

REIVINDICACIONES

1. Un colgador para tubería de revestimiento corta, que comprende:

5 un cuerpo alargado;

una primera ranura en el cuerpo alargado;

un miembro de sellado ubicado alrededor del cuerpo alargado;

y

un primer anillo de prevención de extrusión ubicado alrededor

10 del cuerpo alargado y selectivamente deformable entre una primera configuración y una segunda configuración;

en donde en la primera configuración, el primer anillo de prevención de extrusión es movable a lo largo de la extensión del cuerpo alargado;

15 en donde en la segunda configuración, el primer anillo de prevención de extrusión se recibe dentro de la primera ranura y adyacente al miembro de sellado que evita movimiento del miembro de sellado a lo largo de la extensión del cuerpo alargado.

20

2. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, donde una altura del primer anillo de prevención de extrusión se basa en un diámetro externo del

miembro de cierre.

3. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, donde una superficie del primer anillo de
5 prevención de extrusión está texturada.

4. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, donde:
el cuerpo alargado se puede deformar de manera selectiva
10 desde una primera configuración, donde el cuerpo alargado se puede mover a lo largo de una sarta de revestimiento de un pozo, a una segunda configuración, donde el cuerpo alargado se dilata, de manera que el miembro de cierre entre en contacto con la sarta de revestimiento; y
15 el primer anillo de prevención de extrusión se puede deformar hacia una tercera configuración, donde el primer anillo de prevención de extrusión entra en contacto con la sarta de revestimiento.

20 5. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 4, donde el primer anillo de prevención de extrusión tiene una superficie plana que entra en contacto con la sarta de revestimiento.

6. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, donde un ancho del primer anillo de prevención de extrusión se basa en un peso de una tubería de revestimiento corta unida al cuerpo alargado.

5

7. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, donde una forma de la primera ranura corresponde a una forma del primer anillo de prevención de extrusión.

10

8. El colgador para tubería de revestimiento corta de la reivindicación 1, que además comprende:

una segunda ranura en el cuerpo alargado; y

un segundo anillo de prevención de extrusión ubicado

15 alrededor del cuerpo alargado y selectivamente deformable

desde una primera configuración, donde el segundo anillo de

prevención de extrusión se puede mover a lo largo de la

extensión del cuerpo alargado, a una segunda configuración,

donde el segundo anillo de prevención de extrusión se deforma

20 para que se reciba dentro de la segunda ranura, el segundo

anillo de prevención de extrusión está ubicado junto al

miembro de cierre en un lado opuesto del miembro de cierre

del primer anillo de prevención de extrusión.

9. Un método para acoplar una tubería de revestimiento corta a una sarta de revestimiento de un pozo, que comprende: acoplar un colgador para tubería de revestimiento corta a una tubería de revestimiento corta, donde el colgador para
5 tubería de revestimiento corta incluye:

un cuerpo alargado;

una primera ranura en el cuerpo alargado;

un miembro de sellado ubicado alrededor del cuerpo
alargado; y

10 un primer anillo de prevención de extrusión ubicado alrededor del cuerpo alargado y selectivamente deformable entre una primera configuración y una segunda configuración;

en donde en la primera configuración, el primer anillo de prevención de extrusión es movable a lo largo de la
15 extensión del cuerpo alargado;

en donde en la segunda configuración, el primer anillo de prevención de extrusión se recibe dentro de la primera ranura y adyacente al miembro de sellado que evita movimiento del miembro de sellado a lo largo de la extensión del cuerpo
20 alargado;

hacer descender la tubería de revestimiento corta y el colgador para tubería de revestimiento corta en un pozo a través de una sarta de revestimiento; y

dilatar el colgador para tubería de revestimiento corta de

manera que el miembro de cierre entre en contacto con la sarta de revestimiento.

10. El método de la reivindicación 9, donde una altura del primer anillo de prevención de extrusión se basa en un diámetro externo del miembro de cierre.

11. El método de la reivindicación 9, donde una superficie del primer anillo de prevención de extrusión está texturada.

12. El método de la reivindicación 9, donde el primer anillo de prevención de extrusión se puede deformar hacia una tercera configuración, donde el primer anillo de prevención de extrusión entra en contacto con la sarta de revestimiento de un pozo.

13. El método de la reivindicación 9, donde una forma de la primera ranura corresponde a una forma del primer anillo de prevención de extrusión.

14. El método de la reivindicación 9, donde el colgador para tubería de revestimiento corta incluye, además:
una segunda ranura en el cuerpo alargado; y
un segundo anillo de prevención de extrusión ubicado

alrededor del cuerpo alargado y selectivamente deformable desde una primera configuración, donde el segundo anillo de prevención de extrusión se puede mover a lo largo de la extensión del cuerpo alargado, a una segunda configuración, donde el segundo anillo de prevención de extrusión se deforma para que se reciba dentro de la segunda ranura, el segundo anillo de prevención de extrusión está ubicado junto al miembro de cierre en un lado opuesto del miembro de cierre del primer anillo de prevención de extrusión.

10

15. Un sistema para llevar a cabo operaciones subterráneas, que comprende:

un colgador para tubería de revestimiento corta ubicado dentro de una sarta de revestimiento de un pozo, donde el

15 colgador para tubería de revestimiento corta incluye:

un cuerpo alargado;

una ranura en el cuerpo alargado;

un miembro de sellado ubicado alrededor del cuerpo alargado; y

20 un primer anillo de prevención de extrusión ubicado alrededor del cuerpo alargado y selectivamente deformable entre una primera configuración y una segunda configuración;

en donde en la primera configuración, el primer anillo de prevención de extrusión es movable a lo largo de la

extensión del cuerpo alargado;

en donde en la segunda configuración, el primer anillo de prevención de extrusión se recibe dentro de la primera ranura y adyacente al miembro de sellado que evita movimiento
5 del miembro de sellado a lo largo de la extensión del cuerpo alargado; y

una tubería de revestimiento corta acoplada al colgador para tubería de revestimiento corta.

10 16. El sistema de la reivindicación 15, donde una altura del primer anillo de prevención de extrusión se basa en un diámetro externo del miembro de cierre.

15 17. El sistema de la reivindicación 15, donde una superficie del primer anillo de prevención de extrusión está texturada.

18. El sistema de la reivindicación 15, donde:
el cuerpo alargado se puede deformar de manera selectiva desde una primera configuración, donde el cuerpo alargado se
20 puede mover a lo largo de una sarta de revestimiento de un pozo, a una segunda configuración, donde el cuerpo alargado se dilata, de manera que el miembro de cierre entre en contacto con la sarta de revestimiento; y
el primer anillo de prevención de extrusión se puede deformar

hacia una tercera configuración, donde el primer anillo de prevención de extrusión entra en contacto con la sarta de revestimiento.

5 19. El sistema de la reivindicación 18, donde el primer anillo de prevención de extrusión tiene una superficie plana que entra en contacto con la sarta de revestimiento.

20. El sistema de la reivindicación 15, donde el colgador
10 para tubería de revestimiento corta incluye, además:

una segunda ranura en el cuerpo alargado; y
un segundo anillo de prevención de extrusión ubicado
alrededor del cuerpo alargado y selectivamente deformable
desde una primera configuración, donde el segundo anillo de
15 prevención de extrusión se puede mover a lo largo de la
extensión del cuerpo alargado, a una segunda configuración,
donde el segundo anillo de prevención de extrusión se deforma
para que se reciba dentro de la segunda ranura, el segundo
anillo de prevención de extrusión está ubicado junto al
20 miembro de cierre en un lado opuesto del miembro de cierre
del primer anillo de prevención de extrusión.