

Reivindicaciones

1. Un sistema deshidratador automático, caracterizado porque comprende una estructura externa de doble pared y doble cámara, que conforma el conjunto de almacenamiento y calentamiento de aire, un conjunto de camas de posicionamiento vertical asociado a un mecanismo de control, un conjunto de almacenamiento y conversión de energía y un mecanismo de ventilación.
2. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde la estructura compuesta por una doble pared y doble cámara comprende una cámara externa o de precalentamiento (1) y una cámara interna o de secado (2).
3. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1 a 2, en donde el conjunto de camas se localiza en la cámara interna o de secado (2).
4. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 2, en donde la cámara de precalentamiento (1) suministra mediante los ductos de aire (5) y ventiladores inferiores (4) un excedente térmico a la cámara interna o de secado (2).
5. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1 a 4, en donde el subsistema de camas de posicionamiento vertical móvil o estático conforma un mecanismo de control de temperatura al interior de la cámara de secado (2), que presenta unos niveles térmicos por los cuales el conjunto de camas se moviliza.
6. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1, en donde el conjunto de camas de posicionamiento vertical comprende un subsistema de control embebido que incluye al menos una tarjeta electrónica conectada a sensores de humedad y temperatura y un conjunto de relés asociado a unos medios de control de ventilación.
7. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación a 6, caracterizado porque comprende una estructura externa de guía, soporte y evacuación de humedad (7).
8. El sistema deshidratador automático de la Reivindicación 1 a 6, caracterizado porque la estructura externa, comprende una cámara interna que contiene en su interior al menos 12 camas móviles controladas por paquetes de a 3 (8) y movimiento vertical controlado por motores lineales (6) y una estructura externa de guía, soporte y evacuación de humedad (7), asociada a un ventilador paralelo

a cada cama (9), un subsistema de ventilación conectado al exterior y controlado mediante sistema electrónico, y un conjunto de ventilación en la cámara interna dependiente del nivel de humedad en el interior (4) y un ducto de ventilación (5).