

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador para suministrar al menos un material de trama, dicho material de trama comprendiendo
5 líneas de perforación que dividen dicho material de trama en productos individuales, desde un almacenamiento del material de trama, el dispensador comprendiendo: un alojamiento instalado para contener el almacenamiento de dicho material de trama, caracterizado porque una
10 trayectoria de trama se extiende a lo largo de una dirección de suministro en un interior del alojamiento desde una posición de almacenamiento hacia una abertura de suministro del dispensador, y una instalación de separación instalándose a lo largo de dicha trayectoria de trama, para
15 separar dicho al menos un material de trama a lo largo de dichas líneas de perforación, dicha instalación de separación comprendiendo una primera unidad y una segunda unidad, dicha segunda unidad instalándose corriente abajo de dicha primera unidad, como se observa en la dirección de
20 suministro de dicha trayectoria de trama, caracterizado porque dicha primera unidad se instala para proporcionar una fuerza de tensión en dicho material de trama, dicha fuerza de tensión siendo al menos 2 N/m, preferentemente 4-
10 N/m, y dicha segunda unidad instalándose para estirar
25 dicho material de trama a lo largo de una longitud de dicho

material de trama y a lo largo de un ancho de dicho material de trama.

2. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque dicha segunda
5 unidad, proporciona un paso a través del cual dicho material de trama está por pasar para estirar dicho material de trama.

3. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque dicho paso es no
10 lineal para estirar dicho material de trama.

4. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado porque dicho paso no lineal comprende al menos dos porciones curvas.

5. Un dispensador de conformidad con cualquiera
15 de las reivindicaciones 3 a 4, caracterizado porque dicho paso no lineal es ondulado.

6. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, caracterizado porque dicho paso define un espacio abierto mínimo.

20 7. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado porque dicha segunda unidad es ajustable para ajustar el tamaño de dicho espacio abierto mínimo.

8. Un dispensador de conformidad con cualquiera
25 de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque dicha

segunda unidad se instala para ser flexible para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama pasando a través de dicha segunda unidad.

5 9. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 8 y reivindicación 2, caracterizado porque dicho paso de dicha segunda unidad se instala flexiblemente para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama pasando a través
10 de dicho paso.

 10. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha primera unidad se instala para proporcionar una fuerza de tensión ajustable a dicho material de trama,
15 preferentemente dicha fuerza de tensión es ajustable entre 2 a 20 N/m, más preferido entre 4 y 10 N/m.

 11. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha primera unidad comprende al menos un elemento de contacto
20 instalado para contactar dicho material de trama para proporcionar dicha fuerza de tensión.

 12. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicha primera unidad comprende al menos un
25 elemento de soporte para soportar dicho material de

trama, y un elemento de contacto, instalándose para contactar dicho material de trama cuando descansa sobre dicho elemento de soporte para proporcionar dicha fuerza de tensión.

5 13. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque dicha fuerza de tensión proporcionada por dicha primera unidad comprende la fuerza de gravedad que actúa en la masa de dicho elemento de contacto, preferentemente dicha fuerza de tensión
10 proporcionada por dicha primera unidad siendo principalmente la fuerza de gravedad que actúa en la masa de dicho elemento de contacto.

 14. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11 a 13, caracterizado porque dicho
15 elemento de contacto comprende al menos un componente de masa montado de manera removible, mediante el cual la masa de dicho elemento de contacto es ajustable para ajustar dicha fuerza de tensión ejercida por dicha primera unidad en dicho material de trama.

20 15. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque dicha primera unidad se instala para ser flexible de manera que dicha primera unidad se adapta automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de
25 trama.

16. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 11 a 15, caracterizado porque dicho elemento de contacto se desvía por resorte hacia dicho material de trama.

5 17. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones previas, caracterizado porque dicho almacenamiento de material de trama está en la forma de una pila, que tiene una parte superior y una parte inferior, y dicho alojamiento se instala para soportar la parte inferior de la pila, y dicha trayectoria de trama se
10 extiende desde la parte superior de dicha pila.

18. Un dispensador para suministrar al menos un material de trama, dicho material de trama comprendiendo líneas de perforación que dividen dicho material de trama
15 en productos individuales, desde un almacenamiento del material de trama, el dispensador comprendiendo: un alojamiento instalado para contener el almacenamiento de dicho material de trama, caracterizado porque una trayectoria de trama se extiende a lo largo de una
20 dirección de suministro en un interior de dicho alojamiento desde una posición de almacenamiento hacia una abertura de suministro del dispensador, y una instalación de separación instalándose a lo largo de dicha trayectoria de trama, para separar dicho al menos un material de trama a lo largo de
25 dichas líneas de perforación, dicha instalación de

separación comprendiendo una primera unidad y una segunda unidad, dicha segunda unidad instalándose corriente abajo de dicha primera unidad, como se observa en dicha dirección de suministro de dicha trayectoria de trama, caracterizado porque dicha primera unidad se instala para proporcionar una fuerza de tensión ajustable a dicho material de trama, y dicha segunda unidad se instala para estirar dicho material de trama a lo largo de una longitud de dicho material de trama y a lo largo de un ancho de dicho material de trama.

19. El dispensador de conformidad con la reivindicación 18, comprendiendo además las características de cualquiera de las reivindicaciones 2 a 17.

20. Un dispensador para suministrar al menos un material de trama, dicho material de trama comprendiendo líneas de perforación que dividen dicho material de trama en productos individuales, desde un almacenamiento de material de trama, el dispensador comprendiendo: un alojamiento comprendiendo un almacenamiento del material de trama, caracterizado porque dicho material de trama se extiende a lo largo de una trayectoria de trama en una dirección de suministro en un interior de dicho alojamiento desde una posición de almacenamiento hacia una abertura de suministro del dispensador, y una instalación de separación instalándose a lo largo de

dicha trayectoria de trama, para separar dicho al menos un material de trama a lo largo de dichas líneas de perforación, dicha instalación de separación comprendiendo una primera unidad y una segunda unidad, dicha segunda unidad instalándose corriente abajo de dicha primera unidad, como se observa en dicha dirección de suministro de dicha trayectoria de trama, caracterizado porque una primera fuerza de arranque se dispone para arrancar dicho material de trama corriente abajo de dicha primera unidad, y una segunda fuerza de arranque se dispone para arrancar dicho material de trama corriente abajo de dicha segunda unidad, dicha primera fuerza de arranque siendo 10 a 50% de dicha segunda fuerza de arranque, preferentemente 20 a 40%.

21. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 20, caracterizado porque dicha primera fuerza de arranque es mayor a 0.5 N, preferentemente mayor a 0.7 N, más preferido mayor a 1 N.

22. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 20 o 21, caracterizado porque dicha segunda fuerza de arranque es menor a 8 N, preferentemente menor a 6 N, más preferido menor a 4 N.

23. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20 a 22, caracterizado porque dicha segunda fuerza de arranque es menor a una resistencia de

perforación de dichas líneas de perforación de dicho material de trama.

24. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20 a 23, caracterizado porque dicho
5 almacenamiento de material de trama está en la forma de una pila.

25. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20 a 24, caracterizado porque dicho material de trama comprende una primera trama dividiéndose
10 en productos en hojas definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha primera trama.

26. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 25, caracterizado porque dicho material de
15 trama comprende al menos una segunda trama dividiéndose en productos en hojas definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha segunda trama, y caracterizado porque dichas tramas, primera y segunda, se interdoblan de manera que dichas líneas de
20 perforación de dicha primera trama se desvían de dichas líneas de perforación de dicha segunda trama en una dirección de longitud de dicha primera trama.

27. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 20 a 26, caracterizado porque dicho
25 material de trama comprende una pluralidad de secciones de

trama individuales, dichas secciones de trama interconectándose por miembros de conexión, preferentemente los miembros de conexión comprenden interconexiones de gancho y bucle.

5 28. Un dispensador para suministrar al menos un material de trama desde un almacenamiento del material de trama, el dispensador comprendiendo: un alojamiento instalado para contener el almacenamiento del material de trama, caracterizado porque una trayectoria de trama se extiende en
10 una dirección de suministro en un interior de dicho alojamiento desde una posición de almacenamiento hacia una abertura de suministro del dispensador, y al menos dos unidades, por ejemplo, una primera unidad y una segunda unidad, cada unidad definiendo al menos un paso para dicho
15 material de trama, dichas dos unidades instalándose a lo largo de la trayectoria de trama; caracterizado porque dichas al menos dos unidades se instalan para ser flexibles para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama.

20 29. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 28, caracterizado porque dichas unidades se instalan para ser flexibles para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama de al menos 0.5 mm, preferentemente entre 0.5 y 2 mm,
25 más preferido entre 0.5 y 4 mm.

30. Un dispensador de conformidad con la reivindicación 28 o 29, caracterizado porque dichas al menos dos unidades forman una instalación de separación instalándose a lo largo de dicha trayectoria de trama, para
5 separar la al menos una trama perforada material a lo largo de dichas perforaciones de la misma.

31. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 28 a 30, caracterizado porque dicha segunda unidad instalándose corriente abajo de dicha
10 primera unidad, como se observa en dicha dirección de suministro de dicha trayectoria de trama.

32. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 28 a 31, caracterizado porque al menos una fuera de dichas unidades es flexible
15 por medio de la unidad comprendiendo elementos de desviación.

33. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 28 a 32, caracterizado porque al menos una unidad fuera de dichas unidades es flexible por
20 medio de dicha unidad comprendiendo un elemento de contacto descansando libremente en dicho material de trama de dicha trayectoria de trama, dicho elemento de contacto proporcionando una fuerza de tensión principalmente por fuerza de gravedad que actúa en la masa de dicho elemento
25 de contacto.

34. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 28 a 33, caracterizado porque el dispensador comprende al menos una unidad adicional instalada a lo largo de dicha trayectoria de trama, y todas
5 las unidades instaladas a lo largo de dicha trayectoria de trama de dicho dispensador se instalan para ser flexibles para adaptarse automáticamente a variaciones de grosor intermitentes en dicho material de trama.

35. Un dispensador de conformidad con cualquiera
10 de las reivindicaciones 28 a 34, caracterizado porque el dispensador comprende material de trama proporcionado para formar dicho almacenamiento e instalado para extenderse a lo largo de dicha trayectoria de trama.

36. Un dispensador de conformidad con la
15 reivindicación 35, caracterizado porque dicho almacenamiento de material de trama está en la forma de una pila.

37. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 35 a 36, caracterizado porque dicho
20 material de trama comprende al menos una primera trama que se divide en productos individuales definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha primera trama.

38. Un dispensador de conformidad con la
25 reivindicación 37, caracterizado porque dicho material de

trama comprende al menos una segunda trama que se divide en productos individuales definidos entre líneas de perforación posteriores extendiéndose sobre un ancho de dicha segunda trama, y caracterizado porque dichas tramas, primera y segunda, se interdoblan de manera que dichas líneas de perforación de dicha primera trama se desvían de dichas líneas de perforación de dicha segunda trama en una dirección de longitud de dicha primera trama.

39. Un dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 35 a 38, caracterizado porque dicho material de trama comprende una pluralidad de secciones de trama individuales, dichas secciones de trama interconectándose por miembros de conexión, preferentemente los miembros de conexión comprenden interconexiones de gancho y bucle.