

"MUEBLE TAPIZADO MODULAR"

La presente invención se refiere a un mueble tapizado modular, más precisamente a un mueble tapizado modular fabricado de material polimérico y dotado de una pluralidad de composiciones modulares fácilmente que pueden asociarse entre sí a través de una pluralidad de elementos de encaje.

Descripción del estado de la técnica

Actualmente, el proceso productivo de la industria del mueble (tal como la producción de sofás y sillones) se basa esencialmente en la fabricación manual y la principal materia prima utilizada en el sector es la madera.

El uso de la madera como materia prima esencial junto con las características específicas de este material y la necesidad de fabricación manual hacen que la producción de muebles sea un proceso largo y en algunos casos peligroso para los encargados.

La necesidad de secado de la madera, la probabilidad de accidentes con felpas y pistolas de grapas además de la gran generación de virutas son características a modo de ejemplo de factores que prolongan y dificultan el proceso actual utilizado en la industria del mueble.

Las dificultades van desde la producción hasta el transporte del mueble a su punto de venta, ya que este, por tener sus principales componentes fijados por medio de grapas de difícil retirada, debe transportarse por entero utilizando en la mayoría de los casos vehículos de gran capacidad. Adicionalmente, se estima que el 60% del volumen de un sofá acabado está compuesto por aire, lo que hace que la logística sea un factor clave en la cadena.

Además, el transporte desde el punto de venta hasta el lugar en el que finalmente va a disponerse el mueble es igualmente trabajoso y oneroso para el propietario, complicándose aún más en el caso de que el lugar de
5 disposición sea de difícil acceso, teniendo, por ejemplo, pasillos estrechos, conjunto de escaleras y ascensores con dimensiones restringidas que muchas veces obligan al cliente final a utilizar procesos onerosos como izamiento de cargas, para la instalación de la pieza en su vivienda o
10 establecimiento comercial.

Como alternativa al uso de la madera, el estado de la técnica da a conocer procesos para la producción de muebles de plástico a través de rotomoldeo. Sin embargo, los muebles producidos a través de este proceso se concentran en piezas
15 de diseño conceptual, poco difundidas y con mayor reclamo estético que de fabricación en masa.

Además, los muebles producidos por rotomoldeo se configuran como grandes bloques de plástico enterizos que dan forma a la pieza, adicionalmente, es común el uso de
20 estructuras metálicas para que se logre la resistencia mecánica deseada.

Así, aunque fabricados en material de plástico, tales muebles siguen presentando las desventajas y los problemas existentes en los muebles de madera, tal como peso excesivo y
25 dificultades de logística.

El estado de la técnica da a conocer además algunos ejemplos de muebles de plástico formados por diversos segmentos que pueden fijarse entre sí, como es el caso de la materia revelada en la patente US 8.684.466.

30 Sin embargo, el modo de fijación utilizado para proporcionar la correcta conexión de las partes es ineficaz, provocando inestabilidad del mueble en el momento de su

utilización. Tal hecho se comprueba debido a la necesidad de utilización de una cinta metálica interconectando diferentes segmentos del mueble para que se logren la debida resistencia y estabilidad.

5 El uso de tal cinta metálica es de difícil instalación y, junto con el sistema de fijación ineficaz revelado en el documento US 8.684.466, acaban por perjudicar la intensidad de conformación de un mueble de plástico y de fácil montaje.

10 Así, aun cuando se fabriquen de plástico y teniendo diversos segmentos conectables entre sí, los muebles conocidos en el estado de la técnica no proporcionan un modo de fijación eficaz entre las partes necesitando además la utilización de elementos metálicos para que se logre la estabilidad deseada.

15 Como se ha visto anteriormente, no se conoce en el estado de la técnica un mueble modular, fabricado de material polimérico y que aporte beneficios a todos los implicados en la cadena de producción/distribución/venta/uso del mueble.

20 El mueble tapizado modular propuesto es ventajoso en el proceso de producción, garantizando un aumento en la productividad, mayor estandarización / regularidad dimensional de las piezas, reducción de desperdicio de materiales, reducción de mano de obra, mejor control de calidad, mayor ergonomía para el operario y también la
25 utilización de material reciclable en lugar de la madera.

Las ventajas en relación con la configuración y el rendimiento del mueble modular propuesto residen en mejoras en la libertad de diseño, resistencia mecánica, resistencia a la humedad y la reciclabilidad del producto descartado, tras
30 su vida útil.

Con referencia al sector comercial, las ventajas residen en la posible expansión geográfica del negocio por la

facilidad de crear nuevas líneas de montaje en áreas alejadas, menor coste logístico con la posibilidad de mejor distribución de las piezas antes del encaje del mueble y mayor ocupación de los vehículos de transporte (menor coste de flete unitario por pieza).

Además, se vuelve posible el comercio de piezas de reposición para cada módulo del mueble (evitando el cambio de este por completo) y mayor accesibilidad del producto por la facilidad de montaje del consumidor final.

Además, el estado de la técnica no da a conocer un mueble modular dotado de un sistema de encaje entre las partes de fácil utilización y que promueva la deseada sustentabilidad y resistencia para el mueble, excluyendo así la necesidad de utilización de elementos metálicos.

Objetivos de la invención

La presente invención tiene como objetivo la provisión de un mueble tapizado modular fabricado con estructura interna de material polimérico y dotado de una pluralidad de composiciones modulares.

Es un objetivo adicional de la presente invención la provisión de un mueble tapizado modular en el que la asociación entre las composiciones modulares se realice de modo fácil e intuitivo, a través de elementos de encaje.

Un objetivo adicional de la presente invención es la provisión de un mueble tapizado modular que puede opcionalmente dotarse de un extensor de confort, permitiendo así el desplazamiento de su asiento y aumentando el grado de confort del usuario del mueble.

La presente invención también tiene como objetivo la provisión de un mueble tapizado modular que pueda personalizarse, posibilitando así al usuario establecer una

configuración para el mueble modular según sus preferencias, cambiando el concepto de los tapizados de bien duradero a bien de consumo.

Un objetivo adicional de la presente invención es la provisión de un mueble tapizado modular que permita al propio consumidor el cambio de las fundas según su gusto y con cambios de tendencias, o según el desgaste del tejido que recubre (envuelve) las composiciones modulares del mueble propuesto.

10 **Breve descripción de la invención**

Se describe un mueble tapizado modular formado por una pluralidad de composiciones modulares compuestas sustancialmente de material polimérico.

El mueble está configurado de modo que las composiciones modulares pueden asociarse entre sí a través de al menos un elemento de encaje dispuesto en cada una de las composiciones modulares, de modo que composiciones modulares distintas tienen elementos de encaje de forma estructural de actuación conjunta para proporcionar la asociación de las composiciones modulares y la conformación del mueble modular.

Adicionalmente, el mueble propuesto permite que su funda se realice a través de la utilización de al menos un fijador de contacto y de un elemento de cierre, posibilitando al propio usuario realizar el cambio de la funda cuando sea necesario, ya sea por mantenimiento o para cambiar la personalización del mueble.

Descripción resumida de los dibujos

La presente invención se describirá a continuación más detalladamente basándose en un ejemplo de realización representado en los dibujos. Las figuras muestran:

Figura 1 - La figura 1 es una representación de la base de sustentación que va a utilizarse en el mueble tapizado modular propuesto, en la que la figura 1 (a) ilustra una vista frontal, la figura 1 (b) es una vista en perspectiva y la figura 1 (c) es una vista desde arriba.

Figura 2 - Es una vista en perspectiva de la guía de asiento utilizada en el mueble tapizado modular propuesto en la presente invención, en la que la figura 2 (a) ilustra la parte de la guía de asiento dirigida hacia el área interna del mueble modular y la figura 2 (b) ilustra su parte opuesta;

Figura 3 - Ilustra la guía de asiento representada en la figura 2, en la que la figura 3 (a) es una representación frontal y la figura 3 (b) es una representación desde arriba;

Figura 4 - Es una representación en detalle del recorrido deslizante existente en la guía de asiento;

Figura 5 - Es una representación de la placa de apoyo que integra el mueble tapizado modular propuesto, en la que la figura 5 (a) es una representación frontal y la figura 5 (b) es una representación en perspectiva;

Figura 6 - Es una representación adicional de la placa de apoyo, ilustrando ahora su vista lateral;

Figura 7 - Es una representación de uno de los extremos del mueble tapizado modular ilustrando la utilización de apenas una placa de apoyo;

Figura 8 - Es una representación de un extremo del mueble tapizado modular ilustrando la utilización de dos placas de apoyo;

Figura 9 - Es una representación de la barra de sustentación que va a utilizarse en el mueble tapizado modular propuesto;

Figura 10 - Es una vista en perspectiva de una unidad del respaldo lateral utilizado en el mueble tapizado modular propuesto en la presente invención;

Figura 11 - Es una vista posterior del mueble tapizado modular destacando los respaldos laterales y su asociación a las bases de sustentación;

Figura 12 - Es una representación de la configuración estructural del respaldo lateral;

Figura 13 - Es una representación en detalle de una unidad de la placa de apoyo y una unidad del respaldo lateral, indicando los puntos de fijación entre tales composiciones;

Figura 14 - Es una representación de la configuración preferible del mueble tapizado modular propuesto en la presente invención, en el que la figura 14 (a) es una representación frontal y la figura 14 (b) es una representación posterior;

Figura 15 - Es una representación de la parte de la base de sustentación que está dirigida hacia el área interna del mueble tapizado modular;

Figura 16 - Es una representación desde arriba del mueble tapizado modular propuesto en la presente invención, destacando la estructura de confort; y

Figura 17 - Es una representación en detalle de las composiciones modulares a las que está asociada la estructura de confort, en la que la figura 17 (a) destaca la parte posterior e inferior del mueble modular y la figura 17 (b) es una representación en corte lateral del mueble modular.

Descripción detallada de las figuras

Una implementación preferible del mueble 1 tapizado modular (también denominado mueble 1 modular) propuesto en la

presente invención va a describirse ahora basándose en las figuras presentadas.

Inicialmente, debe destacarse que la referencia a un mueble 1 modular debe entenderse como un sofá, sillón o cualquier otro mueble, sea este de cualquier dimensión, y que sea apto para recibir una o más piezas de tapizado para la debida utilización del mueble.

Además, el mueble 1 modular propuesto en el presente documento no se restringe a un determinado público destinatario o rama de utilización específica, pudiendo utilizarse este en residencias, comercios, casas de veraneo, etc.

El mueble 1 modular propuesto se fabrica de material polimérico, de modo que, en esta configuración preferible, el material utilizado es la poliolefina. En una configuración alternativa, otros materiales/compuestos podrían utilizarse, como por ejemplo, material reciclado o además compuestos de poliolefina con fibra de vidrio.

Esta configuración preferible del mueble 1 modular comprende preferiblemente al menos cuatro composiciones modulares que pueden asociarse entre sí, son estas: un conjunto 4 de base de sustentación, un par 6 de guías de asiento, un conjunto 8 de placas de apoyo y un par de respaldos 10 laterales.

La cantidad de composiciones modulares utilizadas para la conformación del mueble 1 modular puede variar según el deseo del cliente, así, la cantidad utilizada para la descripción de esta configuración preferible de la presente invención no debe considerarse como un carácter limitativo del mueble 1 modular propuesto.

De modo similar, las dimensiones descritas para cada una de las composiciones modulares y de sus componentes deben

entenderse simplemente como valores preferibles, no conllevando ninguna limitación para el mueble 1 modular propuesto en la presente invención.

La figura 1 es una representación preferible de la base 4 de sustentación utilizada en el mueble 1 modular propuesto, en la que la figura 1 (a) ilustra una representación frontal y la figura 1 (b) es una representación en perspectiva.

En una configuración preferiblemente rectangular, en la que su longitud sea al menos el doble del valor de su altura, y su grosor sea aproximadamente el 10% del valor de su longitud, la base 4 de sustentación puede entenderse como la composición modular que, junto con la guía 6 de asiento (que va a describirse) promueve la correcta sustentación y soporte del asiento (tapizado) que va a utilizarse en el mueble 1 modular.

Para la composición del mueble 1 modular deben utilizarse al menos un par de bases de sustentación 4 (tal como una base frontal y otra posterior), estas de idéntica configuración estructural y dimensiones.

Con el objetivo del montaje del mueble 1 modular y la correcta fijación de sus partes, cada una de las bases 4 de sustentación debe comprender salientes 5 de deslizamiento tal como se representa mejor en la figura 1 (c) de la presente invención.

Los salientes 5 de deslizamiento están dispuestos a lo largo de cada uno de los lados de menor longitud de la base 4 de sustentación, recorriendo sustancialmente toda la altura de la base 4.

Con referencia a la figura 1 (c), configurados como un resalte "A" de aproximadamente 10 milímetros a partir de los extremos laterales de la base 4 de sustentación, los salientes 5 de deslizamiento comprenden una superficie B de

contacto de aproximadamente la mitad del valor del grosor de la base de sustentación.

Partiendo de la superficie B de contacto en dirección al cuerpo de la base 4 de sustentación, se observa a partir de la figura 1 (c) que los salientes 5 de deslizamiento establecen además un ligero rebaje, configurando así dientes 17 de deslizamiento.

Una composición adicional del mueble 1 modular propuesto en la presente invención se representa en la figura 2, tal composición denominada guía 6 de asiento.

Las figuras 2 (a) y 2 (b) son vistas en perspectiva de las guías 6 de asiento, de modo que, la figura 2 (a) ilustra principalmente la parte de la guía 6 de asiento que se dirigirá (enfrentará) hacia un área interna del mueble 1 modular, y la figura 2 (b) ilustra principalmente la parte de la guía 6 de asiento que se dirigirá hacia el área externa de este.

De altura y grosor preferiblemente equivalentes a los de la base 4 de sustentación, en esta configuración preferible del mueble 1 modular la guía 6 de asiento está dotada de una longitud alrededor de cuatro veces el valor de su altura.

La cantidad de guías 6 de asiento utilizadas en el montaje del mueble 1 modular va a depender de las necesidades y deseos del cliente, de modo que, en esta configuración preferible de la presente invención se utiliza un par de guías 6.

Así, debido a sus configuraciones estructurales y dimensiones, la guía 6 de asiento y la base 4 de sustentación funcionan respectivamente como bases para la acomodación del asiento (tapizado) del mueble 1 modular.

De esta manera, la base 4 de sustentación puede entenderse como una base "menor" de asiento y la guía 6 de asiento como una base "mayor" de asiento.

Con referencia a la figura 2, la asociación entre las guías 6 de asiento y las bases 4 de sustentación se realiza a través de recorridos 7 deslizantes. Tal como puede observarse mejor a partir de la figura 2 (a), los recorridos 7 deslizantes están dispuestos en la parte de la guía 6 de asiento que está dirigida hacia el área interna del mueble 1 modular.

Para una mejor comprensión de la manera en la que se produce la asociación entre tales partes, la figura 3 es una ilustración en detalle de la guía 6 de asiento.

Más específicamente, la figura 3 (a) es una representación frontal de la guía 6 de asiento mostrada en la figura 2 (a), ilustrando la parte de la guía 6 dirigida hacia el interior del mueble modular en el momento del montaje de este.

Se observa a partir de la figura 3 (a) que cada recorrido 7 deslizante comprende una trayectoria 13 para encaje y desplazamiento del saliente 5 de deslizamiento dada a conocer en la figura 1. Más específicamente, la trayectoria 13 de los recorridos 7 deslizantes es apta para recibir y permitir el desplazamiento de la superficie B de contacto y de los dientes 17 de deslizamiento.

Tal como puede observarse a partir de la figura 3 (b), los recorridos 7 deslizantes están configurados como ligeros recortes, de profundidad C aproximada de 10 milímetros y anchura D aproximada de 30 milímetros.

Recorriendo toda la altura de la guía 6 de asiento, y con referencia a la figura 4, el recorrido 7 deslizante comprende además una pluralidad 18 de pestañas que establecen

en determinados puntos 7 del recorrido anchuras ligeramente inferiores a la anchura total del recorrido y expuesta en la figura 3 (b).

Así, el desplazamiento de los salientes 5 de deslizamiento, y más específicamente de los dientes 17 de deslizamiento a través de la trayectoria 13 del recorrido 7 deslizante y de sus respectivas pestañas 18 establecerá la asociación y fijación entre la base 4 de soporte y la guía 6 de asiento.

Por consiguiente, la estructura base del mueble 1 modular se formará asociándose un par de bases 4 de sustentación (tal como una frontal y otra posterior) a un par de guías 6 de asiento (tal como una izquierda y otra derecha).

Dependiendo de las necesidades del cliente, el mueble 1 modular puede comprender opcionalmente una importante característica, exponiéndose dicha característica en las figuras 2 y 3 (a) y consistiendo en un extensor 14 de confort dispuesto preferiblemente en la guía 6 de asiento.

El extensor 14 de confort está configurado preferiblemente como un área de vaciado dispuesta longitudinalmente en la guía 6 de asiento y permitiendo así el desplazamiento del asiento (tapizado) que va a utilizarse en el mueble 1 modular.

Así, el extensor 14 de confort permite una mayor comodidad y confort al usuario del mueble 1 modular, permitiendo que tal mueble adquiera características de muebles convencionales hechos de madera, tal como el desplazamiento de su asiento (*chaise*).

Para que el desplazamiento del asiento sea posible, el mueble 1 modular debe comprender además una estructura de

soporte del asiento (estructura de confort), dicha estructura que va a describirse en detalle a continuación.

Tras la descripción de las composiciones que integran el mueble 1 modular propuesto en la presente invención, la
5 figura 5 es una representación de su placa 8 de apoyo.

Más específicamente, la figura 5 (a) es una representación frontal de la placa 8 de apoyo, ilustrando la parte de la placa dirigida hacia el área externa del mueble 1 modular, en el momento de la conformación de su configuración
10 preferible.

Dotada de una longitud preferible equivalente o alrededor del 10% mayor que la longitud de la guía 6 de asiento, la placa 8 de apoyo delimita lateralmente el mueble 1 modular en el momento de su completa formación.

En esta configuración preferible del mueble 1 modular,
15 la placa 8 de apoyo tiene una altura alrededor del 30% mayor que la mitad de su longitud total.

Además, tal como se observa mejor a partir de la figura 5 (b), la placa 8 de apoyo comprende un conjunto de resaltes
20 9 de fijación para proporcionar la asociación entre cada placa 8 de apoyo de un mismo lado del mueble 1 modular propuesto. La asociación de las placas 8 de apoyo con las demás composiciones del mueble 1 modular va a describirse mejor a continuación.

En esta configuración preferible de la placa 8 de apoyo y del mueble 1 modular, se utilizan dos resaltes 9 de fijación, estos dotados de la misma configuración estructural.

Preferiblemente, los resaltes 9 de fijación deben
30 disponerse en dos de los cuatro extremos 19, 19', 19'' y 19''' de la placa 8 de apoyo. En esta configuración

preferible de la presente invención, y conforme a lo observado en las figuras 5 (b) y 6, los resaltes 9 de fijación están dispuestos en los extremos 19 y 19' y comprenden una longitud E preferible de 50 milímetros.

5 Debe destacarse que la cantidad y las dimensiones de los resaltes 9 de fijación expuestas y descritas representan simplemente una configuración preferible de la invención, no conllevando ninguna limitación para esta.

10 En esta configuración preferible de la presente invención, un par de placas 8 de apoyo se utilizan en cada extremo lateral del mueble 1 modular. Sin embargo, podría utilizarse una mayor cantidad de placas 8 de apoyo, dependiendo simplemente de las necesidades y los deseos del cliente.

15 La conexión entre las placas 8 de apoyo de un mismo extremo se produce a través de la asociación de los resaltes 9 de fijación de una de las placas 8 con los extremos de la otra placa 8 que no comprende los resaltes 9 de fijación.

20 Para una mejor comprensión, la figura 7 es una representación de uno de los extremos del mueble 1 modular que comprende simplemente una placa 8 de apoyo. Se observa la disposición de los resaltes 9 de fijación aptos para la asociación con los extremos de la placa adicional que no comprende tales resaltes.

25 Acomodada la placa 8 de apoyo adicional, el extremo lateral del mueble 1 modular asumirá una configuración tal como la expuesta en la figura 8. Así, el usuario del mueble 1 modular tiene la libertad de utilización de la cantidad de placas 8 que desee, configurando así, estéticamente, el
30 mueble 1 modular que sea más de su agrado.

 Con referencia a la figura 9, y con el objetivo de impedir una abertura lateral indeseada del mueble 1 modular,

deben interconectarse las dos placas 8 de apoyo opuestas, es decir, las placas 8 de apoyo dispuestas en cada lado del mueble 1 modular.

De esta manera, y de modo preferible, una barra 23 de sustentación debe asociarse a las placas 8 de apoyo más internas de cada lado del mueble modular, tal como se ilustra en la figura 9.

Fabricada preferiblemente de material polimérico, se observa que la barra 23 de sustentación atraviesa las guías 6 de asiento y los respectivos extensores 14 de confort para entonces fijarse a un punto 28 de acoplamiento dispuesto en cada una de las placas 8. Adicionalmente, y de modo preferible, elementos de fijación, tales como tornillos de plástico, pueden utilizarse para potenciar la fijación de la barra 23 a cada una de las placas 8 de apoyo.

Tras la descripción de las composiciones que integran el mueble 1 modular propuesto, este está dotado además de al menos un par de respaldos 10 laterales. La figura 10 es una representación de uno de los respaldos 10 utilizados ilustrando la parte de este que está dirigida hacia el área interna del mueble 1 modular en el momento del correcto montaje de este.

Se observa que los respaldos comprenden recorridos 7 deslizantes así como los recorridos 7 deslizantes dispuestos en la guía 6 de asiento e ilustrados en las figuras 3 y 4 de la presente invención.

Se observa a partir de la figura 8 que en esta configuración preferible del mueble 1 modular, el respaldo 10 lateral está preferiblemente dotado de tres recorridos 7 deslizantes. Cada uno de los recorridos 7 deslizantes del respaldo 10 debe asociarse a los salientes 5 de deslizamiento de las bases 4 de sustentación, para tal, debe apoyarse la

cara 20 de contacto en el suelo, tal como se representa en la figura 11.

Se observa a partir de la figura 11 el par de respaldos 10 laterales en el que los recorridos 7 deslizantes de cada uno de estos reciben la base 4 de sustentación. Así, cuatro de las cinco bases 4 de sustentación utilizadas en esta configuración preferible de la presente invención se asocian/fijan al par de respaldos 10 laterales.

Como se observa mejor a partir de la figura 13, dotados de una forma estructural preferiblemente en "L", la altura G de la parte más estrecha de los respaldos 10 laterales equivale preferiblemente al 60% de su altura H total. Además, la profundidad de la cara I de contacto equivale preferiblemente al 20% de la profundidad J total del respaldo.

Tal como ya se comentó anteriormente, la fijación/asociación de los respaldos 10 laterales a las demás composiciones del mueble 1 modular se produce a través de los recorridos 7 deslizantes de los respaldos 10 con los salientes 5 de deslizamiento de las bases 4 de sustentación y también a través de la fijación de las placas 8 de apoyo con la parte de los respaldos 10 que está dirigida hacia el área externa del mueble 1 modular.

Más específicamente, la figura 13 es una representación en detalle de una unidad de la placa 8 de apoyo y una unidad del respaldo 10 lateral, indicando los puntos de fijación entre estos componentes.

Preferiblemente, una pluralidad de orificios 27 de conexión están dispuestos tanto en el respaldo 10 lateral como en la placa 8. Así, deben utilizarse elementos de fijación, tales como tornillos de plástico, para proporcionar

la asociación y fijación entre la placa 8 de apoyo y el respaldo 10 lateral.

La correspondencia entre los orificios 27 de conexión de las placas 8 y del respaldo 10 lateral se indica en la figura 12 por medio de líneas discontinuas, además, para facilitar el montaje tanto en la fábrica, como en el lugar de venta o incluso en el cliente final, se utilizan preferiblemente tornillos de mariposa.

Aún en relación con los respaldos 10 laterales, estos deben configurarse estructuralmente de modo que posibiliten el encaje/fijación de tiras de respaldo, tiras estas que estarán en contacto con el cuerpo del usuario (sus espaldas) en el momento de la utilización del mueble 1 modular.

De esta manera, y como puede observarse a partir de la figura 10, el extremo de la parte más ancha de los respaldos 10 laterales, extremo este que está dispuesto en el área interna del mueble 1, y está dispuesto en ángulo en relación con la parte opuesta (parte dirigida hacia el área externa de este).

Así, la parte en ángulo comprende una pluralidad 21 de rebajes para la fijación de al menos una tira 22 de respaldo, debiendo fijarse dicha tira 22 de respaldo entre cada uno de los rebajes 21 del par 10 de respaldos utilizados en el momento de la conformación del mueble 1 modular.

La disposición de las tiras 22 de respaldo se visualizada mejor a partir de la figura 14, figura esta que da a conocer el mueble 1 modular debidamente montado - en su vista frontal (figura 14 (a)) y en su vista posterior (figura 14 (b)) - incluyendo todas las composiciones modulares descritas anteriormente.

En una configuración alternativa, puede utilizarse el mueble 1 modular sin las tiras 22 de respaldo y simplemente

con las bases 4 de sustentación fijadas al par de respaldos 10 laterales. De esta manera, el respaldo (región en la que el usuario apoya su espalda) del mueble modular no estará tan inclinado en comparación con la configuración en la que se utilizan las tiras 22.

Así, esta configuración preferible del mueble 1 modular utiliza dos placas 8 de apoyo en cada lado del mueble 1, dos bases de guía 6 de asiento, dos respaldos 10 laterales y cinco bases 4 de sustentación (una frontal y cuatro en la parte posterior).

De esta manera, puede decirse que, en esta configuración preferible del mueble 1 modular, la cantidad de bases 4 de sustentación utilizadas equivale a la mitad de la cantidad total de recorridos 7 deslizantes dispuestos en cada una de las guías 6 de asiento y en cada respaldo 10 lateral.

Adicionalmente, como puede observarse a partir de la figura 14, las bases 4 de sustentación utilizadas en el mueble 1 modular, en el momento de su correcta conformación, están dispuestas paralelamente unas a otras. Ya las guías 6 de asiento están dispuestas ortogonalmente (aunque en alturas diferentes) en relación con las bases 4 de sustentación.

Además, en el caso de que sea deseable, pueden utilizarse pies de fijación, cuñas de apoyo o además un conjunto de ruedas en la parte del mueble 1 modular en contacto con el suelo para facilitar el desplazamiento de este.

Adicionalmente, se observa a partir de la figura 14 (a) la ya referida barra 23 de sustentación dispuesta a través de los extensores 14 de confort de cada una de las guías 6 de asiento que tiene como objetivo impedir la abertura lateral del mueble 1 modular.

Para la correcta fijación del asiento que va a utilizarse en el mueble 1 modular, y con referencia a la figura 16, una estructura 24 de confort debe asociarse a bases 4 de sustentación dispuestas en la parte más posterior e inferior del mueble (considerando la figura 14(b) como una referencia posterior).

Más específicamente, la figura 17 destaca las bases 4 de sustentación que deben recibir la estructura 24 de confort. Se observa a partir de la figura 17 (b) que la estructura 24 está dispuesta inicialmente en la base 4 fijada al respaldo lateral y se desplaza a través de la cavidad 25 pasante (figura 15) de la base 4 que está asociada a la guía 6 de asiento.

La disposición de la estructura 24 de confort es tal como se expone en la figura 16 para las configuraciones en las que el asiento es tanto fijo como móvil.

Además, en ambas configuraciones, un elemento de bloqueo debe utilizarse para la fijación de la estructura 24 de confort a la base de sustentación asociada al par de respaldos 10 laterales. La diferencia entre la configuración de asiento fijo/móvil residirá en la utilización de un elemento de bloqueo adicional en la cavidad 25 pasante de la base 4 de sustentación asociada a la guía 6 de asiento, impidiendo así el desplazamiento de la estructura 24 de confort.

Así, y con referencia a la figura 16, la estructura 24 de confort está formada por dos estructuras 30 paralelas que sobresalen hacia el área interna del mueble 1 modular y se interconectan a través de una estructura 31 de conexión, dicha estructura 31 de conexión dispuesta de modo perpendicular a las estructuras 30 paralelas. De esta manera,

cuando se observa en su vista desde arriba, la estructura 24 de soporte asume una forma estructural en "U".

En la configuración en la que el asiento está fijo, un pasador de bloqueo (no mostrado) debe utilizarse para proporcionar la fijación de la estructura 24 de confort a la base 4 de sustentación que está asociada a la guía 6 de asiento.

Así, el pasador de bloqueo (no mostrado) impedirá que la estructura 24 de confort se desplace por la cavidad 25 pasante de la base 4 asociada a la guía 6 de asiento y, de esta manera, se impedirá el movimiento del asiento. El pasador de bloqueo puede estar configurado preferiblemente como un tornillo Allen o cualquier otro elemento de fijación apto para bloquear la estructura 24 de confort en la base 4 de sustentación.

Alternativamente, en la configuración en la que el asiento es móvil, el pasador de bloqueo no debe utilizarse para la fijación de la estructura 24 a la base 4 asociada a la guía 6 de asiento. En este caso simplemente debe bloquearse la estructura 24 a la base 4 asociada al respaldo 10.

De esta manera, la estructura 24 de confort tendrá su desplazamiento libre, a través de la cavidad 25 pasante de la base 4 asociada a la guía 6 de asiento, permitiendo el movimiento (para delante y para atrás) del asiento que va a utilizarse en el mueble 1 modular.

El desplazamiento del asiento se producirá sobre la estructura 24 de confort y a lo largo de la longitud del extensor 14 de confort, posibilitando así que el mueble modular adquiera la característica de un mueble *chaise*.

En esta configuración preferible del mueble 1 modular, cada composición modular se fabrica a partir de un proceso de

inyección y extrusión. Además, una de las ventajas del mueble 1 modular propuesto reside en el hecho de que las composiciones modulares tendrán la misma configuración estructural.

5 Por ejemplo, todas las bases 4 de sustentación utilizadas son iguales, así como las guías 6 de asiento, los respaldos 10 y las placas 8 de apoyo. Tal hecho facilita la producción, reduciendo los costes y además favorece al usuario por permitir la adquisición de módulos independientes
10 para alterar estéticamente la configuración de su mueble.

Adicionalmente, con el mueble 1 modular propuesto, se superan los problemas relacionados con la fabricación y el transporte de los muebles actualmente conocidos en el estado de la técnica.

15 Con la presente invención, cada composición modular puede entregarse por separado tanto al distribuidor como al usuario final, correspondiendo a los responsables la simple conexión entre las partes tal como se mencionó anteriormente.

De esta manera, cada composición puede
20 entregarse/comercializarse por separado en un embalaje individual, facilitando increíblemente los problemas relacionados con la entrega en lugares de difícil acceso.

Además, cada composición modular puede comercializarse por separado como pieza de reposición, sustituyendo así una
25 composición que se ha dañado y evitando el cambio del mueble por completo.

Adicionalmente, en el caso de que el usuario desee cambiar estéticamente la composición de su mueble 1 modular, este puede adquirir las composiciones necesarias para, por
30 ejemplo, transformar su mueble 1 modular de un sitio a dos sitios. En ese sentido, debe entenderse que la descripción

preferible para un mueble modular de apenas un sitio no debe considerarse como una limitación de la presente invención.

Tal como se menciona a lo largo de esta memoria descriptiva, el mueble 1 modular propuesto, por medio de sus composiciones modulares, medios de encaje y bloqueo, es apto para conformar un mueble de 1 o más sitios.

Adicionalmente, la funda del mueble 1 modular (y consecuentemente de sus composiciones modulares), se realiza preferiblemente a través de un sistema de Velcro (fijador de contacto) y cremallera (elemento de cierre), facilitando así el proceso productivo así como el mantenimiento y el lavado de esta y posibilitando al usuario diversas formas de personalización.

De esta manera, el mueble 1 modular propuesto permite que el propio usuario realice el cambio de la funda según su gusto preferible o siguiendo además variaciones de tendencias.

Debe destacarse también que las dimensiones mencionadas para las composiciones modulares y para el mueble modular son dimensiones preferibles, no debiendo considerarse como una limitación de la presente invención. Obviamente, dependiendo de las necesidades/intereses del cliente, las composiciones utilizadas podrían tener dimensiones diferentes de las descritas.

Además, a pesar de que esta configuración preferible del mueble modular ha hecho referencia sustancialmente a salientes de deslizamiento y recorridos deslizantes para la asociación entre las composiciones modulares, debe entenderse que podrían utilizarse otras formas de encaje.

Por ejemplo, los elementos de encaje podrían configurarse como elementos de presión, elementos de

deslizamiento, traviesas y pasadores de conexión (preferiblemente de plástico).

Básicamente, el alcance de la presente invención incorpora cualquier elemento de encaje de forma estructural de actuación conjunta y apto para proporcionar la asociación
5 entre las composiciones del mueble modular.

Habiendo descrito un ejemplo de implementación preferido, debe entenderse que el alcance de la presente invención abarca otras posibles variaciones, estando limitado
10 tan solo por el contenido de las reivindicaciones adjuntas, incluidos los posibles equivalentes.