

RESUMEN

La presente invención se encuentra dirigida a una planta para la transformación de cereales y leguminosas, la cual permite el control de las variables de inactivación de los factores anti-nutricionales presentes, la conservación de la calidad nutricional y así garantizar la inocuidad de los productos obtenidos, la planta funciona con gas y 220 V de energía y consiste en los siguientes elementos:

- a) Un TANQUE de hidratación (1),
- b) Un TANQUE de escaldado (2),
- 10 c) Una TOLVA de alimentación (3),
- d) Una PICADORA de grano (4), tal como un molino de cuchillas vertical,
- e) Un TANQUE DE CALENTAMIENTO o MARMITA (5) que corresponde a un tanque enchaquetado con aceite industrial para mejorar la eficiencia del calentamiento a 80 °C; en donde simultáneamente se puede calentar el agua de proceso y la mezcla resultante del proceso de picado,
- 15 f) Una BOMBA CENTRÍFUGA (6),
- g) Un FILTRO CENTRÍFUGO (8) para separar la fase sólida (masa) y la fase líquida (bebida),
- h) TUBERIA (7) de conexión, para realizar el transporte de la mezcla y realizar la recirculación en el proceso;
- 20 i) Una CENTRIFUGA (10), para retirar el exceso de humedad de la masa;
- j) Un SECADOR de rodillos (11) que permite realizar un secado continuo a temperatura constante
- k) Una DESCREMADORA (9), para retirar la grasa de la bebida; y
- 25 l) Panel DE CONTROL (12) de toda la planta.