

REIVINDICACIONES

- 1- Formulación de tintas para impresora de inyección de tinta de gran formato para impresión en telas y prendas de vestir, caracterizadas por que las tintas son tintas oxidantes o tintas reductoras en donde las tintas oxidantes confieren un efecto de envejecido y/o roto y las tintas reductoras confieren un efecto de decoloración y/o desgaste.
- 2- Formulación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la tinta reductora comprende:
- dióxido de tiurea del 5 al 20 %;
 - goma gellan E418 1 al 5 %;
 - soda caustica liquida (20% NaOH, 80% H₂O) 5 al 20 %; y
 - agua destilada 50 al 100%.
- 3- Formulación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la tinta oxidante comprende:
- sulfato de aluminio 10 a 50 %;
 - crémor tártaro 10 a 15%,
 - urea a 5 a 10 %;
 - goma guar 1 al 5 %;
 - glicerina 1 al 5 %; y
 - agua destilada 50 al 100%.
- 4- Un método para conferir a una prenda un efecto de envejecido y/o un efecto de decoloración, caracterizado porque comprende imprimir un patrón, imagen o similar en una tela o prenda de vestir utilizando cualquiera de las tintas de las reivindicaciones 1 a 3.

- 5- El método de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque el patrón, imagen o similar se imprime en una tela o prenda de vestir utilizando una impresora de inyección de tinta para la industria textil.
- 5 6- El método de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque además comprende el paso de secar y curar la tinta oxidante y/o la tinta reductora a una temperatura de 120°C.
- 7- El método de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque se
10 imprime con la tinta oxidante.
- 8- El método de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque se imprime con la tinta reductora.
- 15 9- El método de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque se imprime simultáneamente con la tinta reductora y la tinta oxidante.