

REIVINDICACIONES

1. Una cubierta con agujero de cargue o descargue móvil para bodegas, que comprende:

5

- a) un sistema de traslación longitudinal (1);
- b) un sistema de traslación transversal (2) embebido en el primer sistema de traslación longitudinal (1);

en donde cada sistema comprende:

10

- un sistema de transmisión (5);
- al menos una articulaciones conectadas al sistema de transmisión (5)
- láminas plegables (3) que tienen:
 - un primer extremo (12) y un segundo extremo (13);
 - un primer extremo lateral (14) y un segundo extremo lateral (15); y
- una primera cara (16) y una segunda cara (17), de tal manera;
- la articulación (4) pivotante conecta operacionalmente a cada lamina plegable (3) con el sistema de transmisión (5), permitiendo que la lámina plegable (5) pivotee con respecto al sistema de transmisión (5), dicha articulación (4) pivotante se ubica en el primer extremo (12) en la segunda cara (17), por otro lado, el segundo extremo (13) en la segunda cara (17) de la lámina plegable (3) se encuentra traslapado con el primer extremo (13) en la primera cara (16) de una lámina plegable (3) contigua;

15

20

y

- c) un agujero (6) entre dos láminas plegables (3) del sistema de traslación transversal;

25

en donde las articulaciones (4) cambian su altura a lo largo del sistema de transmisión (5) de los sistemas de traslación longitudinal (1) y transversal (2) para conseguir una pendiente.

2. La cubierta de la Reivindicación 1, caracterizada porque el sistema de transmisión (5) comprenden:

30

- al menos una rueda conductora (7) en un extremo de la cubierta;
- al menos una rueda conducida (8) alineada con la rueda conductora (7) en el extremo opuesto;
- al menos un mecanismo de accionamiento (9) que mueve a la rueda conductora (7);
- al menos una transmisión flexible (10) conectada con la rueda conductora (7) y a la rueda conducida(8);

35

en donde las articulaciones (4) permiten pivotar las láminas plegables (3) en relación con la transmisión flexible (10).

40

3. La cubierta de la Reivindicación 2, caracterizada porque los mecanismos de accionamiento (9) se seleccionan del grupo que consiste de motores eléctricos, motores de

combustión, motores hidráulicos, motores neumáticos, actuadores, moto-reductores y una combinación de los anteriores.

4. La cubierta de la reivindicación 2, caracterizada porque la transmisión flexible (10)
5 se selecciona del grupo comprendido entre cadenas, cables y bandas.

5. La cubierta de la reivindicación 2, caracterizada porque el mecanismo de
accionamiento (9) del sistema de traslación transversal (2) está conectado a una segunda
rueda conducida (9) que transmite por medio de un eje (19) el movimiento a una segunda
10 transmisión flexible (10).

6. La cubierta de la Reivindicación 2, caracterizada porque el sistema de transmisión
(5) del sistema de traslación longitudinal (1) cuenta con dos mecanismos de accionamiento
(9) para accionar dos ruedas conductoras (7) que mueven dos transmisiones flexibles (10)
15 paralelas una con respecto a la otra.

7. La cubierta de la Reivindicación 2, caracterizada porque el sistema de transmisión
(5) del sistema longitudinal (5) cuenta con una unidad de control (11) que controla el
avance angular del mecanismo de accionamiento (9).
20

8. La cubierta de la Reivindicación 1, caracterizada porque el material de las láminas
plegables (3) puede ser seleccionado por el grupo comprendido entre metal (v.gr. Aluminio,
titanio, magnesio entre otros), plástico (v.gr. Policloruro de vinilo (PVC), policarbonato
alveolar, polímero de metil metacrilato, entre otros) o combinaciones de los anteriores.
25

9. La cubierta de la Reivindicación 1, caracterizada porque las láminas plegables (3)
forman pendiente de al menos de 5 %.

10. La cubierta de la Reivindicación 1, caracterizada porque las láminas plegables (3)
30 del sistema de traslación transversal (2) cuenta con dos láminas inclinadas (18) dispuestas a
longitudinalmente para prevenir la entrada de elementos precipitados.