

REIVINDICACIONES

1. Un dispensador (1) para suministrar hojas de material de trama, extendiéndose el dispensador (1) en una dirección de altura (H), una dirección de amplitud (W) y una dirección de profundidad (D), en donde el dispensador (1) comprende un alojamiento (2) de dispensador (1) y compartimiento de almacenaje (10) para recibir una pila (11) de hojas de material de trama, teniendo el alojamiento (2) un lado frontal (3), un lado posterior (4), porciones de extremo, superior e inferior (3, 4), y dos lados verticales (7, 8) que conectan los lados, frontal y posterior (3, 4), formando la porción de extremo inferior (5) una porción de extremo (5) de suministro del dispensador (1), en donde el compartimiento de almacenaje (10) comprende una instalación de soporte (14) para sostener la pila (11) de hojas de material de trama en la porción de extremo (5) de suministro del dispensador (1), comprendiendo tal instalación de soporte (14) una porción frontal (22), una porción posterior (25) y un par de porciones laterales (26, 27) que conectan extremos opuestos de la porción frontal (22) y la porción posterior (25), en donde una abertura de suministro (15) se instala en una porción entre las porciones frontal, posterior y laterales (22, 25, 26, 27), definiéndose la abertura de suministro (15) de la instalación de soporte (14) por un borde circundante (33) formado por las porciones frontal, posterior y laterales (22, 25, 26, 27), comprendiendo el borde (33) una porción de borde conductor (36a-b, 36b') y una porción de borde posterior (37a-b), en donde la porción de borde conductor (36a-b, 36b') forma un borde de guía superior para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, en donde la porción frontal (22) de la

instalación de soporte (14) comprende una superficie de estribo frontal (28) para sostener la pila (11) de hojas de material de trama, extendiéndose la superficie de estribo frontal hacia arriba en una dirección de la abertura de suministro (15) hacia el lado frontal (3) del dispensador (1), en donde el dispensador (1) comprende además un borde de guía inferior (39) para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, instalándose el borde de guía inferior (39) en una ubicación hacia abajo desde el borde de guía superior hacia el lado frontal (3) del dispensador (1), en donde un plano HD se extiende en la dirección de altura (H) y la dirección de profundidad (D) a través del dispensador (1) y el lado frontal (3), la superficie de estribo (28), el borde de guía inferior (39), la porción de borde conductor (36a-b, 36b'), la abertura de suministro (15), la porción de borde posterior (37a-b), y el lado posterior (4),

caracterizado porque

una primera línea recta (A) se extiende en el plano HD a través de una parte más baja (31) de la superficie de estribo (28) y una parte más alta (30) de la superficie de estribo (28), en donde la primera línea recta forma un ángulo α respecto a una primera línea horizontal (h1) que se extiende en el plano HD desde una pared posterior (18) del compartimiento de almacenaje (14), cuyo ángulo α es desde 30 grados hasta 60 grados;

una tercera línea recta (C) se extiende en tal plano HD desde una parte más baja (40, 40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') que define una limitación para jalar una hoja de material de trama en contacto con el borde de guía superior (36a-b, 36b') hacia una parte más baja (41) del

borde de guía inferior (39) que define una limitación para jalar una hoja de material de trama estirada en contacto con el borde de guía inferior (39) y el borde de guía superior (36a-b, 36b'), en donde la tercera línea recta (C) forma un ángulo β respecto a la primera línea horizontal (h1); y

una suma de los ángulos α y β es desde 45 grados hasta 120 grados.

2. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el ángulo α es desde 40 grados hasta 50 grados, preferentemente desde 40 grados hasta 45 grados.

3. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la suma de los ángulos α y β es desde 60 grados hasta 120 grados, más preferentemente desde 80 grados hasta 100 grados.

4. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 1, 2 o 3, caracterizado porque el ángulo β es desde 5 hasta 80 grados, preferentemente desde 15 grados hasta 70 grados, más preferentemente desde 30 grados hasta 60 grados.

5. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la superficie de estribo frontal (28) tiene un plano principal que se extiende hacia arriba en una dirección desde la abertura de suministro (15) hacia el lado frontal (3) del dispensador (1) a lo largo de la primera línea recta (A) entre la parte más baja (31) y la parte más alta (30) de la superficie de estribo frontal (28), en donde el plano principal de la superficie de estribo frontal (28) forma el ángulo α respecto a la primera línea horizontal (h1).

6. El dispensador (1) de conformidad con

cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la abertura de suministro (15) se coloca en una porción que se extiende hacia arriba en una dirección inclinada desde el lado posterior (4) hacia el lado frontal (3) del dispensador (1), en donde una cuarta línea recta (E) se extiende en tal plano HD desde una parte más baja (42) de la porción de borde posterior (37a-b) a la parte más baja (40, 40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') que define la limitación para jalar una hoja de material de trama en contacto con el borde de guía superior (36a-b, 36b'), en donde la cuarta línea recta (E) forma un ángulo φ en la primera línea horizontal (h1) que es desde 25 grados hasta 60 grados, preferentemente desde 30 grados hasta 60 grados y más preferido desde 40 grados hasta 50 grados.

7. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el borde de guía superior (36a-b, 36b') tiene una dimensión de grosor (T1, T2) en el plano HD de al menos 2.5 mm entre la parte más baja (40, 40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') y una porción de superficie superior (45, 45') de borde de guía superior en el plano HD, cuya porción de superficie superior (45, 45') se coloca opuesta a tal parte más baja (40, 40') en la dirección de altura (H) en el plano HD.

8. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 7, caracterizado porque la dimensión de grosor (T1, T2) es de al menos 4 mm.

9. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 7 u 8, caracterizado porque la dimensión de grosor (T1, T2) es de 30 mm o menos, preferentemente de 15 mm o menos.

10. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el borde de guía superior (36a-b, 36b') tiene una superficie de borde que forma una superficie de guía superior (44, 44') para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, en donde la superficie de guía superior (44, 44') presenta una o más porciones de superficie redondeadas (46, 47; 46', 47') en el plano HD.

11. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque una porción de la superficie de guía superior (44, 44') orientada hacia arriba en dirección inclinada hacia el lado posterior (4) es una porción de superficie redondeada (46, 46').

12. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 10 u 11, caracterizado porque una porción de la superficie de guía superior (44, 44') orientada hacia abajo en una dirección inclinada hacia el lado posterior (4) es una porción de superficie redondeada (47, 47').

13. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 11 o 12, caracterizado porque el radio (R1, R2) de la porción de superficie redondeada (46, 47; 46', 47') es de aproximadamente 0.5 mm a 2 mm.

14. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque un reborde (43) forma parte del borde de guía superior (36a-b) y se extiende en una dirección hacia abajo en la abertura de suministro (15), formando así una pestaña orientada hacia abajo del borde de guía superior (36a-b) que presenta una porción de superficie de guía (44) para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas.

15. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizado porque el borde de guía superior (36b') se forma por dos o más componentes (36b'', 36b''').

16. El dispensador (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el alojamiento (2) comprende una pared posterior, y una pared frontal o puerta frontal (13).

17. El dispensador (1) de conformidad con la reivindicación 16, caracterizado porque el borde de guía inferior (39) se forma por un borde de la porción de extremo inferior de la pared frontal o puerta frontal (13).

18. Un dispensador (1) para suministrar hojas de material de trama, extendiéndose el dispensador (1) una dirección de altura (H), una dirección de amplitud (W) y una dirección de profundidad (D), en donde el dispensador (1) comprende un alojamiento (2) de dispensador (1) y compartimiento de almacenaje (11) para recibir una pila (12) de hojas de material de trama, teniendo el alojamiento (2) un lado frontal (3), un lado posterior (4), porciones de extremo, superior e inferior (5, 6), y dos lados verticales (7, 8) que conectan los lados, frontal y posterior (3, 4), formando la porción de extremo inferior (5) una porción de extremo de suministro (5) del dispensador (1), en donde el compartimiento de almacenaje (11) comprende una instalación de soporte (14) para sostener la pila (11) de hojas de material de trama en la porción de extremo (5) de suministro del dispensador (1), comprendiendo tal instalación de soporte (14) una porción frontal, una porción posterior (25) y un par de porciones laterales (26, 27) que conectan extremos opuestos de la porción frontal (22) y la porción posterior

(25), en donde una abertura de suministro (15) se coloca en una porción entre las porciones frontal, posterior y laterales (22, 25, 26, 27), definiéndose la abertura de suministro (15) de la instalación de soporte (14) por un borde circundante (33) formado por las porciones frontal, posterior y laterales (22, 25, 26, 27), comprendiendo el borde una porción de borde conductor (36a-b, 36b') y una porción de borde posterior, en donde la porción de borde conductor (36a-b, 36b') forma un borde de guía superior para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, en donde la porción frontal (22) de la instalación de soporte (14) comprende una superficie de estribo frontal (28) para sostener la pila (12) de hojas de material de trama, extendiéndose la superficie de estribo frontal (28) hacia arriba en una dirección desde la abertura de suministro (15) hacia el lado frontal (3) del dispensador (1), en donde un plano HD se extiende en la dirección de altura (H) y dirección de profundidad (D) a través del dispensador (1) y el lado frontal (3), el lado posterior (4), la superficie de estribo (28), la porción de borde conductor (36a-b, 36b'), la abertura de suministro (15), la porción de borde posterior (37a-b), borde de guía inferior (39), caracterizado porque

una primera línea recta (A) se extiende en el plano HD a través de una parte más baja (31) de la superficie de estribo (28) y una parte más alta (30) de la superficie de estribo (28), en donde la primera línea recta forma un ángulo α respecto a una primera línea horizontal (h1) que se extiende en el plano HD desde una pared posterior (18) del compartimiento de almacenaje (14), cuyo ángulo α es desde 30 grados hasta 60 grados;

la abertura de suministro (15) se coloca en una

porción de la instalación de soporte (14) que se extiende hacia arriba en una dirección desde el lado posterior hacia el lado frontal del dispensador (1), en donde una cuarta línea recta (E) se extiende en tal plano HD desde una parte más baja (42) de la porción de borde posterior (37a-b) hasta una parte más baja (40, 40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') que define la limitación para jalar una hoja de materiales de trama en contacto con el borde de guía superior (36a-b, 36b'), en donde la cuarta línea recta (E) forma un ángulo ϕ respecto a la primera línea horizontal (h1) que es desde 25 hasta 60 grados; y

el borde de guía superior (36a-b, 36b') tiene una dimensión de grosor (T1, T2) en el plano HD de al menos 2.5 mm entre la parte más baja (40, 40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') y una porción de superficie superior (45, 45') del borde de guía superior (36a-b, 36b') en el plano HD, cuya porción de superficie superior (45, 45') se coloca opuesta a tal parte más baja (40, 40') en la dirección de altura (H) en el plano HD.

19. El dispensador de conformidad con la reivindicación 18, caracterizado porque el ángulo α es desde 40 grados hasta 50 grados, preferentemente desde 40 grados hasta 45 grados.

20. El dispensador de conformidad con la reivindicación 18 o 19, caracterizado porque el ángulo ϕ es desde 40 grados hasta 50 grados.

21. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 20, caracterizado porque la dimensión de grosor (T1, T2) es de al menos 4 mm.

22. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 21, caracterizado porque la

dimensión de grosor (T1, T2) es de 30 mm o menos, preferentemente de 15 mm o menos.

23. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 22, caracterizado porque la superficie de estribo frontal (28) tiene un plano principal que se extiende hacia arriba en una dirección desde la abertura de suministro (15) hacia el lado frontal (3) del dispensador (1) a lo largo de la primera línea recta (A) entre la parte más baja (31) y la parte más alta (30) de la superficie de estribo frontal (28), en donde el plano principal de la superficie de estribo frontal (28) forma el ángulo α respecto a la primera línea horizontal (h1).

24. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 23, caracterizado porque el borde de guía superior (36a-b, 36b') tiene una superficie de borde que forma una superficie de guía superior (44, 44') para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, en donde la superficie de guía superior (44, 44') presenta una o más porciones de superficie redondeadas (46, 47; 46', 47') en el plano HD.

25. El dispensador de conformidad con la reivindicación 24, caracterizado porque una porción de la superficie de guía superior (44, 44') orientada hacia arriba en dirección inclinada hacia el lado posterior (4) es una porción de superficie redondeada (46, 46').

26. El dispensador de conformidad con la reivindicación 24 o 25, caracterizado porque una porción de la superficie de guía superior (44, 44') orientada hacia abajo en una dirección inclinada hacia el lado posterior (4) es una porción de superficie redondeada (47, 47').

27. El dispensador de conformidad con la

reivindicación 25 o 26, caracterizado porque el radio (R1, R2) de la porción de superficie redondeada (46, 47; 46', 47') es de aproximadamente 0.5 mm hasta 2 mm.

28. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 27, caracterizado porque un reborde (43) forma parte del borde de guía superior (36-b) y se extiende en una dirección hacia abajo en la abertura de suministro (15), formando así una pestaña orientada hacia abajo del borde de guía superior (36a-b) que presenta una porción de superficie de guía (44) para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas.

29. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 28, caracterizado porque el borde de guía superior (36b') se forma por dos o más componentes (36b'', 36b''').

30. El dispensador de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 18 a 29, caracterizado porque el dispensador comprende además un borde de guía inferior (39) para las hojas de material de trama durante el suministro de las mismas, instalándose el borde de guía inferior (39) en una ubicación hacia abajo desde el borde de guía superior (36a-b, 36b') hacia el lado frontal (3) del dispensador (1), en donde una tercera línea recta (C) se extiende en tal plano HD desde una parte más baja (40,40') del borde de guía superior (36a-b, 36b') que define una limitación para jalar una hoja de materiales de trama en contacto con el borde de guía superior (36a-b, 36b') a la parte más baja (41) del borde de guía inferior (39) que define una limitación para jalar una hoja de material de trama estirada en contacto con el borde de guía inferior (39) y el borde de guía superior, en donde la tercera línea recta (C) forma un ángulo β

respecto a la primera línea horizontal (h1), en donde una suma de los ángulos α y β es desde 45 grados a 120 grados, preferentemente de 60 grados hasta 120 grados, más preferentemente desde 80 grados hasta 100 grados.

31. El dispensador de conformidad con la reivindicación 30, caracterizado porque el ángulo β es desde 5 grados hasta 80 grados, preferentemente desde 15 grados hasta 70 grados, más preferentemente desde 30 grados hasta 60 grados.

32. El dispensador de conformidad con la reivindicación 30 o 31, caracterizado porque el borde de guía inferior (39) se forma por un borde de la porción de extremo inferior de la pared frontal o puerta frontal (13).