

REIVINDICACIONES

- 1) **CAJA DE AGUA FABRICADA POR PROCESO DE MOLDEO POR SOPLADO, *caracterizado*** por que utiliza proceso de extrusión y soplado, *Extrusion Blow Moulding*, en la fabricación de cajas de agua (1), cuerpo (1 A) y/o tapa (1B) o tanque (T) con polímeros.
- 2) **CAJA DE AGUA FABRICADA POR PROCESO DE MOLDEO POR SOPLADO**, de acuerdo con la reivindicación 1, ***caracterizada*** por que la máquina de soplado (2) tiene un embudo de alimentación (3) que contiene el polímero, que sigue para ser plastificado en la rosca extrusora (4) que al pasar por el cabezal (5) y matriz en forma de tubo da origen al *parison* (6); el molde (7) se cierra y el aire comprimido (8) infla el tubo *parison*; el sistema de enfriamiento solidifica el material dando el contorno de la caja de agua (1); la presión interna del molde se alivia, y la caja de agua (1), cuerpo (1 A) y/o tapa (1B) o tanque (T) se retiran.
- 3) **CAJA DE AGUA FABRICADA POR PROCESO DE MOLDEO POR SOPLADO**, de acuerdo con la reivindicación 1, ***caracterizada*** por que el molde (7) asume cualquier forma y dimensión.
- 4) **CAJA DE AGUA FABRICADA POR PROCESO DE MOLDEO POR SOPLADO**, de acuerdo con la reivindicación 1, ***caracterizada*** por que se aplican múltiples capas en la caja de agua (1), cuerpo (1 A) y/o tapa (1B) el tanque (T).
- 5) **CAJA DE AGUA FABRICADA POR PROCESO DE MOLDEO POR SOPLADO**, de acuerdo con la reivindicación 1, ***caracterizada*** por que se aplica en tanques y depósitos de líquidos en general.