

COLECTOR EOLICO VERTICAL CON ÁLABES ROTATORIOS OSCILANTES

REIVINDICACIONES

- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
1. Colector eólico vertical CARACTERIZADO por un mecanismo de leva (23) con su leva central (21) que acopla los seguidores de leva (25) axialmente a unos álabes rotatorios (11) de carcasa cónica (12) con perforaciones (19) y cucharas oscilantes (18) que constituyen cortinas que cierran o abren el paso de viento (24) por las perforaciones (19) de la carcasa conforme a un orientador de giro (22) ubicado en la leva central (21) que gira un eje vertical (31) por su parte superior; donde dicha leva central (21) esta acoplada con movimiento lineal (26) a cada uno de sus seguidores de leva (25) que se conectan con movimiento angular (27) a cada álabe (11) para abrir o cerrar el paso de viento (24) en las perforaciones (19) de cada carcasa (12) de álabe (11); y donde dicho del eje vertical (31) en su parte inferior tiene piñones cónicos, con un piñón cónico pequeño (33) conectado a un piñón cónico grande (34) para transmitir la potencia de energía al eje de trasmisión de potencia (32).
 2. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la leva central (21) está conectada con cada seguidor de leva (25) a la platina oscilante (28) en la parte interna (15) de la carcasa cónica (12) para mover las cucharas (18) en su movimiento oscilatorio dentro de los álabes (11) respecto a la dirección del viento (24) en contra.
 3. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque en el centro del mecanismo de leva (23) está el orientador de giro (22) que presenta dos platos juntos (29) en sus aristas directas y dispersas en un ángulo por dos paletas separadas (30) que realiza una orientación según la dirección desde la cual el viento (24) sopla.
 4. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el álabe (11) que está a 90 grados con respecto al orientador de giro (22) tiene por su parte cóncava con sus cucharas (18) cerradas en contra del

viento, mientras que diametralmente opuesto otro álabe (11) por su parte convexa tendrá sus cucharas (18) abiertas permitiendo el paso del viento.

- 5 5. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque los álabes rotatorios oscilantes (11) tiene carcassas perforadas cónicas (12) ubicadas simétricamente sobre un eje vertical (31) de rotación en soportes (14) a igual distancia y perpendiculares al eje vertical (31).
- 10 6. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque cada carcassas cónica (12) tiene en su interior un mecanismo oscilante (17) con un brazo conversor lineal angular (35), un soporte de leva fija (36) y eje seguidor de leva (37) que moviliza las cucharas (18) formando una cortina que abre y cierra las perforaciones (19) de cada carcassas (12).
- 15 7. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el orientador (22) es una platina anclada a la parte superior de la leva central (21) por la extensión (13), que se alinea con la dirección del viento (24) con el fin de definir el ángulo de ubicación de la leva central (21) y por ende el movimiento de los álabes (11) por rotación y de las cucharas (18) por
20 oscilación.
- 25 8. Colector eólico vertical de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la leva central (21) tiene tubos para la rotación en soportes (14) donde están los seguidores de leva (25) que ejecutan sustentación o absorción en los álabes (11) diametralmente opuestos, que pueden estar configurados desde uno o más álabes en las terminaciones de cada tubo de rotación en los soportes (14).