

REIVINDICACIONES

1. Un método para gofrado de papel en frío con clichés macho y hembra sobrepuestos en el rodillo metálico de una banda de papel individual o múltiple, tela no tejida y similar, para la producción de rollos de papel, dicho método caracterizado porque comprende los pasos de:
 - enhebrar el rollo de papel en la máquina; Montar con o sin polipasto el rollo de papel en el eje de la máquina troqueladora
 - tensionar el rollo de papel desde el eje porta rollo hasta los rollos de tensión;
 - Enhebrar el rollo de papel en la máquina en el eje desbobinador en la bobina del rollo.
 - Tensionar el rollo de papel desde el eje porta rollo hasta los rollos de tensión
 - pasar el papel para adquirir la forma de gofrado instalada, a través de cuatro rodillos de sujeción y dos rodillos de gofrado.

2. El método de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque además comprende:
 - transportar una primera banda de papel a través de un primer rodillo de gofrado (1) y un primer rodillo de presión (3), sobre la primera banda se gofra una sucesión de una pluralidad de salientes en forma de crestas dispuestas como ondulaciones continuas alternadas de formas geométricas.
 - transportar una segunda banda de papel a través de un segundo rodillo de gofrado (2) y un segundo rodillo de presión (4), estando gofrada en dicha segunda banda una sucesión de una pluralidad de salientes en forma de crestas dispuestas como ondulaciones continuas alternadas con una pluralidad de cavidades en forma de ranuras dispuestas como ondulaciones continuas; y

- transportar al mismo tiempo dicha primera y segunda banda de papel entre dicho primer y segundo rodillo de gofrado (1, 2) creando una banda doble (9) de papel.
3. El método de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque dichas crestas y ranuras se extienden paralelas al eje de dicho rodillo de gofrado (1 y 2), donde estas ondulaciones pueden ser paralelas.
 4. El método de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque además comprende el paso del papel sobre cada banda de los rodillos (1 y 2) para permitir el gofrado del mismo.
 5. Un rodillo de gofrado (1, 2), que incluye en su superficie una sucesión de una pluralidad de salientes, caracterizado porque dichas salientes y cavidades tienen formas variables geométricas adaptables a la superficie cilíndrica del rodillo.
 6. El rodillo de gofrado (1, 2) de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque dichas ranuras presentan paredes cónicas y presentan en su base una pluralidad de cavidades poco profundas crestas que tienen forma cónica y tienen en su punta una pluralidad de formas que sobresalen radialmente.
 7. El rodillo de gofrado (1, 2) de acuerdo con la reivindicación 6, en el que dichas ondulaciones formadas por dicha sucesión de crestas y ranuras son preferentemente sinusoidales y paralelas a las líneas generatrices del rodillo cilíndrico.