

MÉTODO Y COMPOSICIÓN DE UN NÚCLEO ENSILADO A PARTIR DE RESIDUOS DE CAFÉ PARA ALIMENTACIÓN ANIMAL

REIVINDICACIONES

1. Una composición para producir un núcleo ensilado para alimentación animal, caracterizada porque comprende:
 - a. Entre 30 a 40 partes en peso de ripio de café molido;
 - b. Entre 30 a 40 partes en peso de harina de arroz;
 - c. Entre 5 a 10 partes en peso de fermento de cáscara de naranja;
 - d. Entre 10 a 15 partes en peso de granos de soya molidos.
2. La composición producir un núcleo ensilado según la reivindicación 1, caracterizada porque los granos de soya molidos se obtienen al someter a calentamiento granos de soya frescos hasta una temperatura de 120°C por un tiempo de 80 segundos, posteriormente realizar su inmersión en agua líquida entre 2 a 24 horas y finalmente someterlos a un proceso de molienda.
3. La composición producir un núcleo ensilado según la reivindicación 1, caracterizada porque el fermento de cáscara de naranja se obtiene mezclando entre 30 a 40 partes en peso de cascara de naranja molidas; entre 5 a 15 partes en peso de melaza de caña; y entre 40 a 60 partes en peso de harina de arroz; en donde a cada parte de dicha mezcla se adicionan entre 3 a 4 partes de agua y se somete a fermentación por 24 horas.
4. Un método para producir un núcleo ensilado para alimentación animal, caracterizada porque comprende los pasos de:
 - a. Proveer una composición que comprende entre 30 a 40 partes en peso de ripio de café molido; entre 30 a 40 partes en peso de harina de arroz; entre 5 a 10 partes en peso de fermento de cáscara de naranja; y entre 10 a 15 partes en peso de granos de soya molidos.
 - b. Homogenizar la composición anterior;
 - c. Transferir la mezcla a un receptáculo cerrado;
 - d. Evacuar el aire contenido en el receptáculo;
 - e. Mantener la composición en el receptáculo entre 7 a 120 días a temperatura ambiente;
 - f. Retirar la composición del receptáculo;
 - g. Extruir la composición y someterla a un corte regular entre 4×10^{-3} a 1.2×10^{-2} m de diámetro.