

**REIVINDICACIONES**

1. Un núcleo desprendible, adaptado para enrollar un producto en lámina, que comprende una pared de cuerpo cilíndrico que define un orificio longitudinal de eje longitudinal XX', siendo desprendible, de un borde, la  
5 pared de cuerpo cilíndrico, comprendiendo la pared de cuerpo cilíndrico una banda externa y una banda interna, siendo la banda externa una parte de la pared de cuerpo cilíndrico desprendible, adaptada para estar en contacto  
10 con el producto en lámina enrollado, siendo la banda interna otra parte de la pared de cuerpo cilíndrico desprendible, de frente al orificio longitudinal, enrollándose de manera helicoidal la banda externa y la banda interna entre sí y colocándose en sobreposición de  
15 manera desplazada, en una dirección lateral, paralela al eje longitudinal XX', asegurándose en conjunto la banda externa y la banda interna a través de sus superficies mutuamente de frente mediante una primera región de acoplamiento, caracterizado porque: las bandas se elaboran  
20 de materiales que tienen características tales que, ya sea la banda interna se elabore de cartón que tiene un descenso de agua inferior al descenso de agua de la banda externa, o la banda externa se elabore de cartón que tiene un descenso de agua inferior al descenso de agua de la banda interna; y  
25 la pared de cuerpo cilíndrico se construye como un tubo de

núcleo al asegurar en conjunto la banda externa, una primera parte de extremo de la banda externa de un giro que se coloca en sobreposición y se asegura a una segunda parte de extremo de la banda externa de un giro adyacente a través de sus superficies mutuamente de frente, por medio de una segunda región de acoplamiento.

2. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque la primera y segunda región de acoplamiento se colocan de tal manera que dos superficies de frente de la banda externa y la banda interna no se acoplan en conjunto sobre una amplitud definida en un área de sobreposición helicoidal donde dos giros adyacentes se colocan en sobreposición a fin de formar una lengüeta internamente accesible y libre, en el borde del núcleo desprendible.

3. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la banda externa y la banda interna, y las partes de extremo de la banda externa, se aseguran en conjunto mediante unión adhesiva, a través de sus superficies mutuamente de frente, elaborándose la región de acoplamiento, primera y segunda, de una película de adhesivo, siendo continua o discontinua la película de adhesivo.

4. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la banda externa

y la banda interna, y las partes de extremo de la banda externa, se aseguran en conjunto mediante sujeción mecánica, a través de sus superficies mutuamente de frente.

5           5. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la primera región de acoplamiento se extiende desde una primera parte de extremo de la banda externa hasta una segunda parte de extremo de la banda interna, y en donde una amplitud  $W_{33}$  de la banda externa es idéntica o inferior  
10 a una amplitud  $W_{34}$  de la banda interna.

          6. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque la segunda región de acoplamiento se extiende sobre una amplitud que es inferior a una amplitud de la primera  
15 región de acoplamiento.

          7. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la banda interna se elabora de cartón que tiene un peso base superior al peso base de la banda externa.

20           8. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque el peso base de la banda interna es aproximadamente 50% mayor que el peso base de la banda externa, y el descenso de agua de la banda interna es de unos cuantos minutos mientras que el descenso  
25 de agua de la banda externa es de tamaño no definido.

9. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la banda externa se elabora de cartón que tiene un peso base superior al peso base de la banda interna.

5           10. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 9, caracterizado porque el peso base de la banda externa es aproximadamente 50% mayor que el peso base de la banda interna, y el descenso de agua de la banda externa es de unos cuantos minutos mientras que el descenso  
10 de agua de la banda interna es de tamaño no definido.

          11. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7 y 9, caracterizado porque el peso base por área de unidad de una de las bandas varía desde 150 hasta 200 g/m<sup>2</sup> y el descenso de agua es de  
15 aproximadamente 10 minutos, y el peso base por área de unidad de la otra banda varía desde 400 hasta 450 g/m<sup>2</sup> y el descenso de agua es de tamaño no definido.

          12. El núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado  
20 porque la banda interna se elabora de cartón que tiene un peso base igual al peso base de la banda externa.

          13. El núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado porque el peso base por área de unidad de una de las bandas varía desde 180 hasta  
25 230 g/m<sup>2</sup> y el descenso de agua es de aproximadamente 10

minutos, y el peso base por área de unidad de la otra banda varía desde 180 hasta 230 g/m<sup>2</sup> y el descenso de agua es de tamaño no definido.

14. Un rollo de producto en lámina, caracterizado porque comprende un producto en lámina enrollado sobre un núcleo desprendible de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13.

15. El rollo de producto en lámina de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque el producto en lámina es una trama de papel tisú.

16. Un método de elaboración de un núcleo desprendible bajo la forma de una pared de cuerpo cilíndrico que define un orificio longitudinal de eje longitudinal XX', siendo desprendible, de un borde, la pared de cuerpo cilíndrico, caracterizado el método de elaboración porque comprende las etapas de:

elaborar una banda externa y una banda interna en materiales que tienen características tales que, ya sea la banda interna se elabora de cartón que tiene un descenso de agua inferior al descenso de agua de la banda externa, o la banda externa se elabora de cartón que tiene un descenso de agua inferior al descenso de agua de la banda interna;

ensamblar la banda externa y la banda interna mediante colocación en superposición de manera desplazada de la banda externa y la banda interna, en una dirección

lateral, paralela al eje longitudinal  $XX'$ , asegurándose en conjunto la banda externa y la banda interna a través de sus superficies mutuamente de frente, mediante una primera región de acoplamiento;

- 5                    enrollar de manera helicoidal las bandas ensambladas, externa e interna, de tal manera que la pared de cuerpo cilíndrico se construye como un tubo de núcleo al asegurar en conjunto la banda externa, colocándose en sobreposición una superficie externa de una primera parte
- 10 de extremo de la banda externa de un giro, sobre una superficie externa de una segunda parte de extremo de la banda externa del giro adyacente y asegurándose en conjunto a través de sus superficies mutuamente de frente, mediante una segunda región de acoplamiento; y
- 15                    cortar el núcleo desprendible a una longitud definida.

17. El método de elaboración de un núcleo desprendible de conformidad con la reivindicación 16, caracterizado porque comprende además la aplicación de un
- 20 adhesivo sobre la superficie externa de la primera parte de extremo de la banda externa de las bandas ensambladas, externa e interna, ya sea como una línea completa o como una línea punteada.