

REIVINDICACIONES

1. Una estructura de múltiples capas, caracterizada porque comprende:

al menos una capa sellante de revestimiento, en
5 donde la capa de revestimiento comprende un polietileno orientado que tiene una cristalinidad, C_S ;

una capa de unión que comprende un primer polietileno que tiene una cristalinidad, C_T , en donde la capa de unión se adhiere a la capa de revestimiento; y

10 una capa de volumen que comprende un segundo polietileno que tiene una cristalinidad, C_B , en donde la capa de unión se coloca entre la capa de volumen y la capa sellante de revestimiento;

en donde $C_B > C_T > C_S$; y

15 en donde las capas son coextruidas y la estructura de múltiples capas se orienta por un proceso de orientación semi-fundido.

2. La estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque C_B es desde 42 a
20 63%.

3. La estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque $C_B - C_S$ es mayor que 3%.

4. La estructura de múltiples capas de conformidad
25 con la reivindicación 1, caracterizada porque el segundo

polietileno tiene una densidad desde 0.910 a 0.940 g/cc.

5 5. La estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la densidad del segundo polietileno es al menos 0.005 g/cc mayor que la densidad del polietileno orientado.

6. La estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la estructura de múltiples capas tiene un espesor de 20 a 80 micras.

10 7. La estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el primer polietileno de la capa de unión tiene una fracción de peso acumulativa mayor que 0.18 para las fracciones con una temperatura desde 95 a 115°C.

15 8. Un laminado, caracterizado porque comprende la estructura de múltiples capas de conformidad con la reivindicación 1 laminada sobre un sustrato seleccionado del grupo que consiste de tereftalato de polietileno biaxialmente orientado, polipropileno biaxialmente orientado, y poliamida biaxialmente orientada.

20 9. El laminado de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la estructura de múltiples capas es una capa sellante.

25 10. El laminado de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la estructura de capas múltiples se lamina sobre el sustrato por laminación por

extrusión.

11. El laminado de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la estructura de capas múltiples se lamina sobre el sustrato por laminación con adhesivo.

12. El laminado de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el adhesivo es a base de solvente orgánico.

13. El laminado de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el adhesivo es a base de agua.

14. El laminado de conformidad con la reivindicación 11, caracterizado porque el adhesivo esté libre de solvente de base orgánica.

15. Un envasado, caracterizado porque comprende el laminado de conformidad con la reivindicación 11.

16. El envasado de conformidad con la reivindicación 15, caracterizado porque el envase se usa para envasar productos alimenticios líquidos, en polvo, o secos.

20

25