

RESUMEN

En la presente invención se divulga un sistema de tratamiento de aguas residuales avanzado, biológico, en lotes y secuencial que usa conjuntos de tubos de acero. El sistema de tratamiento avanzado de aguas residuales comprende: Un primer conjunto de tubos de acero que forma un estanque anóxico; al menos un segundo conjunto de tubos de acero 120 que forma un estanque anaeróbico, ubicado junto al primer conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al primer conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un tercer conjunto de tubos de acero que forma un primer estanque aeróbico, ubicado junto al segundo conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al segundo conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un cuarto conjunto de tubos de acero que forma un segundo estanque aeróbico, ubicado en el lado izquierdo o derecho del tercer conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al tercer conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un quinto conjunto de tubos de acero que forma un primer reactor SBR, ubicado junto al cuarto conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al cuarto conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un sexto conjunto de tubos de acero que forma un segundo reactor SBR, ubicado junto al cuarto conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al quinto conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un séptimo conjunto de tubos de acero que forma un tercer estanque aeróbico, ubicado en el lado opuesto del cuarto conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al tercer conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; al menos un octavo conjunto de tubos de acero que forma un tercer reactor de SBR, ubicado junto al séptimo conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al séptimo conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos; y al menos un noveno conjunto de tubos de acero que forma un cuarto reactor SBR, ubicado junto al octavo conjunto de tubos de acero y que tiene una parte conectada al octavo conjunto de tubos de acero, de modo de permitir comunicación fluida entre ellos.