

REIVINDICACIONES

1. Una composición de imprimación para la retención de un adhesivo dispuesto sobre la misma, caracterizada porque dicha composición comprende:

- un compuesto seleccionado entre un poliuretano y un acrilato de poliuretano entre 95% p/p y 99,9% p/p; y

- un tensoactivo entre 0,01% p/p y 5 % p/p.

2. La composición de imprimación de la reivindicación 1, caracterizada porque el poliuretano es un poliuretano alifático.

3. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 2, caracterizada porque el acrilato de poliuretano es un acrilato de poliuretano alifático.

4. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque el tensoactivo es un tensoactivo aniónico.

5. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque el tensoactivo es dioctilsulfosuccinato de sodio.

6. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la composición de imprimación comprende adicionalmente agua.

7. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque la composición está inicialmente en forma de una dispersión acuosa del poliuretano o del acrilato de poliuretano.

8. La composición de imprimación de una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque la composición está libre de cualquier componente de vehículo líquido.

9. Una etiqueta, caracterizada porque comprende:

- una capa de superficie de impresión, que define una primera cara y una segunda cara dirigida en sentido opuesto a la primera cara;
- una capa adhesiva;
- una capa de imprimación que contiene la composición de imprimación de las reivindicaciones 1 a 8, dicha capa de imprimación que está dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa adhesiva, de manera que es adyacente y está en contacto con dicha capa adhesiva.

10. La etiqueta de la reivindicación 9, caracterizada porque además comprende una impresión dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa de imprimación.

11. La etiqueta de la reivindicación 10, caracterizada porque la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la capa de la superficie de impresión.

12. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 10 y 11, caracterizada porque la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación.

13. La etiqueta de una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, caracterizada porque comprende adicionalmente un revestimiento dispuesto sobre la capa adhesiva.

14. Un recipiente etiquetado, caracterizado porque comprende:

- un recipiente que define una superficie exterior; y
- una etiqueta según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 13, adherida a la superficie exterior del recipiente,

15. El recipiente etiquetado de la reivindicación 14, caracterizado porque la

superficie exterior del recipiente es de vidrio.

16. El recipiente etiquetado de la reivindicación 14, caracterizado porque la superficie exterior del recipiente es de plástico.

17. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 14 a 16, caracterizado porque comprende adicionalmente una impresión dispuesta entre la capa de la superficie de impresión y la capa de imprimación de dicha etiqueta.

18. El recipiente etiquetado de la reivindicación 17, caracterizado porque la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la segunda cara de la capa de la superficie de impresión de dicha etiqueta.

19. El recipiente etiquetado de una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 18, caracterizado porque la impresión está dispuesta inmediatamente adyacente y en contacto con la capa de imprimación de dicha etiqueta.

20. Un método para aplicar una etiqueta a un recipiente, caracterizado porque dicho método comprende las etapas de:

- proporcionar un recipiente que define una superficie exterior;
- proporcionar una etiqueta según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 13; y
- adherir la capa adhesiva de la etiqueta a la superficie exterior del recipiente para aplicar de ese modo la etiqueta al recipiente.

21. El método de la reivindicación 20, caracterizado porque si la etiqueta incluye un revestimiento dispuesto sobre la capa adhesiva, el método incluye una etapa previa de eliminación del revestimiento de la etiqueta antes de adherir la capa adhesiva.

22. Un método de eliminación de una etiqueta de un recipiente etiquetado, caracterizado porque dicho método comprende las etapas de:

- proporcionar un recipiente etiquetado que incluye un recipiente que define

una superficie exterior y posee una etiqueta según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 13 adherida a su superficie exterior; y

- someter el recipiente etiquetado a una operación de lavado, eliminándose así la etiqueta del recipiente.

23. El método de la reivindicación 22, caracterizado porque la operación de lavado incluye poner en contacto el recipiente etiquetado con una solución cáustica.

24. El método de la reivindicación 23, caracterizado porque la solución cáustica incluye un material cáustico a una concentración entre 1 % p/v y 10 % p/v en la solución.

25. El método de una cualquiera de las reivindicaciones 23 a 24, caracterizado porque la solución cáustica está a una temperatura dentro de un intervalo entre 75 °C y 95 °C.