

REIVINDICACIONES

1. Un sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1), el cual comprende:

un cuerpo macho superior interior (2) configurado como un cuerpo monolítico conformado por una paleta fracturable (2a) unida a un cuerpo central del rotor (2f), este último posee unos discos (2b, 2c, 2d); el disco (2d) posee perpendicularmente unas anclas de enganche (2g);

dicho cuerpo macho superior interior (2) está ensamblado a un cuerpo hembra inferior interior (3) configurado este último como un cuerpo monolítico que posee un cuerpo principal (3a) unido a un cuello (3c) y este último unido a una cabeza de enganche de anclas (3d);

el cuerpo macho superior interior (2) y el cuerpo hembra inferior interior (3) están enganchados entre sí mediante dichas anclas de enganche (2g) y dicha cabeza de enganche de anclas (3d), e incorporados tanto el cuerpo macho superior interior (2) como el cuerpo hembra inferior interior (3) dentro de una cápsula exterior (4).

2. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde el cuerpo macho superior interior (2) además posee unos trinquetes para bloqueo del girado (2e) dispuestos en la cara superficial inferior del disco (2b).
3. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con las Reivindicaciones precedentes, en donde la paleta fracturable (2a) es plana y en su sección inferior posee un cuello de la paleta (2a').
4. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde el cuerpo macho superior interior (2) es la parte superior del rotor y el cuerpo hembra inferior interior (3) es la parte inferior de dicho rotor.
5. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 4, en donde los discos son un disco superior (2b), un disco intermedio (2c) y un disco inferior (2d) paralelos entre sí.
6. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1 o 5, en donde las anclas de enganche (2g) están dispuestas en la cara superficial inferior del disco inferior (2d).
7. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 6, en donde las anclas de enganche (2g) son protuberancias perpendiculares al disco inferior de rotor (2d) y paralelas entre sí.
8. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación

1, en donde el cuerpo principal (3a) del cuerpo hembra inferior interior (3) posee forma cilíndrica con un reborde de encapsulamiento (3e) a modo de anillo, y con ranuras de ajuste y bloqueo a la cápsula exterior (3b) enfrentadas entre ellas y dispuestas en las secciones laterales de dicho cuerpo principal (3a).

9. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 8, en donde el cuerpo hembra inferior interior (3) posee un cuello (3c) de forma cilíndrica que está dispuesto en la cara superior del cuerpo hembra inferior interior (3) y una cabeza de enganche de anclas (3d) en forma de cono truncado situado sobre dicho cuello (3c).
10. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1, en donde la cápsula exterior (4) es una pieza monolítica con forma de cubo o prisma rectangular hueco, que posee un cuerpo (4b) sólido, con una abertura superior (4a) y una abertura inferior (4d), una superficie exterior lisa y una superficie interior hueca.
11. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1 o 10, en donde la sección inferior interior de la abertura superior (4a) posee unos trinquetes anti-giro (4a').
12. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1 o 10, en donde la cápsula exterior (4) posee una pared interior superior (4f) seguida por una pared interior central (4e) y esta última seguida por una abertura inferior (4d).
13. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1 o 10, en donde dicha cápsula exterior (4) además posee perforaciones laterales cilíndricas.
14. El sello de seguridad giratorio tipo ancla encapsulado (1) de acuerdo con la Reivindicación 1 o 10, en donde el cuerpo hembra inferior interior (3) está alojado en el espacio interior de la cápsula exterior (4) cuyas paredes laterales poseen unas protuberancias de enganche (4d').