

REIVINDICACIONES

- 1). Una barrera acústica que comprende:
- una primera capa (1);
 - 5 - una segunda capa (2) dispuesta sobre la primera capa (1);
 - un primer material aglutinante entre la primera capa (1) y la segunda capa (2);
 - una tercera capa (3) con una matriz de perforaciones sobre la segunda capa (2); y
 - 10 - un segundo material aglutinante entre la segunda capa (2) y la 3 tercera capa (3);
- en donde la primera capa (1) es una espuma;
en donde la segunda capa (2) es un textil no tejido; y
en donde la tercera capa (3) es una lona.
- 15 2). La barrera acústica según la Reivindicación 1 caracterizada porque los agujeros de la matriz de perforaciones (7) tienen un diámetro entre 0.1mm a 2mm.
- 3). La barrera acústica según la Reivindicación 1 caracterizada porque el primer material aglutinante y el segundo material aglutinante es un ligante acrílico.
- 20 4). La barrera acústica según la Reivindicación 1 caracterizada porque la primera capa (1) es una espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster.
- 5). La barrera acústica según la reivindicación 1 caracterizada porque la segunda capa (2)
- 25 está compuesta por un 55% de fibra poliéster, un 31,7% de polímero acrílico y 13,3% de malla de polipropileno.
- 6). La barrera acústica según la reivindicación 1 caracterizada porque la tercera capa (3) es una cubierta polimérica de policloruro de vinilo.
- 30 7). La barrera acústica según la Reivindicación 1 en donde la primera capa (1) está soportada sobre una estructura (8) que soporta la primera capa (1).
- 8). La barrera acústica según la Reivindicación 7 caracterizada porque la estructura (8) es un
- 35 marco.
- 9). La barrera acústica según la Reivindicación 8 caracterizada porque la estructura (8) son dos marcos conectados mediante elementos de sujeción.

10). Un método para realizar la barrera acústica según la Reivindicación 1 que comprende los siguientes pasos:

- esparcir un primer material aglutinante (4) sobre la primera capa (1);
- posicionar la segunda capa (2) sobre el primer material aglutinante (4) esparcido sobre la primera capa (1);
- esparcir un segundo material aglutinante (5) sobre la segunda capa (2);
- posicionar la tercera capa (3) sobre el segundo material aglutinante (5) esparcido sobre la segunda capa (2);
- hornear la barrera acústica a un horno a una temperatura entre 100°C y 160°C;
- dejar la barrera acústica al interior del horno durante un periodo de tiempo comprendido en el rango entre 1 minuto y 4 minutos.