

REIVINDICACIONES

1. Una película sobrelaminada que comprende:
una capa de revestimiento que comprende un material resistente a la
5 abrasión,
una capa de núcleo que comprende una mezcla de al menos uno de
polímeros semicristalinos y etileno acetato de vinilo, y
una película adhesiva,
en la que la capa de núcleo está situada entre la capa de revestimiento y la
10 capa adhesiva.
2. La película de la reivindicación 1, en la que la capa de núcleo comprende de
5 a 95 por ciento en peso de polímeros semicristalinos.
- 15 3. La película de la reivindicación 1, en la que la capa de núcleo comprende de
5 a 95 por ciento en peso de etileno acetato de vinilo.
4. La película de la reivindicación 1 en la que la capa de núcleo comprende de
5 a 95 por ciento en peso de polímeros semicristalinos y de 5 a 95 por ciento en
20 peso de etileno acetato de vinilo.
5. Una película sobrelaminada que comprende:
una capa de revestimiento que comprende un material resistente a la
abrasión,
25 una capa de núcleo que comprende (i) al menos uno de un copolímero de
olefina amorfo que tiene una temperatura de transición vítrea (Tg) en el intervalo de
20 °C a 70 °C (incluyendo todos y cada uno de los valores comprendidos en el
intervalo), y/o un copolímero de olefina semicristalina que tiene un punto de fusión
en el intervalo de 20 °C a 70 °C (incluyendo todos y cada uno de los valores
30 comprendidos en el intervalo), y (ii) una poliolefina, y
una película adhesiva,
en la que la capa de núcleo está situada entre la capa de revestimiento y la

P-13315

Respuesta a Oficio No. 2265 de 2017

capa adhesiva.

6. La película de la reivindicación 5, en la que la capa de núcleo comprende de 5 a 100 por ciento en peso de copolímero de olefina amorfo.

5

7. La película de la reivindicación 5, en la que la capa de núcleo comprende de 0 a 95 por ciento en peso de poliolefina.

8. La película de la reivindicación 5, en la que la capa de núcleo comprende de 20 a 100 por ciento en peso de copolímero de olefina amorfo y de 0 a 80 por ciento en peso de poliolefina.

10

9. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de núcleo es una capa de núcleo multicapa.

15

10. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de núcleo comprende un polietileno de alta densidad.

11. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de núcleo comprende un polietileno de media densidad.

20

12. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de núcleo comprende un polietileno de alta densidad y un polietileno de media densidad.

25

13. La película de una cualquiera de las reivindicaciones 8 en la que la el copolímero de olefina amorfo comprende polímero de olefina cíclica.

14. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que después de la fijación de la película sobrelaminada a un sustrato, el conjunto resultando esta libre de tunelación cuando se expone a temperaturas elevadas de hasta 100 °C.

30

15. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que después de la fijación de la película sobrelaminada a un sustrato, el conjunto resultando esta sustancialmente libre de tunelación cuando se expone a
5 temperaturas elevadas de hasta 100 °C.
16. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la película comprende además un revestimiento superior.
- 10 17. La película de la reivindicación 14 en la que el revestimiento superior comprende un uretano.
18. La película de la reivindicación 14 en la que el revestimiento superior comprende un acrílico.
15
19. La película de la reivindicación 14 en la que el revestimiento superior comprende un éster.
20. La película de la reivindicación 14 en la que la capa de revestimiento
20 comprende además al menos un agente de matización (agente reductor de brillo).
21. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de núcleo comprende al menos uno de un estabilizante de luz ultravioleta ("UV"), neutralizantes de radicales libres, un auxiliar de procesamiento, un retardante a la
25 llama y un estabilizante térmico.
22. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa de revestimiento comprende al menos uno de un estabilizante de luz ultravioleta ("UV"), neutralizantes de radicales libres, un auxiliar de procesamiento, un
30 retardante a la llama y un estabilizante térmico.
23. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la capa

de adhesivo comprende al menos uno de un estabilizante de luz ultravioleta ("UV"), neutralizantes de radicales libres, un auxiliar de procesamiento, un retardante a la llama y un estabilizante térmico.

- 5 24. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la película está sustancialmente exenta de cloruro de polivinilo (PVC).
25. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la película está exenta de cloruro de polivinilo (PVC).
- 10 26. La película de la reivindicación 1 en la que la capa de núcleo comprende tres capas, en la que una capa de núcleo intermedia se dispone entre e inmediatamente adyacente a dos capas de núcleo externas, en la que la capa de núcleo intermedia puede incluir una mezcla de polietileno con etileno acetato de vinilo de media
- 15 densidad, y cada capa de núcleo externa es una mezcla de mezclas de polietileno de alta densidad y etileno acetato de vinilo.
27. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la película se aplica a un sustrato con un adhesivo, en la que al menos dos segmentos
- 20 de la película se superponen, y en la que la película está sustancialmente libre de tunelación cuando se expone a temperaturas elevadas de hasta 100 °C.
28. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que la película comprende un adhesivo situado sobre la capa adhesiva.
- 25 29. La película de la reivindicación 28 en la que la película comprende además un recubrimiento despegable, en la que el adhesivo está situado entre la capa adhesiva y el recubrimiento despegable.
- 30 30. La película de cualquiera de las reivindicaciones anteriores en la que el módulo de la película, cuando se mide a 70 °C, es inferior a 15,000 psi (103,4 MPa).

P-13315

Respuesta a Oficio No. 2265 de 2017

31. La película de la reivindicación 1, en la que la capa de núcleo comprende un 25 por ciento o más de etileno acetato de vinilo.

5 32. La película de la reivindicación 1, en la que la capa de núcleo comprende un 25 por ciento de etileno acetato de vinilo.

33. La película de una cualquiera de las reivindicaciones 1-13 en la que la el copolímero de olefina semicristalino comprende copolímero de etileno-propileno.

10 34. La película de una cualquiera de las reivindicaciones 1-3 en la que la capa de núcleo comprende al menos un 13 por ciento en peso de etileno acetato de vinilo.

RESUMEN

PELÍCULA SOBRELAMINADA

- 5 Una película transparente sobrelaminada que incluye una capa de revestimiento que comprende un material resistente a la abrasión, una capa de núcleo que comprende una mezcla de uno o más polímero semicristalino, etileno acetato de vinilo, y/o poliolefina, y una película adhesiva. Adicionalmente, la capa de núcleo puede estar posicionada entre la capa de revestimiento y la película
- 10 adhesiva. La película inventiva proporciona una película sobrelaminada que es adecuadamente rígida a temperatura ambiente para fines de manejo y también proporciona un comportamiento estructural suficiente tal que, a temperaturas aumentadas, se disminuye o elimina la tunelación.