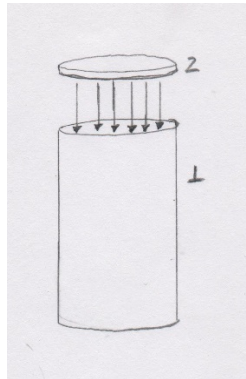


Multiplicador de potencia utilizando fuerza de gravedad

Descripción: Como su nombre lo indica el multiplicador de potencia tiene su aplicación en la industria de la generación de energía y también en el transporte de vehículos de dos y cuatro ruedas. Anteriormente se hizo una búsqueda superficial de patentes que explicaran lo mismo o parecido a lo que se expone en este documento, pero no eran iguales. Se tuvo como referente los motores de combustión interna que mueven un cigüeñal a un eje de salida, el objetivo era reemplazar la fuerza de la explosión y combustión por una fuerza como la de la gravedad que siempre está disponible. Con esto se resaltan las bondades de este modelo que es ecológico y que no emite residuos nocivos ni consume algún recurso en especial, se explica a continuación el mecanismo.

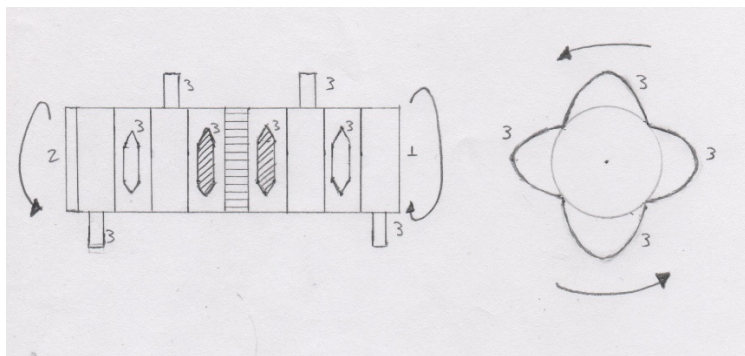
En un contenedor cilíndrico 1 va a reposar la masa como fuente de poder.

Figura 1 vista contenedor 1 llenarse y su tapa selladora 2 arriba.



El contenedor cilíndrico 1 se llena con cualquier cosa desde pesas especiales hasta escombros y basura solo importa que haga peso, el contenedor 1 es más elaborado y va acostado.

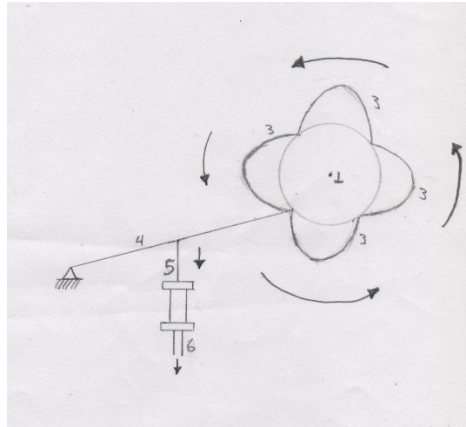
Figura 2 vista frontal del contenedor 1 acostado con levas 3 y su vista lateral, el contenedor gira estáticamente



Las levas 3 que se ven sombreadas en vista frontal son las que están detrás y no se ven, son las de la derecha en la vista lateral. Se ven ocho secciones en la vista frontal del contenedor acostado 1 y en cada sección hay una leva 3, la sección del centro es la superficie de contacto para hacerlo girar

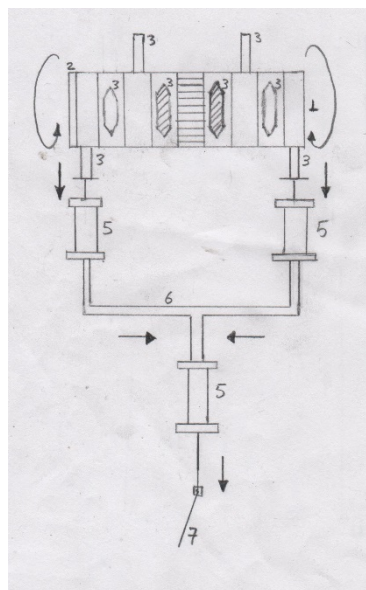
con la energía a invertir y multiplicar. En cada sección las dos levas 3 del extremo izquierdo y derecho juntas, pero separadamente mueven un actuador 5 (figura cuatro); el contenedor 1 permanece estático girando sobre palancas de segundo orden 4 (para subir la fuerza) y estos mueven los actuadores 5 como se ve en la figura tres.

Figura 3 vista esquemática de contenedor 1 sobre palanca de segundo orden 4 y actuador 5



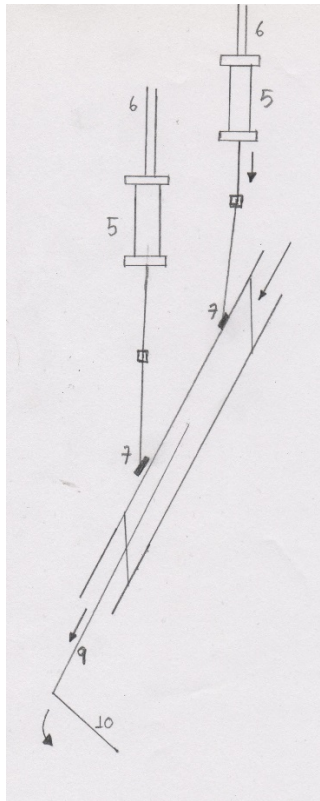
Los actuadores 5 transmiten el movimiento a un segundo actuador 5 mediante mangueras transportadoras de líquidos 6 y que viajan de un extremo a otro (figura cuatro).

Figura 4 vista esquemática de actuadores 5 transportándose líquidos de un extremo a otro y viceversa, solo se ilustran los actuadores 5 en contacto con levas 3 de los extremos, pero todas las levas 3 hacen contacto con un actuador 5 por medio de la palanca de segundo orden 4



Este segundo actuador 5 que se ve abajo en figura cuatro recibe el movimiento de los dos primeros y lo transmite para mover una biela 9 manivela 10 de la siguiente manera mostrada en la figura cinco.

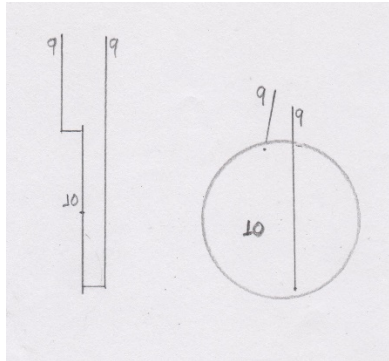
Figura 5 vista esquemática de actuadores 5 mover la biela 9 manivela 10 a la salida de la máquina



El actuador 5 ubicado un poco más arriba en la imagen cinco es accionada por las levas 3 extremas izquierda y derecha del contenedor 1 como se ilustra en la figura cuatro, las dos siguientes hacia el interior mueven la que se ubica más abajo en figura cinco, esto cuando el actuador 5 de arriba se haya movido por completo. Estos dos actuadores han dado medio giro a la manivela 10 y el otro medio giro lo da un sistema exactamente igual al de la imagen cinco que toma los siguientes actuadores 5 que se acercan al centro del contenedor cilíndrico 1 y de esta manera se emplean las ocho secciones y levas 3 del contenedor 1 para dar un giro completo a la salida de la máquina que es la manivela 10. Los actuadores 5 se conectan con el brazo 7 al trapecio 8 y este con la biela 9 a la manivela 10, el actuador 5 que se ve arriba al moverse hace contacto y lo hace bajar y la dirección diagonal vertical como se muestra y lo deja en posición para que el actuador 5 que está abajo en su momento de actuar por el giro del contenedor 1 se mueva y continúe el movimiento de la manivela 10, cuando este sistema de medio giro el sistema gemelo a éste continua con el otro medio giro a la manivela 10.

Nota adicional: la manivela 10 es un engrane, pero para objetivo de la maquina toma forma de manivela.

Figura 6 forma de la manivela 10 o engrane 10 articulado con biela 9



Este engrane 10 es la salida de la máquina, es similar a los pedales y engrane de una bicicleta.

Como lo mostrado en la imagen tres y cuatro la leva 3 puede ser más pequeña y ocupar menos espacio en la circunferencia exterior del contenedor cilíndrico 1, esto significa que serían más las secciones y levas 3 que dan medio giro al engrane 10 y no cuatro como como se explicó, esto con el propósito de hacer menos forzada esa transmisión si se encontrara una alta resistencia y se tuviera una buena velocidad angular en el contenedor cilíndrico 1.