

Señores

Superintendencia de industria y comercio

E S D

5

Yo Dumar Jesus Guerrero Castillo doy respuesta al requerimiento de fondo articulo 45, realizado al expediente NC2016/0001685. Y aclaro lo siguiente:

Respecto a las reivindicaciones:

10 Reivindicación 4: aclaro que el uso de una reivindicación dependiente tiene como fin definir las diferentes modalidades de la invención (práctica habitual y necesaria), en este caso no se usan términos imprecisos o similares, simplemente se señala que la invención puede tener tres formas de conexión entre unidades, los cuales son:

- Bandas de transporte, Tornillos de transporte y/o Ductos.

15 Elementos bastante conocidos en el estado de la técnica y que no son los que definen la novedad la invención.

Situación similar se ven en las patentes cuando se definen medios de conexión como lo puede ser tornillos, pernos o soldadura.

20 Respecto a la reivindicación 5, se quita la caracterización de los motores, también se quita esta caracterización para la criba.

Respecto a las figuras se sigue las recomendaciones sugeridas.

5 Cordialmente

Dumar Jesus Guerrero Castillo

10

15

FIGURAS

Fig. 1

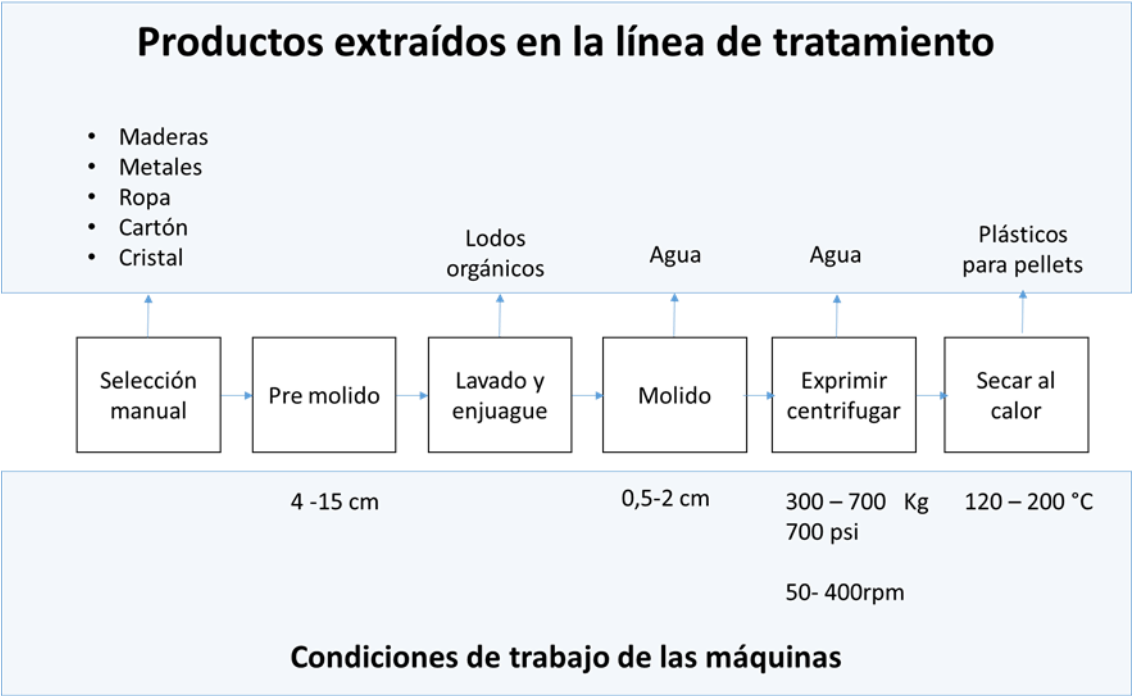


Fig. 2

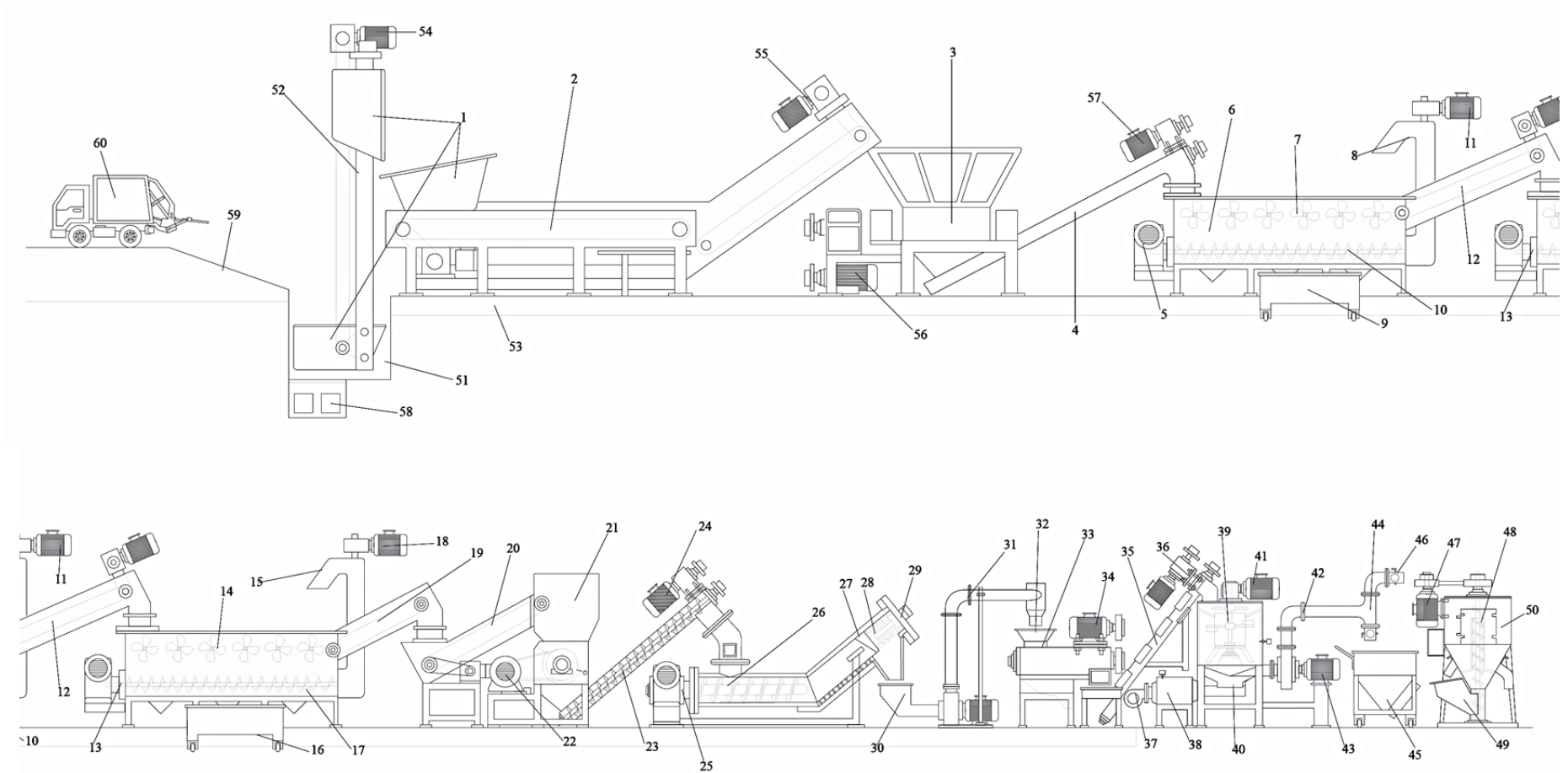


Fig 3

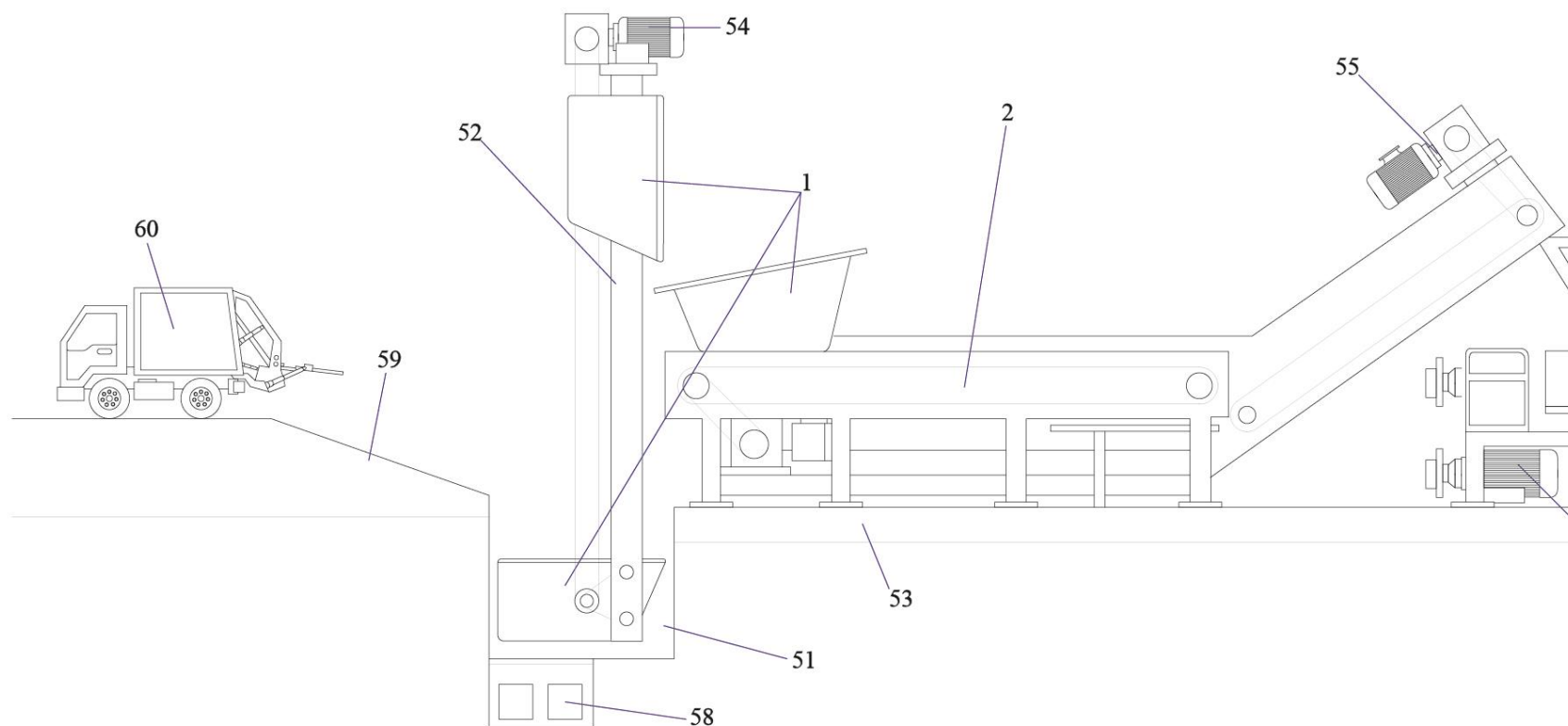


Fig 4.

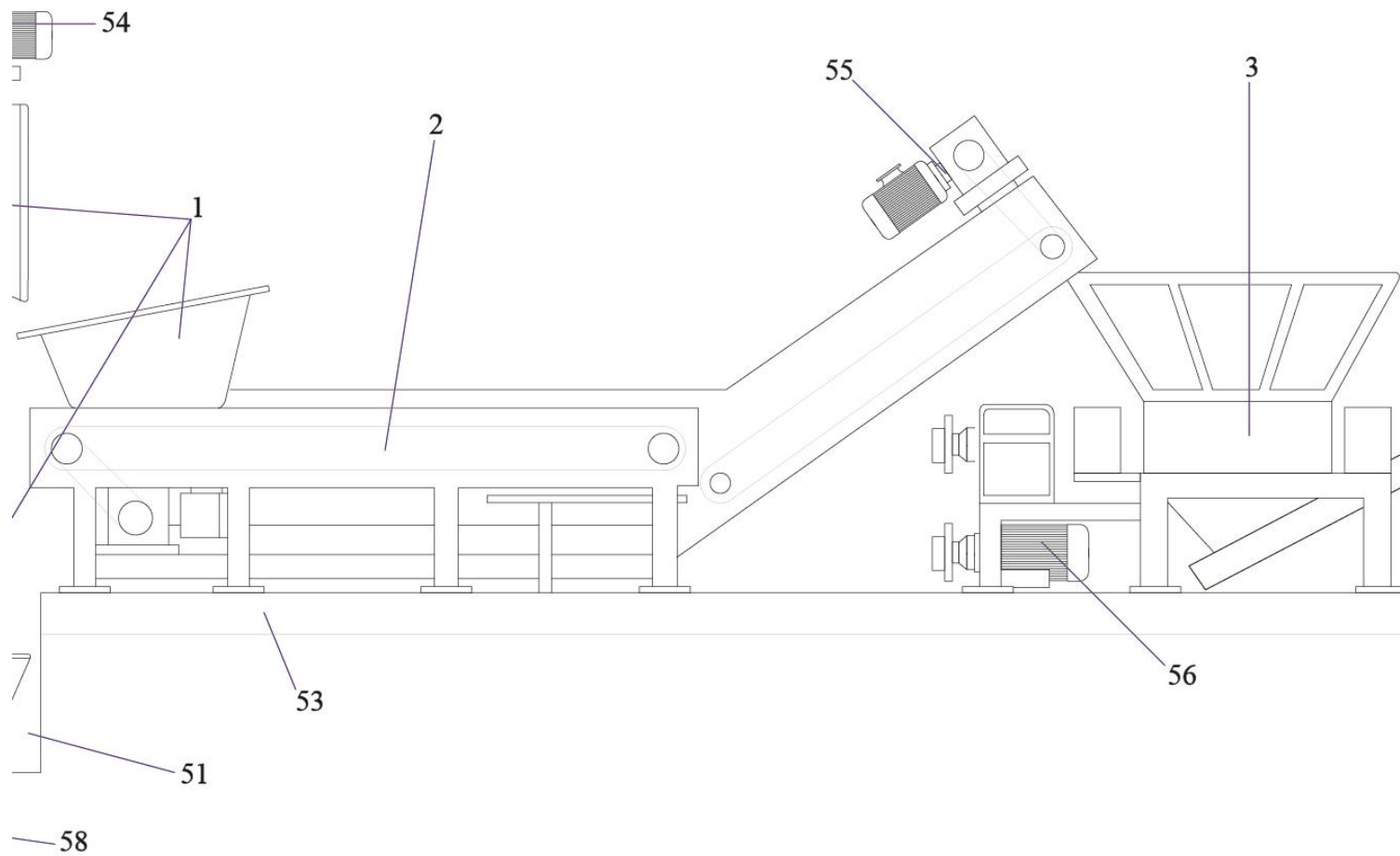


Fig 5

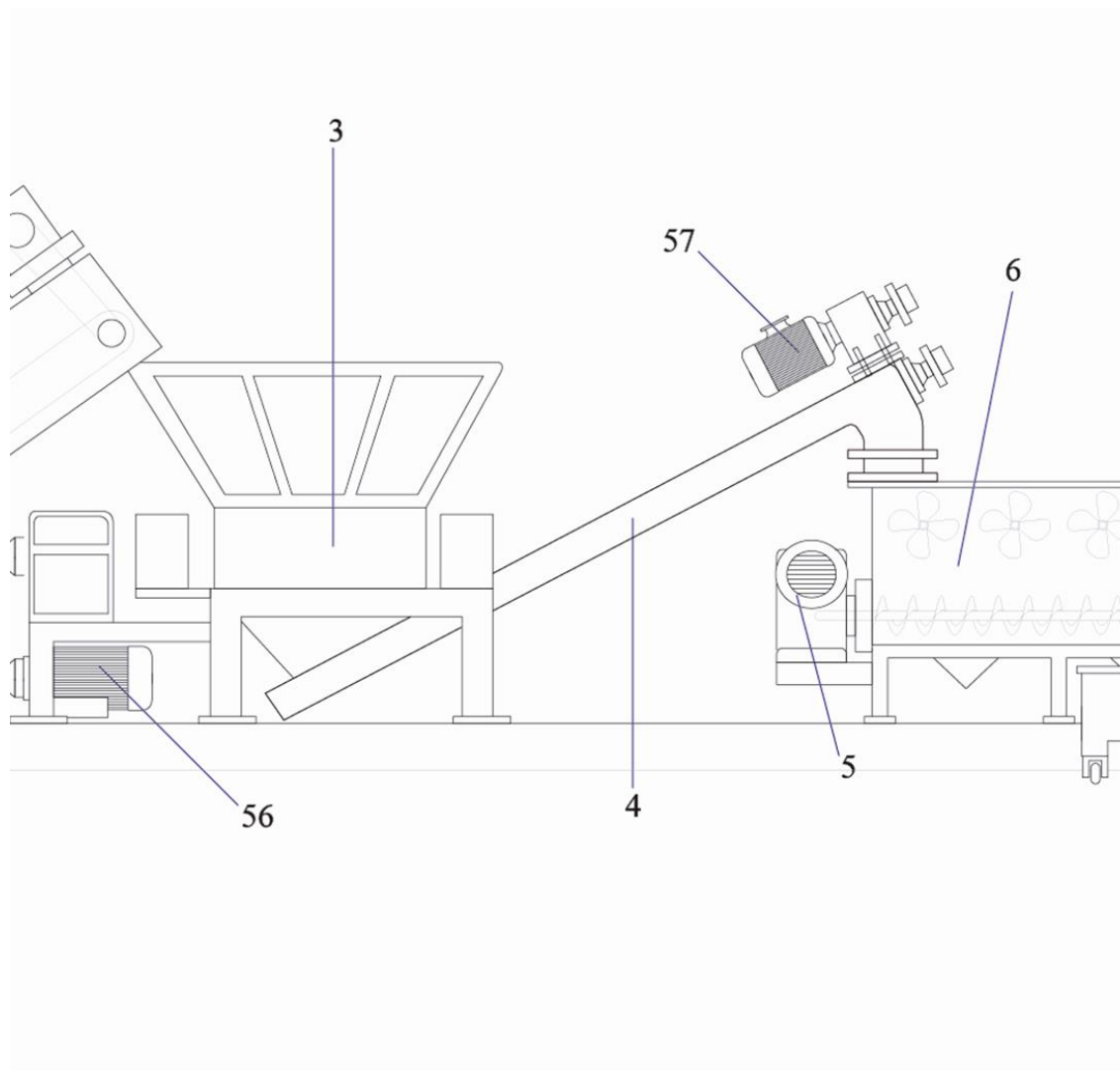


Fig 6

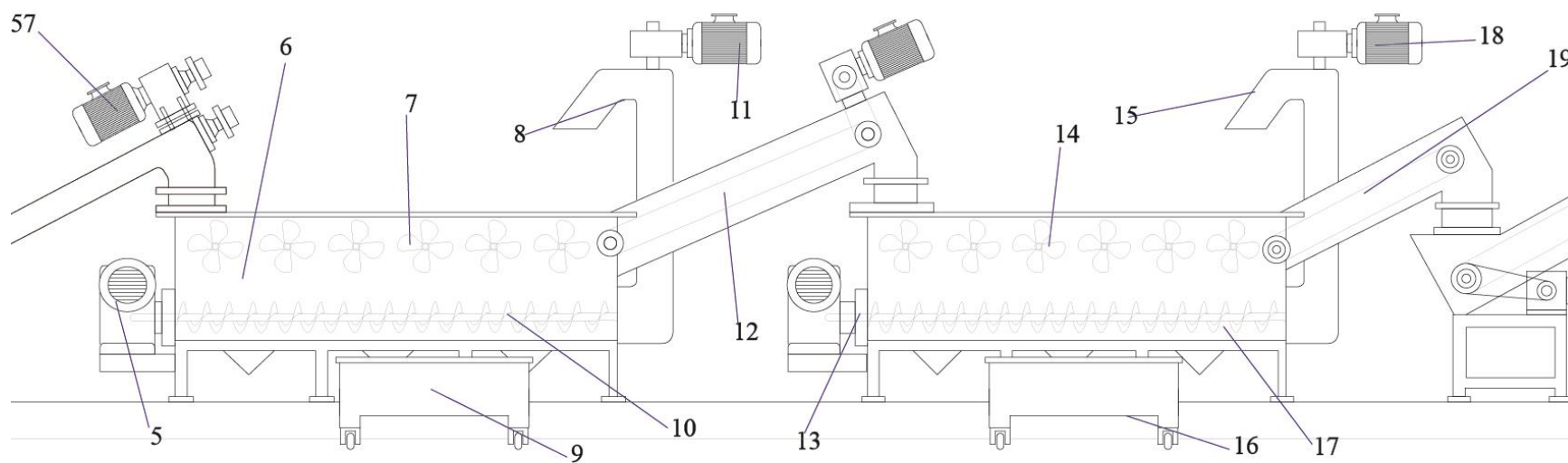


Fig 7

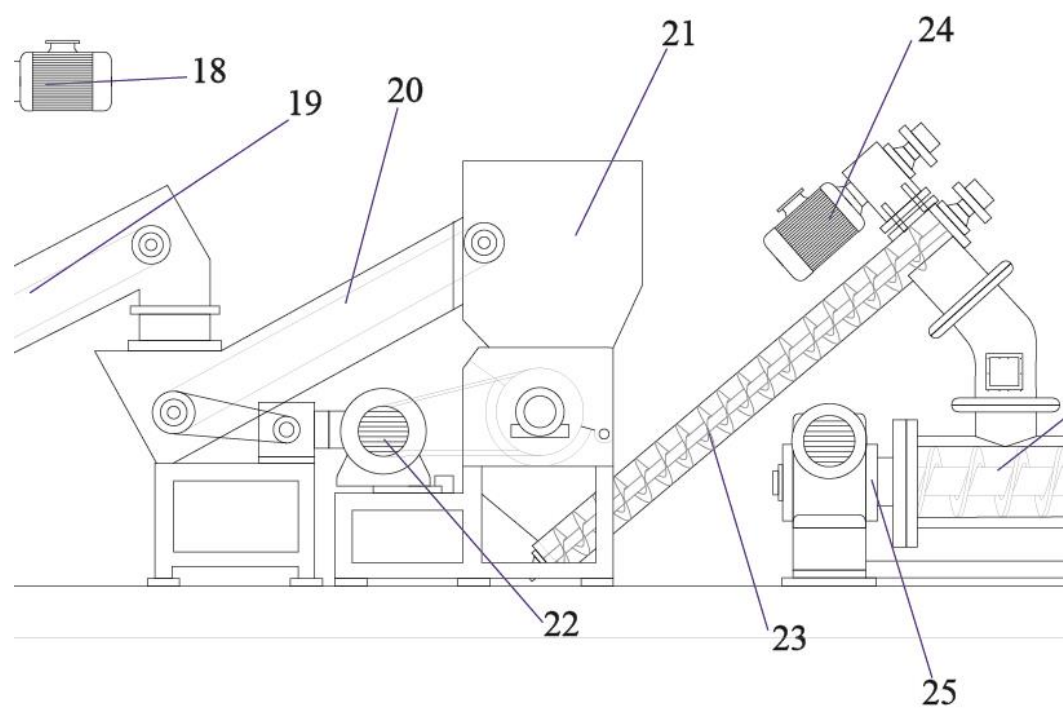


Fig. 8

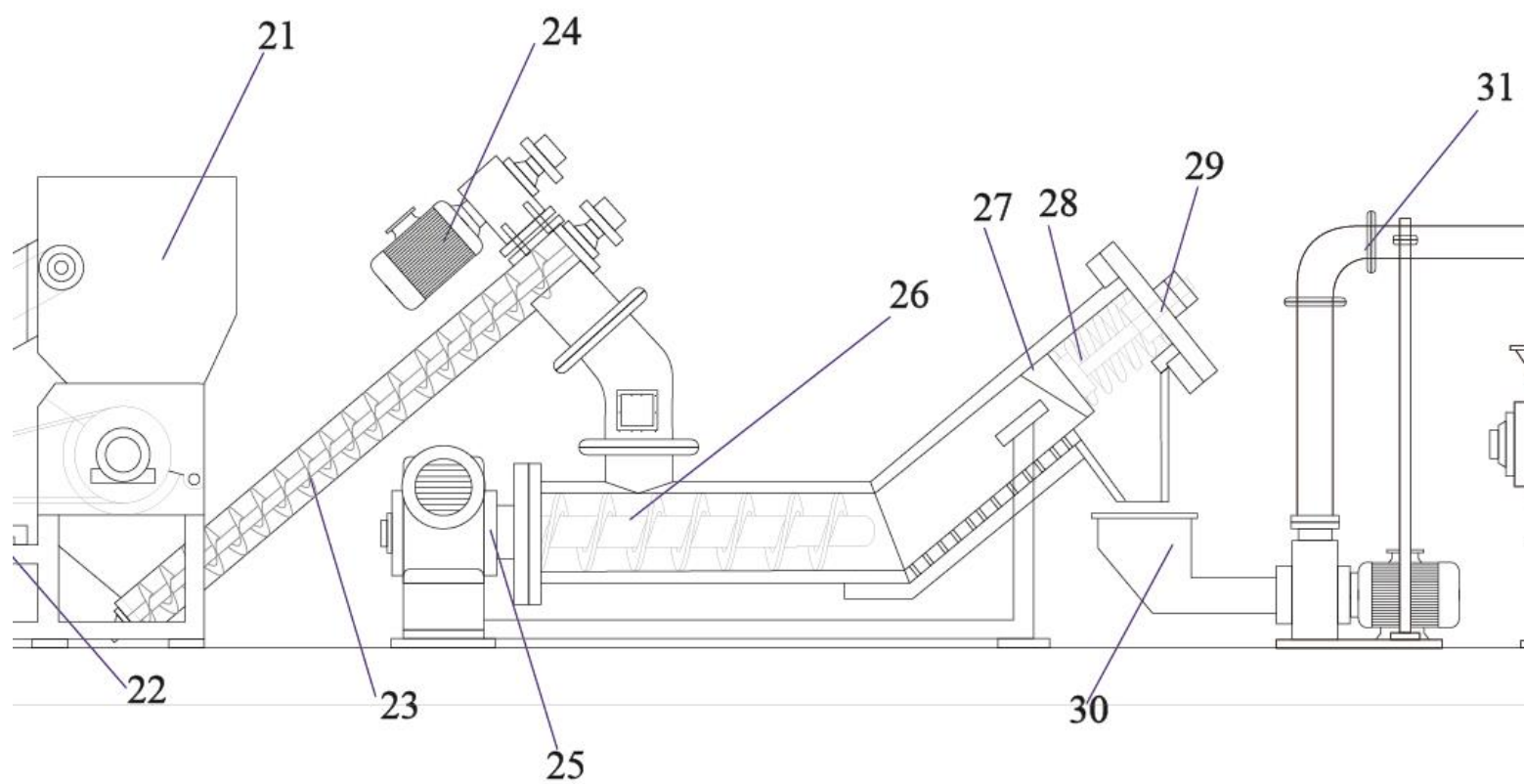


Fig. 9

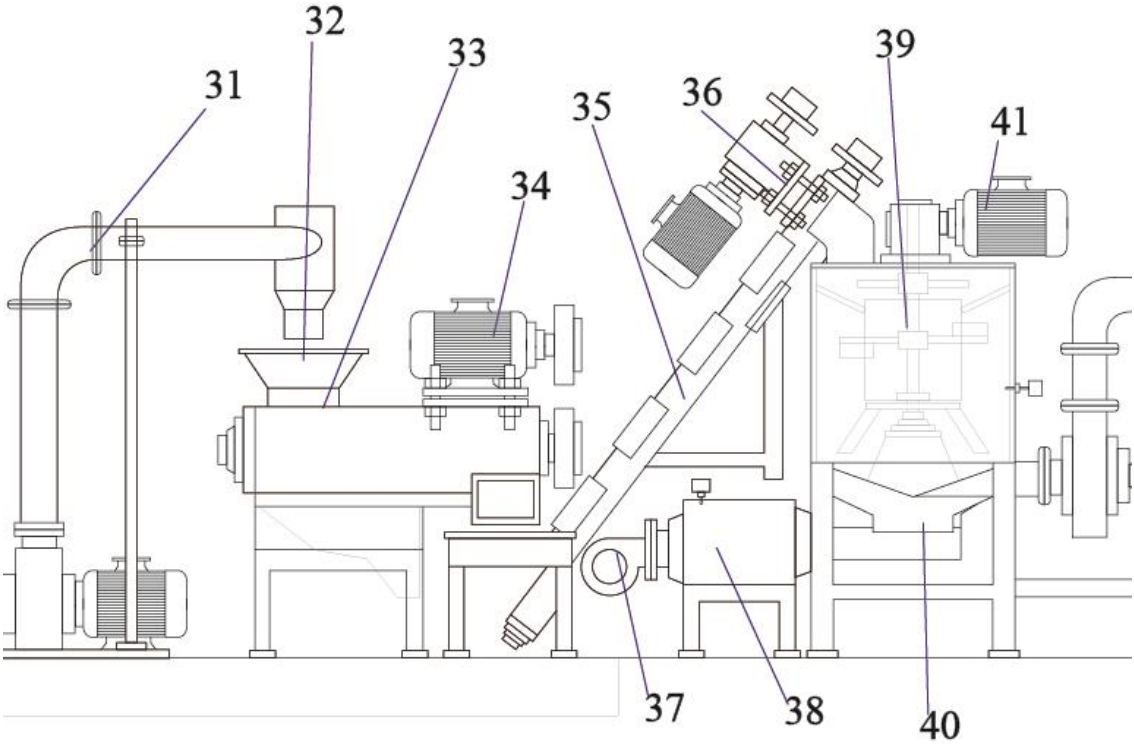


Fig. 10

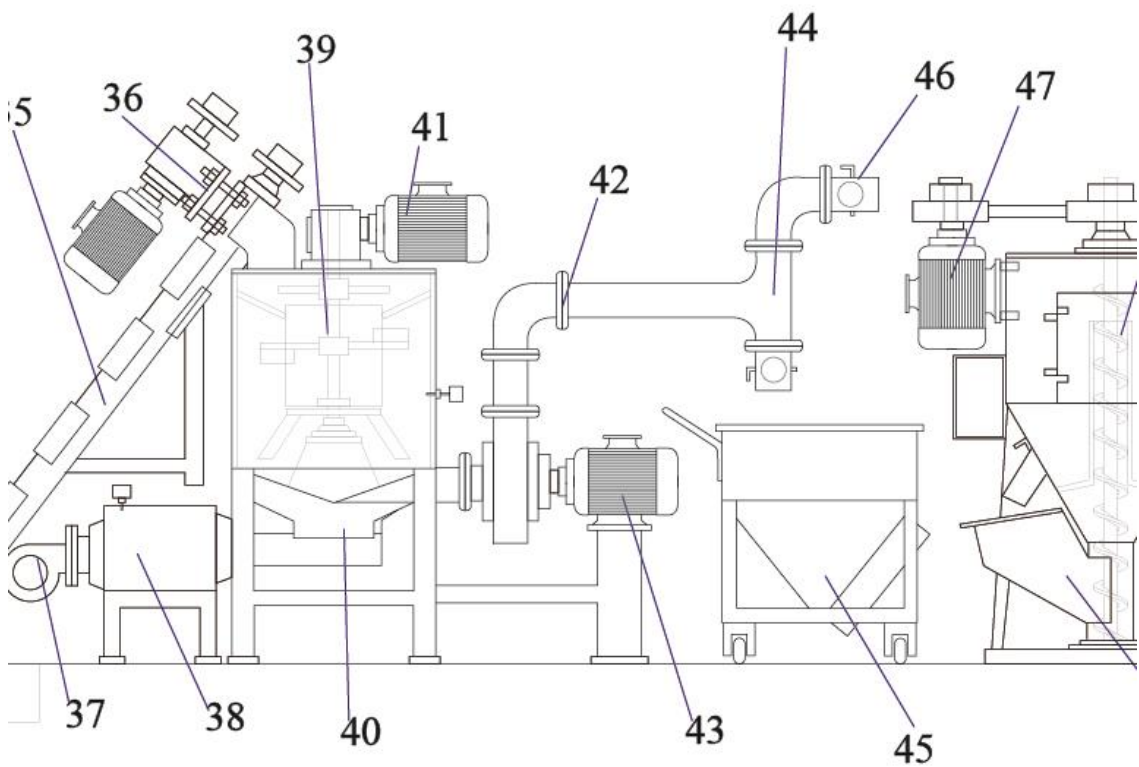


Fig. 11

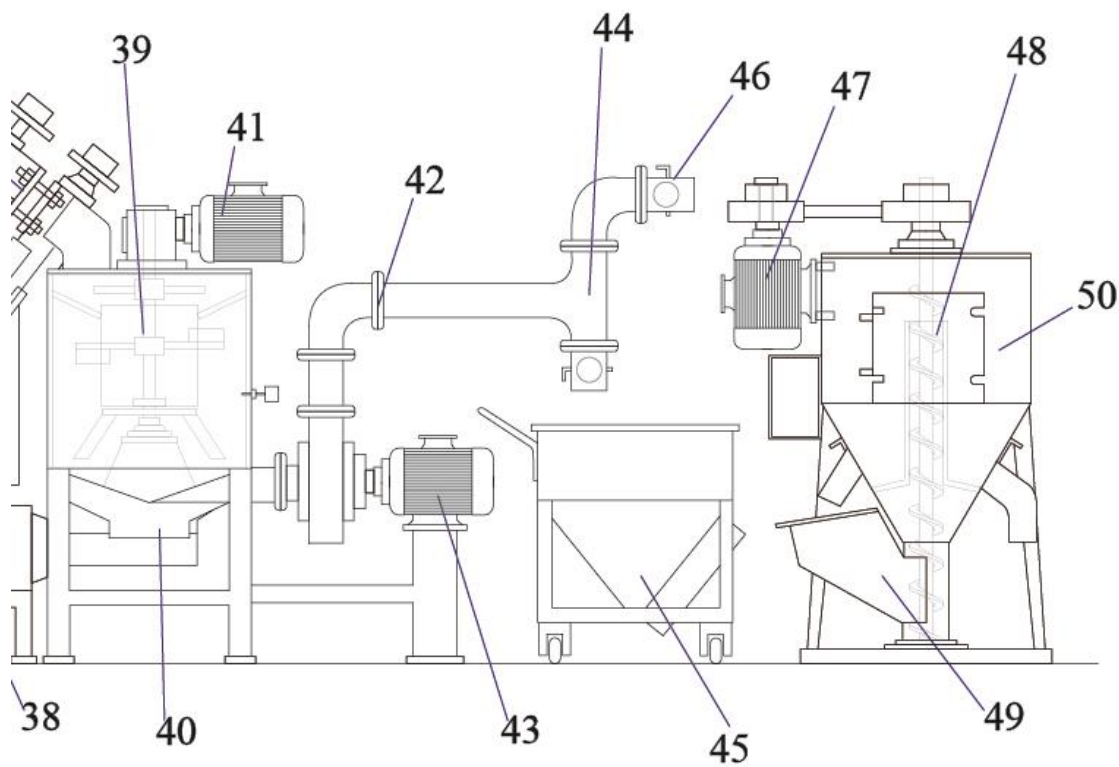


Fig 12

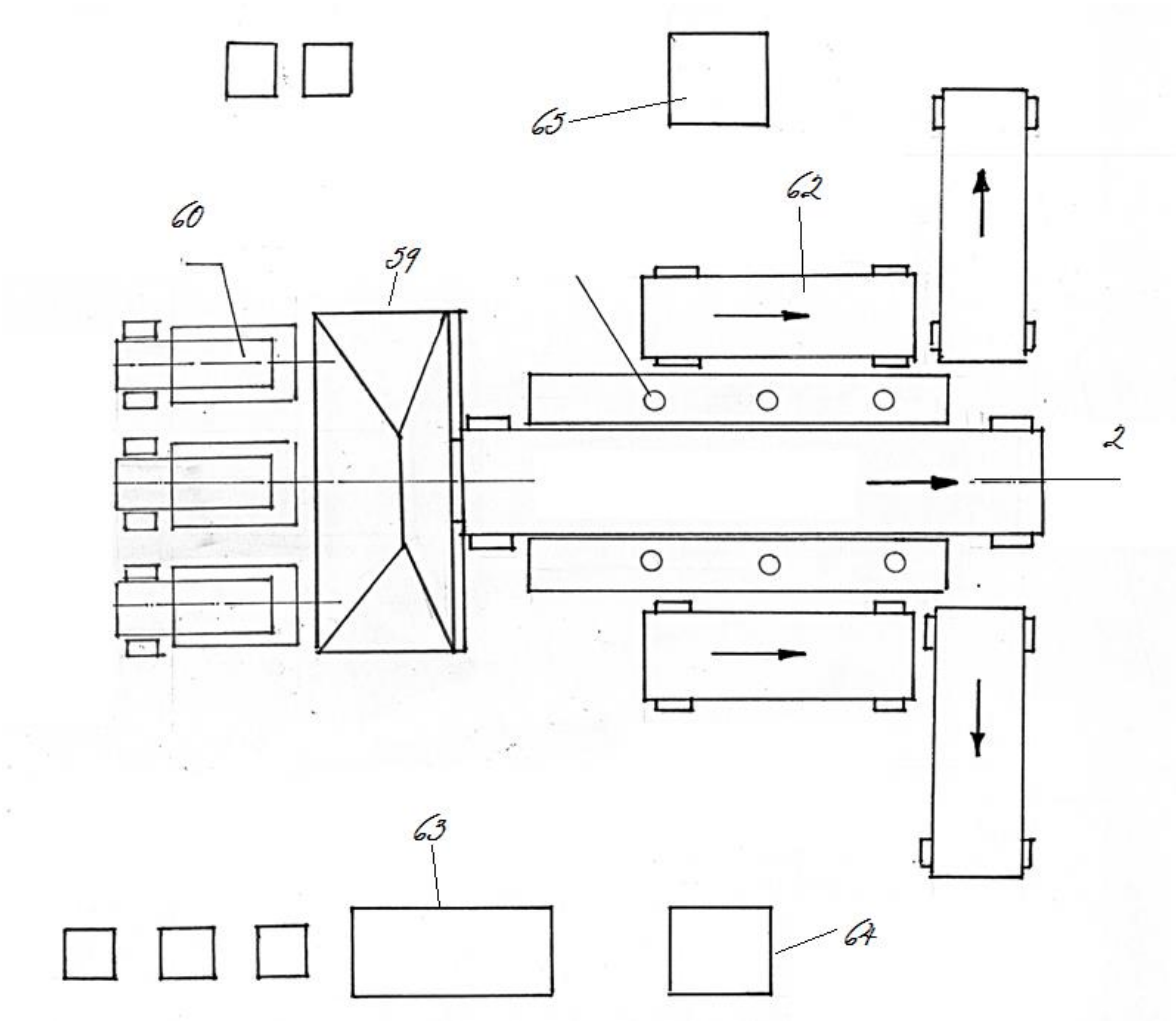
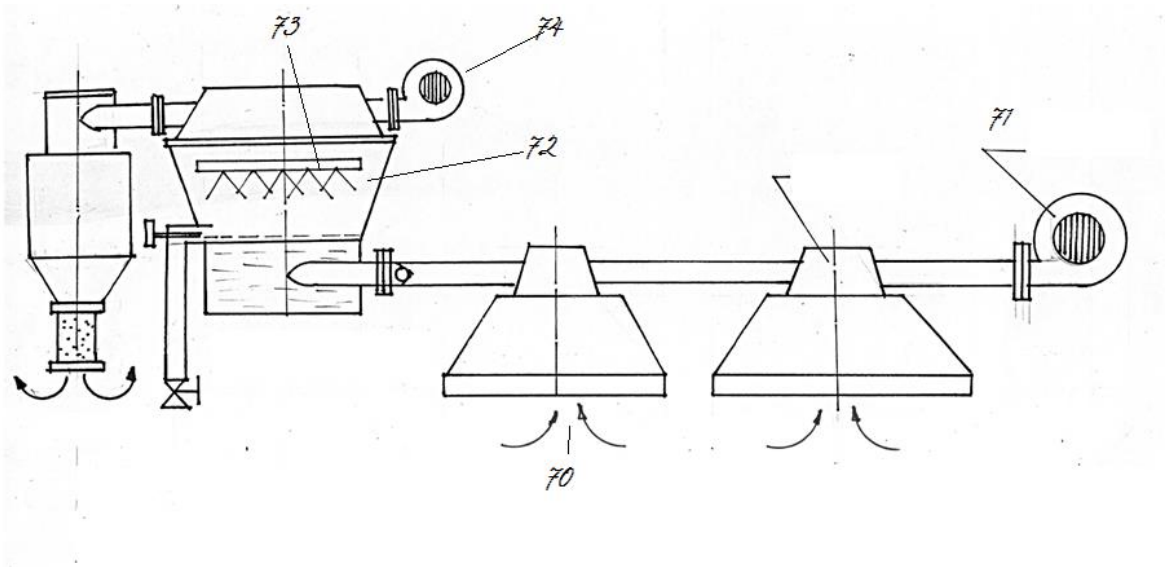


Fig 13



5

10

REIVINDICACIONES

- 5 1. Equipo clasificador y transformador de basuras caracterizado porque tiene un pozo profundo (51) el cual tiene una tolva (1) seguido de una banda de selección (2) en dirección a un molino desgarrador (3), a este le siguen una bañera de lavado (6) y una bañara de enjugado (11). La línea continua con un molino granulador (20) al que le sigue un exprimidor (26) el cual es tornillo
10 sin fin contra una placa inclinada (27) conectada a una prensa (29) mediante un resorte (28). La línea finaliza con una centrifugadora (33), una secadora de aire caliente (39) y un mezclador de tornillo vertical (50). Un canal (53) recorre toda la línea en su parte inferior hacia el pozo (51).
- 15 2. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque las bañeras (6) (11) en su parte superior tienen unas aspas giratorias (7) (14) y en su parte inferior un tornillo sin fin (10) (17) hacia un descargue de lodos (8) (15) respectivamente.
- 20 3. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque el pozo profundo tiene motobombas extractoras (58)

4. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque los molinos (3) (20), las bañeras (6) (11), el exprimidor (26), la centrifugadora (33), secadora y mezcladora están conectadas entre sí por bandas de transporte, tornillos de transporte o ductos.

5

5. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 y 4 caracterizado porque las máquinas y medios de conducción cuentan con sus respectivos motores.

10

6. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 5 caracterizada porque los motores están contralados mediante paneles de control o PLC.

15

7. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizada porque el molino granulador (20) tiene una criba (61).

20

8. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque la tolva (1) tiene un accionador neumático (62) para la compuerta (63).

9. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque sobre la tolva (1) hay unas campanas extractoras (70) unidas a un equipo de lavado de gases (72).

10. Equipo clasificador y transformador de basuras según reivindicación 1 caracterizado porque la banda de selección (2) tiene a unas bandas auxiliares (62) conectadas a unas compactadoras (63) de chatarra y a molinos de martillos (64)

5

10

15

