

Señor Director
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Referencia : Expediente No. 16-106450
Asunto : Solicitud de patente para HERRAMIENTA DE
EMPLAZAMIENTO DE COLGADOR PARA TUBERÍA DE
REVESTIMIENTO CORTA Y MÉTODO DE USO
Solicitante : HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.

I. RECONOCIMIENTO DE EXAMEN DE PATENTABILIDAD DE LA USPTO

ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI, obrando como apoderado de la sociedad solicitante, de conformidad con lo dispuesto en la Resolución No. 54093 de 2012, respetuosamente me permito solicitar el reconocimiento del resultado del examen de patentabilidad proferido por la Oficina de Propiedad Industrial de los Estados Unidos para la solicitud US 15/034.065 equivalente a la solicitud de patente PCT/US2013/073220, cuya fase nacional se tramita en el expediente de la referencia.

De acuerdo con lo anterior, se presentan junto con este memorial los siguientes documentos:

- Formulario de procedimiento acelerado de exámenes de patente (PPH)
- Resultado de examen de fondo proferido por la USPTO
- Copia de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la USPTO junto con su traducción a español.
- Nuevo pliego reivindicatorio conformado por 20 reivindicaciones, correspondiente a las reivindicaciones consideradas patentables por la USPTO como Oficina de primera presentación (OPP).
- Tabla de correspondencia de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la USPTO, las presentadas originalmente ante la SIC y aquellas presentadas junto con el presente memorial como modificación voluntaria.

TABLA DE CORRESPONDENCIA

Nuevo pliego de reivindicaciones presentadas ante la SIC como OSP junto con el presente memorial	Reivindicaciones patentables u otorgables en la solicitud de la USPTO como OPP
1. Un método para instalar una sarta de tubería de revestimiento corta en una sarta de revestimiento dispuesta dentro de un pozo, donde el método comprende: ubicar una sarta de tubería de revestimiento corta en el pozo, donde la sarta de tubería de revestimiento corta	1. Un método para instalar una sarta de tubería de revestimiento corta en una sarta de revestimiento dispuesta dentro de un pozo, donde el método comprende: ubicar una sarta de tubería de revestimiento corta en el pozo, donde la sarta de tubería de revestimiento corta

“EXCELENCIA LEGAL EN UN MUNDO SIN FRONTERAS”

BOGOTÁ - Edificio Siski - Carrera 4 No. 72 - 35 - Código Postal 110221 - Tel. (57-1) 347 3611 - Fax (57-1) 211 8650 - Fax in U.S.A: (1-305) 876 7743 - COLOMBIA
MEDELLÍN - San Fernando Plaza - Carrera 42 A No. 1 - 25 - Torre 4 - Oficina 303 - Código Postal 050021 - Tel: (57-4) 520 4760 - COLOMBIA
BARRANQUILLA - Calle 64 No. 50-22 - Código Postal 080002 - Barrio El Prado - Tel. (57-5) 3 51 64 40 - COLOMBIA

www.cavelier.com
cavelier@cavelier.com

incluye un colgador para tubería de revestimiento corta y una parte superior de tubería de revestimiento corta; pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento, de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta quede ubicado dentro de la sarta de revestimiento; luego de pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento, ubicar una herramienta de emplazamiento en el pozo, donde la herramienta de emplazamiento tiene un montaje de cono de expansión y un cilindro localizador; pasar la herramienta de emplazamiento a través de la sarta de revestimiento; poner en contacto la parte superior de la tubería de revestimiento corta con el cilindro localizador; mover axialmente el montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento; y recuperar la herramienta de emplazamiento del pozo; donde, durante el movimiento axial del cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento, donde el cilindro localizador se mantiene en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta.	incluye un colgador para tubería de revestimiento corta y una parte superior de tubería de revestimiento corta; pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento, de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta quede ubicado dentro de la sarta de revestimiento; luego de pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento, ubicar una herramienta de emplazamiento en el pozo, donde la herramienta de emplazamiento tiene un montaje de cono de expansión y un cilindro localizador; pasar la herramienta de emplazamiento a través de la sarta de revestimiento; poner en contacto la parte superior de la tubería de revestimiento corta con el cilindro localizador; mover axialmente el montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento; y recuperar la herramienta de emplazamiento del pozo; donde, durante el movimiento axial del cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento, donde el cilindro localizador se mantiene en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta.
2. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, que comprende además anclar la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta antes de mover axialmente el montaje de cono de expansión a través la sarta de tubería de revestimiento corta.	2. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, que comprende además anclar la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta antes de mover axialmente el montaje de cono de expansión a través la sarta de tubería de revestimiento corta.
3. El método tal como se indicó en la reivindicación 2, donde el anclaje de la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además accionar mecánicamente un montaje de anclaje asociado de manera operativa con la herramienta de emplazamiento.	3. El método tal como se indicó en la reivindicación 2, donde el anclaje de la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además accionar mecánicamente un montaje de anclaje asociado de manera operativa con la herramienta de emplazamiento.
4. El método tal como se indicó en la reivindicación 2, donde el anclaje de la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además accionar hidráulicamente un montaje de anclaje asociado de manera operativa con la herramienta de emplazamiento.	4. El método tal como se indicó en la reivindicación 2, donde el anclaje de la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además accionar hidráulicamente un montaje de anclaje asociado de manera operativa con la herramienta de emplazamiento.
5. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además desplazar hidráulicamente un pistón asociado de manera operativa con el cono de expansión en relación con el cilindro localizador.	5. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta comprende además desplazar hidráulicamente un pistón asociado de manera operativa con el cono de expansión en relación con el cilindro localizador.
6. El método tal como se indicó en la reivindicación 5, que comprende además definir un desplazamiento completo del montaje de cono de expansión al exponer al menos un puerto de derivación que se extiende a través del cilindro localizador a un fluido operativo que desplaza hidráulicamente el pistón.	6. El método tal como se indicó en la reivindicación 5, que comprende además definir un desplazamiento completo del montaje de cono de expansión al exponer al menos un puerto de derivación que se extiende a través del cilindro localizador a un fluido operativo que desplaza hidráulicamente el pistón.
7. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la expansión primaria del colgador para tubería de revestimiento corta.	7. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la expansión primaria del colgador para tubería de revestimiento corta.

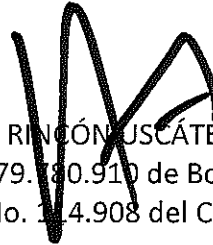
8. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la re-expansión del colgador para tubería de revestimiento corta.	8. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la re-expansión del colgador para tubería de revestimiento corta.
9. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, que comprende además cementar al menos una parte de la sarta de tubería de revestimiento corta desde la parte superior de la tubería de revestimiento corta hacia abajo antes de ubicar la herramienta de emplazamiento en el pozo.	9. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, que comprende además cementar al menos una parte de la sarta de tubería de revestimiento corta desde la parte superior de la tubería de revestimiento corta hacia abajo antes de ubicar la herramienta de emplazamiento en el pozo.
10. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además anclar y sellar el colgador para tubería de revestimiento corta dentro de la sarta de revestimiento.	10. El método tal como se indicó en la reivindicación 1, donde el movimiento axial del montaje de cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento comprende además anclar y sellar el colgador para tubería de revestimiento corta dentro de la sarta de revestimiento.
11. Un sistema de instalación de una tubería de revestimiento corta para su uso en un pozo que tiene una sarta de revestimiento dispuesta dentro de este, donde el sistema comprende: una sarta de tubería de revestimiento corta que tiene un colgador para tubería de revestimiento corta y una parte superior de tubería de revestimiento corta, donde la sarta de tubería de revestimiento corta se pasa a través de la sarta de revestimiento de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta se coloque dentro de la sarta de revestimiento; y una herramienta de emplazamiento que tiene un montaje de cono de expansión y un cilindro localizador; donde luego de pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta esté ubicado dentro de la sarta de revestimiento, la herramienta de emplazamiento se pasa a través de la sarta de revestimiento hasta que el cilindro localizador entra en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta; donde el montaje de cono de expansión se mueve axialmente a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento; y donde, durante el movimiento axial del cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento, donde el cilindro localizador se mantiene en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta.	11. Un sistema de instalación de una tubería de revestimiento corta para su uso en un pozo que tiene una sarta de revestimiento dispuesta dentro de este, donde el sistema comprende: una sarta de tubería de revestimiento corta que tiene un colgador para tubería de revestimiento corta y una parte superior de tubería de revestimiento corta, donde la sarta de tubería de revestimiento corta se pasa a través de la sarta de revestimiento de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta se coloque dentro de la sarta de revestimiento; y una herramienta de emplazamiento que tiene un montaje de cono de expansión y un cilindro localizador; donde luego de pasar la sarta de tubería de revestimiento corta a través de la sarta de revestimiento de manera que al menos el colgador para tubería de revestimiento corta esté ubicado dentro de la sarta de revestimiento, la herramienta de emplazamiento se pasa a través de la sarta de revestimiento hasta que el cilindro localizador entra en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta; donde el montaje de cono de expansión se mueve axialmente a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento; y donde, durante el movimiento axial del cono de expansión a través de la sarta de tubería de revestimiento corta para expandir radialmente el colgador para tubería de revestimiento corta para que entre en contacto con la sarta de revestimiento, donde el cilindro localizador se mantiene en contacto con la parte superior de la tubería de revestimiento corta.
12. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la herramienta de emplazamiento comprende además un montaje de anclaje que funciona para anclar la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta antes de mover axialmente el montaje de cono de expansión a través la sarta de tubería de revestimiento corta.	12. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la herramienta de emplazamiento comprende además un montaje de anclaje que funciona para anclar la herramienta de emplazamiento dentro de la sarta de tubería de revestimiento corta antes de mover axialmente el montaje de cono de expansión a través la sarta de tubería de revestimiento corta.
13. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 12, donde el montaje de anclaje comprende además un montaje de anclaje accionado mecánicamente.	13. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 12, donde el montaje de anclaje comprende además un montaje de anclaje accionado mecánicamente.

14. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 12, donde el montaje de anclaje comprende además un montaje de anclaje accionado hidráulicamente.	14. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 12, donde el montaje de anclaje comprende además un montaje de anclaje accionado hidráulicamente.
15. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde el montaje de cono de expansión comprende además un pistón que funciona para el movimiento axial relativo al cilindro localizador en respuesta a una presión hidráulica.	15. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde el montaje de cono de expansión comprende además un pistón que funciona para el movimiento axial relativo al cilindro localizador en respuesta a una presión hidráulica.
16. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 15, donde el cilindro localizador comprende además al menos un puerto de derivación que funciona para definir una trayectoria completa del montaje de cono de expansión cuando se expone el puerto de derivación a la presión hidráulica.	16. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 15, donde el cilindro localizador comprende además al menos un puerto de derivación que funciona para definir una trayectoria completa del montaje de cono de expansión cuando se expone el puerto de derivación a la presión hidráulica.
17. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la expansión primaria del colgador para tubería de revestimiento corta.	17. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la expansión primaria del colgador para tubería de revestimiento corta.
18. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la re-expansión del colgador para tubería de revestimiento corta.	18. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además la re-expansión del colgador para tubería de revestimiento corta.
19. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, que comprende además cemento colocado entre la sarta de tubería de revestimiento corta y la sarta de revestimiento desde la parte superior de la tubería de revestimiento corta hacia abajo antes de pasar la herramienta de emplazamiento a través de la sarta de revestimiento.	19. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, que comprende además cemento colocado entre la sarta de tubería de revestimiento corta y la sarta de revestimiento desde la parte superior de la tubería de revestimiento corta hacia abajo antes de pasar la herramienta de emplazamiento a través de la sarta de revestimiento.
20. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además anclar y sellar el colgador para tubería de revestimiento corta dentro de la sarta de revestimiento.	20. El sistema tal como se indicó en la reivindicación 11, donde la expansión radial del colgador para tubería de revestimiento corta en contacto con la sarta de revestimiento comprende además anclar y sellar el colgador para tubería de revestimiento corta dentro de la sarta de revestimiento.

Se cumple así con lo dispuesto por esta Entidad para que una solicitud sea aceptada en el Procedimiento Acelerado de Estudio de Solicitudes de Patentes entre la USPTO como Oficina de Primera Presentación (OPP) y la SIC como Oficina de Segunda Presentación (OSP).

Por lo tanto, atentamente solicito se continúe con el trámite correspondiente a esta solicitud de Patente de Invención y se tenga en cuenta para efectos del examen de patentabilidad el capítulo reivindicatorio de 20 reivindicaciones que fue aceptado para concesión por la Oficina de Marcas y Patentes de Estados Unidos de América.

Señor Director,


ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI
C.C. No. 79.180.910 de Bogotá
T.P.A. No. 14.908 del C.S.J.

 Industria y Comercio SUPERINTENDENCIA	Espacio reservado para el adhesivo de radicación
--	--

DIRECCIÓN DE NUEVAS CREACIONES
Procedimiento acelerado de exámenes de patente (PPH)

1	NÚMERO DE SOLICITUD ANTE LA SIC	16106450
2	OFICINA DE PRIMERA PRESENTACIÓN (OPP)	Estados Unidos de América
3	NÚMERO(S) DE SOLICITUD O PUBLICACIÓN DE LA(S) SOLICITUD(ES) (OPP):	15/034,065
4	☐ REPRESENTANTE LEGAL ☒ APODERADO	
APELLIDOS RINCÓN USCÁTEGUI		NOMBRES ANDRÉS
		IDENTIFICACIÓN C.C.79.780.910 T.P. 114.908
DIRECCIÓN	Cra 4a No. 72-35	No. TELÉFONO 3473611
CIUDAD	Bogotá	CORREO ELECTRÓNICO cavelier@cavelier.com
PAÍS	Colombia	No. RADICACIÓN O PROTOCOLO DE PODER GENERAL
5	CONDICIONES PARA ACCEDER A ESTE PROCESO:	
5.1.	DATOS DE PRIORIDAD ☒ SI ☐ NO	
(33) PAÍS DE ORIGEN USA		CÓDIGO PAÍS US
		(31) NÚMERO 15/034,065
		(32) FECHA(AAAA/MM/DD) 2016/03/05
5.2.	DATOS SOLICITUD INTERNACIONAL PCT ☒ SI ☐ NO	
Solicitud Internacional No. PCT/US2013/073220		Fecha 2013/12/05
Publicación Internacional No. WO/2015/084355 A1		Fecha 2015/06/11
El solicitante presenta una copia de la(s) reivindicación(es) patentable(s) u otorgable(s) de la solicitud de la Oficina de Primera Presentación que profirió el examen de patentabilidad, junto con una traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO		
6	TABLA DE CORRESPONDENCIA DE REIVINDICACIONES	
Reivindicaciones de la solicitud en Colombia	Reivindicaciones otorgables en la solicitud internacional USPTO	Explicación sobre la suficiente correspondencia ó Comentarios que explican la correspondencia
1 a 20	1 a 20	Las reivindicaciones 1 a 20 del pliego reivindicatorio de la solicitud de patente No. 16106450 que se presentan, corresponden a las reivindicaciones 1 a 20 otorgadas por la Oficina de Marcas y Patentes de Estados Unidos de América

REQUISITOS PARA EL RECONOCIMIENTO DE LOS RESULTADOS DE EXÁMENES DE PATENTABILIDAD EFECTUADOS A SOLICITUDES EXTRANJERAS

Para que la Superintendencia de Industria y Comercio pueda reconocer los resultados de exámenes de patentabilidad producidos por otras Oficinas de Propiedad Industrial se debe cumplir con las siguientes condiciones:

(a) Al momento de solicitar el examen de patentabilidad, si el solicitante pide que se reconozcan exámenes de patentabilidad de otras oficinas extranjeras, deberá aportar junto con el pago de la tasa correspondiente, los siguientes anexos:

(i) Copia de las resoluciones, fallos o decisiones que han sido relevantes para la determinación de la patentabilidad de la(s) solicitud(es) en la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad que contienen reivindicaciones patentables u otorgables que son la base de la petición, y si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO

(ii) Copia de todas las reivindicaciones determinadas como patentables u otorgables en la Oficina que profirió el examen de patentabilidad y, si es del caso, su traducción al castellano. ☒ SI ☐ NO

(iii) Copia de los antecedentes, información o documentos citados por el examinador de la Oficina de Primera Presentación del examen de patentabilidad, en las resoluciones, fallos o decisiones correspondientes, incluyendo la literatura no patente. Los documentos de patente deberán presentarse siempre y cuando no estén disponibles para la Superintendencia de Industria y Comercio mediante el simple acceso a bases de datos gratuitas. ☐ SI ☒ NO

(iv) Una tabla de correspondencias de las reivindicaciones que han sido determinadas como patentables u otorgables en la solicitud de la Oficina que haya proferido el examen de patentabilidad. ☒ SI ☐ NO

7 FIRMA DEL SOLICITANTE, DEL APODERADO O DEL REPRESENTANTE LEGAL

ANDRÉS RINCÓN USCÁTEGUI

C.C. No. 9.780.910 de Bogotá
T.P.A. No. 114.908 del C.S.J.