

REIVINDICACIONES

1. Máquina para fabricar blísteres (1) **caracterizada porque** tiene un carrete debobinador (10) que tiene una bobina con capa de base formable (B), seguido de una unidad de calentamiento por contacto (20); una unidad de formado (30) que tiene una placa matriz de formado (36) con cavidades, la unidad de formado tiene un actuador neumático (31) de formado en caliente; una unidad de cargue (40), que tiene guías conductoras (41); una unidad de sellado (60); un carrete debobinador (80) que tiene una bobina con capa de sellamiento (S); una fotocelda de centrado (50) ubicada en el recorrido de paso entre el carrete debobinador (80) y la unidad de sellado (60); la unidad de sellamiento (60) tiene un actuador neumático (61); una unidad de avance (110) que tiene una mordaza fija de retención (111) y una mordaza móvil de avance (112); una unidad de corte (120), que hace el corte final del blíster, la unidad de corte (120) tiene un actuador neumático (121); una banda (130) que recibe el blíster terminado; la capa retal (D) es enrollado en una bobina en el carrete bobinador (90); los componentes de la máquina para fabricar blísteres (1) están ensamblados sobre una estructura (140).
2. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** la unidad de calentamiento por contacto (20) tiene placas calefactoras (21) que tienen resistencias eléctricas de calefacción.
3. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** tiene una unidad de precorte (100) que tiene matrices con protuberancias afiladas para realizar el precorte.
4. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** las unidades de regulación de posición (33) tienen un eje de regulación de posición (35), una regleta (34), están dispuestas en la unidad de formado (30), la unidad de precorte (100) y en la unidad de corte (120) para ajustar la posición de trabajo.

5. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizado porque** tiene un panel de control (70), que tiene una pantalla táctil, la lógica de funcionamiento es ejecutada por un controlador lógico programable (PLC).
6. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** tiene un circuito cerrado de refrigeración.
7. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** la unidad de formado (30), que tiene placa matriz (36) con cavidades de formado, tiene un actuador neumático (32) para formado en frío.
8. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** el carrete debobinador (10) que tiene una bobina de capa base formable (B) tipo cinta, que es desenrollado y pasa a través del brazo tensor (11) y rodillos (12).
9. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** el carrete debobinador (80) que tiene una bobina de capa de sellamiento (S) tipo cinta, que es desenrollado y pasa a través del brazo tensor (81) y rodillos (82).
10. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** el carrete bobinador (90) que tiene una bobina de capa retal (D) tipo cinta, que es enrollado y pasa a través del brazo tensor (91) y rodillos (92).
11. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** tiene guardas de protección y sensores de seguridad en las puertas en las áreas de las unidades de calentamiento por contacto, formado en caliente y frío, sellado, precorte, avance y corte.
12. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** tiene una unidad de regulación de aire está compuesta por un tanque pulmón (160), válvulas reguladoras (150), unidades de mantenimiento y actuadores neumáticos (31) (32) (61) (101)

(121), en las unidades de formado (30), sellado (60), precorte (100) y corte (120), además suministra aire a la unidad de avance (110).

13. Máquina para fabricar blísteres (1) de acuerdo a la reivindicación 1, **caracterizada porque** las unidades de regulación de posición (33) pueden ser escogida por principio de funcionamiento entre tipo tuerca - tornillo, o tipo sin fin – corona o tipo mecanismo por bolas recirculantes.