

REIVINDICACIONES

1. Máquina circular para tejido de punto de calcetería, particularmente del tipo de doble cilindro, con dedo de hilo para tejido de punto vanisado, que comprende al menos un cilindro de agujas (2, 3) que presenta una pluralidad de ranuras axiales (4, 5) que alojan cada una, una aguja (6), pudiendo accionarse dicho cilindro de agujas (2, 3) con un movimiento rotatorio alrededor de su propio eje (2a), dispuesto verticalmente, con respecto a al menos una alimentación o caída en la que hay al menos dos dedos de hilo (7, 8) para tejido de punto vanisado, respectivamente un primer dedo de hilo (7) para dispensar un hilo de base (9) y un segundo dedo de hilo (8) para dispensar un hilo de refuerzo (10), presentando dicho segundo dedo de hilo (8) un cuerpo alargado que comprende un extremo (12) de dispensación, ubicado próximo a un extremo longitudinal del mismo y dotado de un paso para el hilo de refuerzo (10) que va a dispensarse a las agujas (6) de la máquina dispuestas en dicho cilindro de agujas (2, 3), y una parte (13) restante del cuerpo del segundo dedo de hilo (8); pudiendo disponerse dicho segundo dedo de hilo (8) de modo que dicho extremo (12) de dispensación del mismo se oriente lateralmente hacia el cilindro de agujas (2, 3) en la zona de trabajo de las agujas (6), caracterizada por que dicho extremo (12) de dispensación del cuerpo del segundo dedo de hilo (8) puede moverse al recibir la orden con respecto a la parte (13) restante del cuerpo del segundo dedo de hilo (8), en un plano que es sustancialmente perpendicular al eje (2a) del cilindro de agujas (2, 3), a lo largo de una dirección (14) que es sustancialmente paralela a la tangente a dicho cilindro de agujas (2, 3) en el punto de agarre, por las agujas (6), de dicho hilo de refuerzo (10) dispensado por dicho segundo dedo de hilo (8).

2. Máquina según la reivindicación 1, caracterizada por que dicho extremo (12) de dispensación del cuerpo del segundo dedo de hilo (8) puede moverse al recibir la orden, con respecto a la parte (13) restante del cuerpo del segundo dedo de hilo (8), desde una posición de inicio de dispensación hasta al menos una posición de dispensación de tejido de punto vanisado, en la que se mueve con respecto a

dicha posición de inicio de dispensación a lo largo de dicha dirección (14) según la dirección de rotación (40) del cilindro de agujas (2, 3) con respecto a dicha alimentación.

3. Máquina según una o más de la reivindicaciones precedentes, caracterizada por que comprende al menos un cilindro que funciona con fluido (23), que se aloja en dicha parte (13) restante del cuerpo de dicho segundo dedo de hilo (8) y actúa con su pistón (24) sobre dicho extremo (12) de dispensación del cuerpo del segundo dedo de hilo (8) para su transición desde dicha posición de inicio de dispensación hasta dicha al menos una posición de dispensación de tejido de punto vanisado.

4. Método para obtener tejido de punto vanisado en máquinas circulares para tejido de punto de calcetería, particularmente máquinas de doble cilindro, que comprende una etapa para dispensar dos hilos (9, 10) a las agujas (6) de la máquina por medio de un primer dedo de hilo (7) y un segundo dedo de hilo (8) dispuestos en una alimentación o caída de la máquina y que se orientan lateralmente hacia el cilindro de agujas (2, 3) de la máquina en la zona de trabajo de las agujas (6), respectivamente un primer dedo de hilo (7) para dispensar un hilo de base (9) y un segundo dedo de hilo (8) para dispensar un hilo de refuerzo (10), presentando dicho segundo dedo de hilo (8) un cuerpo alargado que comprende un extremo (12) de dispensación, ubicado próximo a uno de sus extremos longitudinales y dotado de un paso para el hilo de refuerzo (10) que va a dispensarse a las agujas (6) de la máquina que están dispuestas en dicho cilindro de agujas (2, 3), y una parte (13) restante del cuerpo del segundo dedo de hilo (8); pudiendo accionarse dicho cilindro de agujas (2, 3) con movimiento rotatorio alrededor de su propio eje (2a), que está dispuesto verticalmente, con respecto a dicha alimentación, caracterizado por que durante la dispensación del hilo de refuerzo (10) el extremo (12) de dispensación del cuerpo del hilo de dicho segundo dedo de hilo (8), que se orienta hacia dicho cilindro de agujas (2, 3), se mueve, en un plano que es sustancialmente perpendicular al eje (2a) del cilindro de agujas (2, 3), a lo largo de una dirección (14) que es sustancialmente paralela a la tangente a

dicho cilindro de agujas (2, 3) en el punto de agarre, por las agujas (6), de dicho hilo de refuerzo (10) dispensado por dicho segundo dedo de hilo (8).

5. Método según la reivindicación 4, caracterizado por que comprende una etapa de inicio de dispensación y una etapa de dispensación de tejido de punto vanisado, moviéndose durante dicha etapa de dispensación de tejido de punto vanisado dicho extremo (12) de dispensación del cuerpo del segundo dedo de hilo (8), con respecto a su posición durante dicha etapa de inicio de dispensación, a lo largo de dicha dirección (14) según la dirección de rotación del cilindro de agujas (2, 3) con respecto a dicha alimentación.

6. Método según una o más de reivindicaciones 4 y 5, caracterizado por que el movimiento de dicho extremo (12) de dispensación del cuerpo del segundo dedo de hilo (8) desde la posición ocupada en dicha etapa de inicio de dispensación hasta la posición ocupada en dicha etapa de dispensación de tejido de punto vanisado se acciona moviendo dicho extremo (12) de dispensación con respecto a la parte (13) restante del cuerpo del segundo dedo de hilo (8) a lo largo de dicha dirección (14).