

REIVINDICACIONES

1. Un método para curar en un lugar de fuga en una tubería, el método que comprende

a. introducir un tren de raspador en la tubería, el tren de raspador que comprende: i) al menos un raspador de gel; y

ii) al menos una composición de sellador; en donde dicho al menos un raspador de gel y dicha al menos una composición de sellador forman dicho tren de raspador;

b. permitir a dicho tren de raspador moverse a lo largo de dicha tubería hacia dicha región de por lo menos una fuga y sellar dicha al menos una fuga.

2. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho gel por lo menos un raspador de gel comprende un raspador de gel y dicha por lo menos una composición de sellador comprende una composición de sellador.

3. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho gel por lo menos un raspador de gel comprende dos raspadores de gel y dicha por lo menos una composición de sellador comprende una composición de sellador.

4. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho gel por lo menos un raspador de gel comprende tres raspadores de gel y dicha por lo menos una composición de sellador comprende dos composiciones de sellador.

5. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho tren de raspador se mueve a lo largo de dicha tubería a una velocidad de 0.01 a 10 m/s.

6. Un método de conformidad con la reivindicación 2, en donde dicho por lo menos un raspador de gel comprende un raspador posterior.

7. Un método de conformidad con la reivindicación 4, en donde al menos uno de dichos dos raspadores tiene un diámetro promedio de al menos 5% menos que un diámetro interno de dicha tubería.

8. Un método de conformidad con la reivindicación 4, en donde al menos uno de dichos dos raspadores tiene un diámetro promedio de al menos 10% menos que un diámetro interno de dicha tubería.

9. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un raspador de gel comprende:

- a. un polisacárido celulósico;
- b. un tensoactivo; y
- c. agua.

10. Un método de conformidad con la reivindicación 9, en donde dicho por lo menos un raspador de gel además comprende:

- a. un relleno; y
- b. un hidróxido metálico.

11. Un método de conformidad con la reivindicación 1, en donde dicho por lo menos un raspador de gel comprende un raspador posterior y un raspador frontal de diferentes composiciones.

12. Un método de conformidad con la reivindicación 11, en donde dicho perfil interno de dicha tubería se reduce en diámetro en por lo menos una sección en al menos 20%.

13. Un método de conformidad con la reivindicación 1, que además comprende propulsar un fluido presurizado desde un primer

extremo del mismo a lo largo de dicha tubería.

14. Un método de conformidad con la reivindicación 13, en donde dicho fluido presurizado se encuentra a una presión de 0.1-15 MPa (1-150 bar).

15. Un método de conformidad con la reivindicación 14, en donde dicho tren de raspador evita una desviación de un producto propulsor mayor de 30%.