

RESUMEN

Se describe una prensa de impresión de doble cara (100*) adaptada para llevar a cabo la impresión de doble cara simultánea de hojas, comprendiendo la prensa de impresión (100*) un grupo principal de impresión (5, 6, 15, 16, 25, 26) con cilindros de impresión primero y segundo (5, 6) que cooperan entre sí para formar una primera zona de impresión entre los cilindros de impresión primero y segundo (5, 6) donde se imprimen de forma simultánea los lados primero y segundo de las hojas, actuando el primer cilindro de impresión (5) como un cilindro de transporte de hojas del grupo de impresión principal (5, 6, 15, 16, 25, 26). La prensa de impresión (100*) comprende además un grupo de impresión adicional (7, 8, 17, 18, 27, 28) con cilindros de impresión tercero y cuarto (7, 8) que cooperan entre sí para formar una segunda zona de impresión entre los cilindros de impresión tercero y cuarto (7, 8) donde se imprimen de forma simultánea los lados primero y segundo de las hojas, actuando el tercer cilindro de impresión (7) como un cilindro de transporte de hojas del grupo de impresión adicional (7, 8, 17, 18, 27, 28). El grupo de impresión principal (5, 6, 15, 16, 25, 26) y el grupo de impresión adicional (7, 8, 17, 18, 27, 28) están acoplados entre sí por medio de un sistema de transporte de hojas intermedio que comprende uno o más cilindros de transferencia de hojas (10, 10', 10'') interpuestos entre los cilindros de impresión primero y tercero (5, 7)