

CALZADO PLASTICO CON FORRO INTERIOR Y FORRO EXTERIOR DE TELA TEJIDA O NO TEJIDA Y METODO PARA ELABORARLO

REIVINDICACIONES

1. Un calzado plástico (2) CARACTERIZADO por un material polimérico (4) interior y una tela forro interior (3); con un forro adicional exterior de tela (5) unido con el forro interior (3) en una pieza hermética y una válvula (1) entre el primer forro (3) y el segundo forro (5).
2. El calzado de conformidad con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el segundo forro (5) tiene una perforación que comunica un orificio de alimentación de llenado del molde con un orificio de paso de flujo (F) de material polimérico (4), hacia el primer forro (3).
3. El calzado de conformidad con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el material polimérico (4) está ubicado entre el forro (5) y el forro (3); donde las telas el forro (5) y el forro (3) se seleccionan de materiales tejidos y no tejidos que atrapan el material polimérico (4).
4. Un método para elaborar un calzado plástico con forro interior y forro exterior CARACTERIZADO porque el método comprende:
 - a. Seleccionar tela para forro interior (3);
 - b. Seleccionar tela para forro exterior (5);
 - c. Seleccionar material polimérico (4) para ubicarlo entre el forro interior (3) y el forro exterior (5) de las telas seleccionadas;
 - d. Colocar un material textil (3) en forma de calcetín según el tamaño y forma del calzado en un molde macho;
 - e. Colocar y sujetar la válvula de llenado con el barreno (1C) de la válvula coincidiendo con el orificio de llenado del molde;

- f. Colocar un segundo calcetín (5) de tela tejida o no tejida cubriendo la válvula y el primer calcetín;
 - g. Cerrar el molde de calzado;
 - h. Perforar el segundo forro (5) e inyectar el material polimérico (4) por orificio (1C) de la válvula;
 - i. Llenar con material polimérico (4) entre el forro interior (3) y el forro exterior (5).
5. El calzado de conformidad con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la válvula de llenado (1) comprende salientes, una parte superior (1A) y una parte inferior (1B), estando la parte superior mirando hacia el origen del flujo de llenado (F) mientras que la parte inferior se coloca mirando al lado contrario de la suela.