

REIVINDICACIONES

1. Una formulación de estuco en polvo que comprende yeso blanco entre 25 a 35% p/v, caolín blanco entre 45 a 65% p/v, cemento blanco entre 10 a 25% p/v, y aditivos entre 2 a 5% p/v.
2. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, donde el yeso blanco se caracteriza por contener SO_3 entre 41 a 45% de pureza.
3. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, donde el caolín blanco se caracteriza por contener silicatos (SiO_2) entre 45% a 50% p/v, Al_2O_3 entre 20% a 38% p/v y Fe_2O_3 entre 0,1% a 3% p/v.
4. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, donde los aditivos se seleccionan de: cal hidratada blanca, resina epóxicas, sulfonato de olefina de sodio, polivinil siloxanas de baja viscosidad, polioles de poliéster, pigmento en polvo blanco, copolimero metacrílico y mezclas de los mismos.
5. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 4, donde de cal hidratada blanca se caracteriza por un contenido de $(\text{Ca}(\text{OH})_2)$ entre 85 a 95% pureza y contener Fe_2O_3 entre 0,1 a 0,5% p/p, Al_2O_3 entre 0,1 a 0,5% p/p, MgO entre 0,1 a 2 % p/p y SiO_2 entre 0,1 a 1,5% p/p.
6. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, caracterizado por un tamaño de partícula entre 25 a 75 μm y un color blanco.
7. La formulación de acuerdo a la Reivindicación 1, caracterizado por generar una concentración de material particulado al medio ambiente entre 0.004 % y 0.4 % p/v.
8. Un método para preparar una pasta homogénea de estuco que comprende: mezclar agua y estuco en polvo de acuerdo a la Reivindicación 1 a 6 en una relación entre 1:2 a 1:4 respectivamente hasta obtener una pasta homogénea de estuco.
9. El método de acuerdo a la Reivindicación 7, donde la pasta homogénea de estuco se caracteriza por un tiempo de secado entre 7 a 12 minutos, un coeficiente de dilatación Térmica lineal entre 18 a 21 ($\cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$), coeficiente de conductividad térmica (resistencia al fuego entre 0.25 W/m $^\circ\text{K}$ y 0.35 W/m $^\circ\text{K}$ para una densidad de 800 Kg /m³), resistencia a la flexión entre 2 a 3,5 N/mm², resistencia a la compresión entre 600 a 700 Kg/cm², dureza superficial entre 80 U.Sh a 105 U.Sh y rendimiento de aplicación entre 1.4 a 1.8 Kilos/metro².
10. El método de acuerdo a la Reivindicación 7, donde la pasta de estuco es aplicada sobre una superficie de construcción en interiores o exteriores con un espesor entre 2 mm y 3 mm, y se caracteriza por generar una acústica arquitectónica que disminuye el sonido entre 1 a 3 decibeles y disminuye entre 3 a 5 decibeles la acústica ambiental.
