

REIVINDICACIONES

1. Un método para fabricar un molde de curvatura de superficie completa que comprende;
 - a. seleccionar una hoja de vidrio que tiene un rango de transición vítrea mayor que la del producto final;
 - 5 b. producir un modelo macho con la superficie del producto final.
 - c. producir un molde hembra a partir del modelo de superficie macho;
 - d. curvar una lámina de vidrio con un rango de temperatura de transición vítrea mayor sobre la forma de dicho molde hembra.
2. El método de la reivindicación 1, en donde un vidrio que tiene un intervalo de
10 temperatura de transición inferior es curvado sobre la lámina de vidrio curvada con un intervalo de temperatura de transición vítrea superior.
3. Un molde de curvatura superficial producido a través del método de reivindicación 1.
4. El molde de curvatura de superficie de la reivindicación 3, montado sobre un soporte que comprende secciones de ala articuladas con bisagras.
- 15 5. El molde de curvatura de superficie de la reivindicación 3, montado en un soporte que comprende una estructura de anillo.
6. El método de la reivindicación 1, en donde el vidrio que tiene un rango de temperatura de transición alta es un vidrio de aluminosilicato de litio.
7. Un laminado producido mediante el uso de dicho molde de curvatura de la
20 reivindicación 2.
8. El laminado de la reivindicación 7 que contiene además una capa de borosilicato.
9. El laminado de la reivindicación 7 que contiene además una capa de alumino-silicato.
10. El laminado de la reivindicación 7 que contiene además una capa en el rango de 0.4 mm a 1 mm aproximadamente.
- 25 11. Un vehículo que comprende el laminado de la reivindicación 6.