

## **LO QUE SE REIVINDICA ES LO SIGUIENTE:**

1. Una Secadora del Tipo de Penetración de Viento Con Capacidad de Raspar material, que tiene una cavidad la cual cuenta con una cavidad descendente y una cavidad de experimento colocada por encima de tal cavidad descendente, que consta de un ensamblaje de calentamiento que se comunica con la mencionada cavidad de experimento o con la mencionada cavidad descendente, un ensamblaje de criba dispuesto en tal cavidad, y un ensamblaje rotativo de raspado que está colocado sobre tal ensamblaje de criba para el raspado y aplanado de materiales sobre tal ensamblaje de criba, donde tal ensamblaje rotativo de raspado consta de una pieza de movimiento giratorio, una lámina de raspado, y una varilla giratoria, donde un extremo de la mencionada varilla giratoria se conecta a tal pieza de movimiento giratorio y otro extremo de la antedicha varilla giratoria se conecta a la mencionada lámina de raspado que se encuentra adyacente a tal ensamblaje de criba, y cuando esa pieza de movimiento giratorio impulsa a la mencionada varilla giratoria para que gire de forma que impulse la lámina de raspado para que giren juntas, los mencionados materiales que se encuentran en contacto de tal lámina de raspado son aplanados y raspados.

2. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 1, donde esa pieza de movimiento giratorio es un motor giratorio, y donde el mencionado extremo de la mencionada varilla giratoria se conecta a tal motor giratorio y el otro extremo de la mencionada varilla giratoria se conecta a la mencionada lámina de raspado.

3. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 1 o reivindicación 2, que además comprende un ensamblaje de elevador para impulsar a tal ensamblaje rotativo de raspado par que se mueva hacia arriba y hacia abajo, donde tal ensamblaje de elevador consta de un ensamblaje de activación del elevador, un ensamblaje de transmisión del elevador, y una lámina de conexión, donde tal ensamblaje de activación del elevador se conecta a un extremo de la antedicha lámina de conexión mediante tal ensamblaje de transmisión del elevador se mueve hacia arriba y

hacia abajo, y el otro extremo de la mencionada lámina de conexión se conecta a tal ensamblaje rotativo de raspado.

4. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 3, donde tal ensamblaje de elevador se monta sobre un panel superior de la mencionada cavidad de experimento mediante un estante, donde tal ensamblaje de activación del elevador consta de un motor elevador, donde tal ensamblaje de transmisión del elevador consta de un ensamblaje de tornillo, donde el mencionado ensamblaje de tornillo se une con tal motor elevador de forma que se muevan hacia arriba y hacia abajo juntos, e impulsa tal ensamblaje rotativo de raspado para que se mueva hacia arriba y hacia abajo mediante esa lámina de conexión.

5. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 4, donde un extremo de la mencionada lámina de raspado, que se encuentra adyacente a tal ensamblaje de criba, tiene cualquier forma entre una forma de línea, una forma de línea oblicua y una forma dentada.

6. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 4, donde una lámina de silicona viene provista en un extremo de la mencionada lámina de raspado la cual se encuentra adyacente a una pared lateral de la mencionada cavidad de experimento.

7. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 5, donde una apertura de alimentación viene provista en una pared lateral de la mencionada cavidad de experimento, donde un ensamblaje de válvulas viene provisto en la mencionada apertura de alimentación.

8. La Secadora del Tipo de Penetración de Viento, como se recitó en la reivindicación 7, donde un ventilador se encuentra dispuesto en esa cavidad descendente para sacar aire de dicha cavidad descendente para ventilación.