres refuerzos estructurales transversales (14) a cada lado y dos refuerzos estructurales intermedios (15) entre los dos refuerzos estructurales longitudinales (13) para soportar la presión ejercida cuando se ensambla la uña
25 metálica (7).

Como se observa en la figura 4 y en la figura 8, el orificio vertical de ensamble (5) tiene en su inicio media sección de circunferencia con un corte inclinado (17) y el orificio vertical de ensamble (6) tiene en su inicio media sección de circunferencia
30 con un corte inclinado (16) para que la uña (7) aprisione la fibra continua y agarre mayor número de secciones de fibra (18) en la cavidad (12); cuyo diseño de acople garantiza que las fibras no se suelten y que se pueda fabricar traperos con mucho más gramos de fibra.

Los refuerzos estructurales y de compresión aprisionan las secciones de fibra (18), donde la fibra es continua para evitar que se desprendan o se pierdan los hilos independientes y aumentando la vida útil del trapero.

- 5 De igual manera se observa en la figura 1, en la figura 6 y en la figura 7, que la terminación (10) de la uña metálica (7) se aloja en la cavidad receptora (8) y la terminación (11) de la uña metálica (7) se aloja en la cavidad receptora (9) de manera que las puntas de la uña metálica (7) no quedan expuestas para garantizar la seguridad para la persona que lo manipula porque minimiza el riesgo por afectación de la piel, evita rompimiento de guantes, evita daños en los pisos, evita rayar muebles.
- 10