

b) R^2 es piridin-2-ilo, tetrahidropiran-4-ilo, o ciclopropilo;

c) R^3 es carbamoilfenilo o (1-hidroxi-1-metiletil)piridinilo;

5 d) R^1 es ciclopropilo y R^2 es tetrahidropiran-4-ilo;

e) R^1 es ciclopropilo y R^2 es ciclopropilo;

f) R^1 es difluoroetilo y R^2 es tetrahidropiran-4-ilo;

g) R^1 es difluorometilo y R^2 es piridin-2-ilo;

10 h) R^1 es ciclopropilo, R^2 es tetrahidropiran-4-ilo, y R^3 es (1-hidroxi-1-metiletil)piridinilo;

i) R^1 es ciclopropilo, R^2 es ciclopropilo, y R^3 es (1-hidroxi-1-metiletil)piridinilo;

j) R^1 es difluoroetilo, R^2 es tetrahidropiran-4-ilo, y R^3 es (1-hidroxi-1-metiletil)piridinilo; y

15 k) R^1 es difluorometilo, R^2 es piridin-2-ilo, y R^3 es carbamoilfenilo.

El lector experto en la técnica entenderá que las formas de base libre de los compuestos de la presente invención son capaces de formar sales y dichas sales se encuentran contempladas como parte de la presente invención. Los compuestos de base libre de la presente invención son aminas, y por consiguiente reaccionan con cualquiera de una cantidad de ácidos inorgánicos y orgánicos para formar sales de adición de ácido aceptables desde el punto de vista