

REIVINDICACIONES

1. Un mecanismo colector de partículas que comprende:
 - una primera campana (9) conectada a una cubierta (8) de una pulidora (1), donde la cubierta (8) cubre un elemento pulidor (2) de la pulidora (1);
 - un mecanismo de recolección de sólidos (10) conectado a la primera campana (9); y
 - un ventilador (27) que tiene una succión conectada al mecanismo de recolección de sólidos (10);donde, la primera campana (9), el mecanismo de recolección de sólidos (10), y el ventilador (27) se ensamblan al chasis (4) de la pulidora (1).
2. El mecanismo de la Reivindicación 1, donde el mecanismo de recolección de sólidos (10) se selecciona entre un ciclón, un filtro de talegas, un filtro de cartuchos, filtros de tela siliconados, filtros de dril, filtros de tela, y combinaciones de los mismos.
3. El mecanismo de la Reivindicación 1, donde el mecanismo de recolección de sólidos (10) se conforma de:
 - un ciclón (11) con una entrada lateral (12) conectada a la primera campana (9), una salida inferior (13) y una salida superior (14); y
 - un colector de partículas finas (15) conectado a la salida superior (14).
4. El mecanismo de la Reivindicación 3, caracterizado porque el colector de partículas finas (15) se conforma de un filtro de talegas (26) y un filtro de cartuchos (25) dispuestos en serie.
6. El mecanismo de la Reivindicación 1, donde se conecta una segunda campana (9) a la cubierta (8) de la pulidora en seco, la segunda campana (9) se conecta al mecanismo de recolección de sólidos (10).
7. El mecanismo de la Reivindicación 1, donde la primera campana (9) se conecta al mecanismo de recolección de sólidos (10) mediante una tubería flexible (35).
8. El mecanismo de la Reivindicación 1, caracterizado porque el ventilador se selecciona del grupo que consiste entre ventiladores centrífugos, ventiladores radiales de aletas planas; ventiladores radiales de aletas curvadas hacia atrás; ventiladores radiales de aletas clase Sirocco; ventiladores axiales; ventiladores turbo-axiales; y combinaciones de los mismos.
9. El mecanismo de la Reivindicación 3, caracterizado porque el ciclón (11) es un ciclón de alta eficiencia.

10. El mecanismo de la Reivindicación 1, caracterizado porque incluye un dispositivo de control (38) conectado al chasis (4) de la pulidora (1), el dispositivo de control (38) se conforma de:

- un interruptor de encendido conectado entre una fuente de energía eléctrica y el ventilador;
- un dispositivo contador de tiempo;
- un interruptor de apagado de emergencia conectado entre la fuente de energía eléctrica y el interruptor de encendido.

11. Un mecanismo colector de partículas que comprende:

- una primera campana (9) conectada a una cubierta (8) de una pulidora (1), donde la cubierta (8) cubre un elemento pulidor de la pulidora (1);
- un ventilador (27) con una succión conectada a la primera campana (9); y una descarga;
- un mecanismo de recolección de sólidos (10) conformado por:
 - un ciclón (11) con una entrada lateral (12) conectada a la descarga del ventilador (27); una salida inferior (13) y una salida superior (14); y
 - un colector de partículas finas (15) conformado por:
 - un filtro de talegas (26) conectado a la salida superior (14); y
 - un filtro de cartuchos (25) conectado en serie con el filtro de talegas (26);

donde, la primera campana (9), el mecanismo de recolección de sólidos (10), y el ventilador (27) se ensamblan al chasis (4) de la pulidora (1).