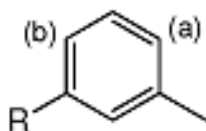


## **REIVINDICACIONES**

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes  
5 reivindicaciones:

1. La funcionalización regio-selectiva de un compuesto de dialquil-benceno



10

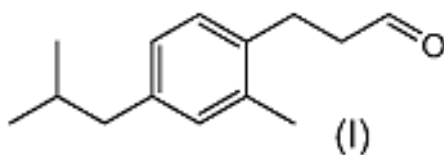
caracterizada porque

la relación del compuesto funcionalizado en la posición (a) al compuesto funcionalizado en la posición (b) es al menos 70:30, de manera más particular al menos 80:20,  
15 aun de manera más particular al menos 85:15, y aún de manera más particular al menos 90:10, en donde el sustituyente R es un grupo isobutilo.

2. La funcionalización regio-selectiva de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la  
20 reacción es una reacción de carbonilación para introducir la funcionalidad de benzaldehído en la posición (a).

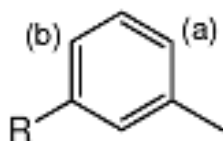
3. La carbonilación regio-selectiva de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque la reacción de carbonilación se lleva a cabo usando HF/BF<sub>3</sub> y monóxido de  
25 carbono.

4. Un proceso para formar un compuesto de conformidad con la fórmula (I)



caracterizado porque comprende

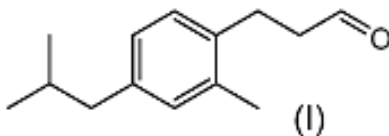
el paso de funcionalizar regio-selectivamente un compuesto dialquilbenceno



en donde

la relación del compuesto funcionalizado en la posición (a) al compuesto funcionalizado en la posición (b) es al menos 70:30, de manera más particular al menos 80:20, aún de manera más particular al menos 85:15, y aún de manera más particular al menos 90:10, y en donde el sustituyente R es un grupo isobutilo.

5. Un proceso para formar un compuesto de la fórmula (I)



caracterizado porque comprende

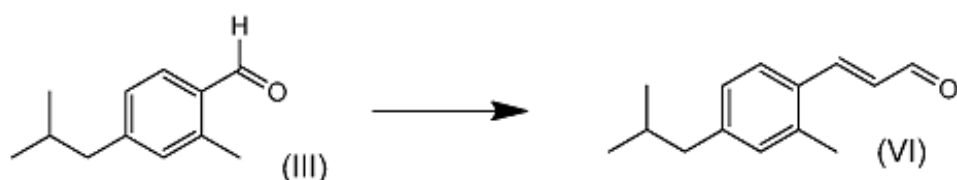
los pasos de:

A)



5

B)



10

y

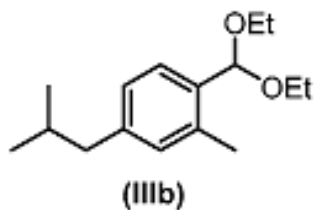
C) hidrogenación del compuesto (VI) para proporcionar el compuesto (I).

6. Un proceso de conformidad con la reivindicación 5, caracterizado porque el compuesto (III) se convierte al dialquilacetal correspondiente para la purificación y entonces se convierte adicionalmente en el compuesto (I).

15

7. Un compuesto de la fórmula IIIb

20



caracterizado porque es un compuesto intermedio útil en el proceso para formar un compuesto de la fórmula (I).

25