

EXHIBIDOR MODULAR PLEGABLE PORTATIL

Campo de la invención:

La presente invención está relacionada con el campo de la mueblería de uso industrial o doméstico particularmente con el ramo de los muebles modulares de acoples entre una estructura de soporte con posibilidad de expansión modular en sentido vertical. La invención tiene la particularidad que usa elementos de acople seguro, sencillo a presión que permiten su expansión vertical sin la necesidad de utilizar otros medios de sujeción.

10

Antecedentes de la invención:

En la actualidad se conocen dispositivos exhibidores para contener productos alimenticios que se pueden apilar o conectar lateralmente para aumentar el espacio a almacenar como la solicitud de patente ES U9402267 de fecha 26/08/1994 “DISPOSITIVO MODULAR EN BANDEJAS RECIPIENTES PARA LA CONSERVACION DE ALIMENTO”; la solicitud colombiana 99 70924 con fecha de solicitud 1999-11-10 “MODULO DE ACOUPLE PARA PELDAÑOS CONTRA LATERAL EN BANDEJA PORTACABLE TIPO ESCALERA” o la solicitud de patente PCT/US2012/029918 con prioridad US 61/467.213 de fecha 24/03/2011 denominada “BANDEJA DE TRES NIVELES” que ofrecen la solución técnica de aumento en la capacidad de almacenamiento del dispositivo mediante apilamiento de forma vertical o extensión lateral conectándola con otro dispositivo semejante, pero no mediante extensiones propias del dispositivo. La nueva invención reclama una solución propuesta por módulos ensamblables en una estructura que los permite apilar y que tiene una característica modular y plegables de su piso y paredes con ojales, pestañas, seguros, soportes y protuberancias de ensamble propios del mueble.

25

Descripción de la invención:

Como una manera de ilustrar la presente invención en sus características más relevantes y a título de ejemplo explicativo y no limitativo de la materialización del invento, se anexan las figuras más representativas como sigue:

5

Breve descripción de las figuras:

Figura 1: Es una isometría frontal del exhibidor.

Figura 2: Es una isometría frontal del exhibidor con todos sus elementos modulares desplegados.

10 Figura 3: Es una isometría frontal del módulo representativo de una repisa con dos anaqueles.

Figura 4: Es una isometría posterior del módulo representativo de una repisa con dos anaqueles.

Figura 5: Es una isometría frontal de dos módulos en posición de acople vertical.

15 Figura 6: Es una isometría frontal de dos módulos acoplados verticalmente.

Figura 7: Es una isometría frontal del modulo de repisa con sus dos anaqueles y sus elementos externos de cobertura desplegados, incluyendo la tapa de cierre de la última repisa modular.

20 Figura 8: Es una vista en planta de una repisa con todos sus elementos desplegados en un solo plano.

Figura 9: Es isometría de una repisa con sus elementos en proceso de plegado.

Figura 10: Es la ilustración de una misma repisa desde los distintos planos superior, lateral izquierdo y derecho, frontal y posterior.

25

Descripción detallada de las figuras.

Figura 1: Es una isometría de un conjunto exhibidor donde se muestra la base (1) en forma de "U" apoyada en cuatro bases niveladoras por rosca a dicha base se

5 sueldan las columnas verticales (2) paralelas con sus respectivas repisas modulares (16) donde se muestra la cubierta externa (4A) que cubren los laterales (5A) y (5B) de cada repisa modular (16). Cada una de estas repisas (16) se posiciona verticalmente para terminar en la última repisa (16) con un cierre de la tapa (6). Los detalles de este conjunto están representados en la Figura 2 donde se muestra los elementos principales con las repisas (16) totalmente desplegados en posición de apilamiento, la base (1) con sus elementos de soportes verticales tubulares (2) que en su parte superior en forma telescópica puede recibir otro módulo de soporte vertical (3), para que en respectivas ranuras de caras internas reciban las respectivas repisas modulares (16) en expansión vertical con las tapas laterales (5A) y (5B). Superiormente se muestra la tapa de cobertura superior (6) del exhibidor.

15 Figura 3: Es una isometría del módulo de repisa (16) final superior con las tapas laterales (5A) y (5B) las protuberancias superiores (17) que se acoplan a un módulo de repisa (16) superior al encajar en las perforaciones (18) inferiores de otro módulo de repisa (16) apilado. Al plegar las aletas y las pestañas de cada elemento del módulo de repisa (16) se forman dos anaqueles (4A) formados, uno superior y otro inferior, estos anaqueles (4A) tienen perforaciones triangulares en su base y perforaciones trapezoidales en las paredes verticales.

20 Figura 4: Es la vista posterior donde muestra como el panel posterior (7) está plegado con los anaqueles (4A) formado y con las tapas (5A) y (5B) ensambladas.

Figura 5: Es una isometría donde se muestra en posición de acople vertical apilados dos módulos de repisa (16) con los elementos que se describen en la figura 3

Figura 6: Es una isometría en representación de la Figura 5 totalmente acoplada para su expansión vertical.

25 Figura 7: Es un módulo con las tapas laterales (5C) y (5D), frontal (4A) y (4B) y la tapa de cierre superior (6).

Figura 8: Es una vista de planta del módulo de repisa (16) con todos los elementos desplegados, particularmente se muestran las aletas de fijación (4D) y (4E) que al plegarse verticalmente se acoplan asegurando la unión de cada uno de los anaqueles formados (4A) y (4B) en las paredes laterales intermedias inclinadas (12) y (20).

30

Particularmente se aprecia que el módulo de repisa (16) es un solo cuerpo plegable que se compone de un panel posterior (7) con dos laterales plegables (11) y (19); un pliegue superior (23) con sobre pliegue posterior (25) que forma el fondo y sobre pliegue frontal (26) que forma el frente de cada anaquel (4A) superior; un pliegue inferior (24) con solo un sobre pliegue frontal (27) que forma el frente de cada anaquel (4A) inferior.

El lateral plegable (11) tiene dos paredes laterales intermedias inclinadas (12) con placas de apoyo (13) que soportan el anaquel formado (4A), seguros (14) que reciben las protuberancias (15) de las aletas de fijación (4D) y (4E). De igual manera y simétricamente, el lateral plegable (19) tiene dos paredes laterales intermedias inclinadas (20) con placas de apoyo (21) que soportan el anaquel formado (4A), seguros (22) que reciben las protuberancias (15) de las aletas de fijación (4D) y (4E).

Se observa que cada pliegue superior (23) y el pliegue inferior (24) tienen un refuerzo estructural con una vena ondulada (28); que el sobre pliegue frontal (26) y el sobre pliegue frontal (27) tienen pestañas (29) a cada lado para encajar en los ojales (30) de cada aleta de fijación (4D) y (4E).

Figura 9: Es una representación de un módulo de repisa en proceso de plegado tal como se describió en la figura 8.

Figura 10: Está representada por las diferentes vistas, superior (10A) donde se muestra la proyección de los laterales (5A) y (5B) que recibe la base de cada anaquel, donde se aprecian los orificios triangulares; lateral izquierda (10B) que se muestra articulada al panel posterior (7); la frontal (10C) donde se observan los dos anaqueles superior e inferior con la proyección de las paredes verticales con sus orificios trapezoidales; lateral derecha (10D) detalla con sus respectivas ranuras y orificios que permitirán el acople de las tapas cobertoras laterales externas; la posterior (10E) detalla completamente el elemento de soporte (7) unido con sus tapas laterales (5A) y (5B) y provisto de su tapa articulada (6) como cierre del exhibidor.

Descrito como ha sido el presente invento en sus características más relevantes se declara la propiedad y originalidad de las siguientes: