

REIVINDICACIONES

1. Una estación integral de trabajo para impresoras 3D, caracterizada porque comprende:

- 5 • un armazón o carcasa externa que cuenta con ruedas y elementos anti-vibratorios niveladores;
- una cabina ubicada en la parte media del armazón o carcasa, la cual es deslizable hacia adentro y afuera del armazón y extraíble del mismo, la cual se conecta eléctricamente a la impresora;
- 10 • un sistema de suministro eléctrico conectado a la cabina;
- un módulo de captura de imágenes y video ubicado al interior de la cabina
- un sistema de timbre y alerta compuesto por un interruptor de sonidos y luces de alerta;
- mecanismo de iluminación para la cabina, el cual se ubica al interior de la
- 15 cabina;
- unas ventanillas ubicadas en las tapas laterales de la cabina;
- una puerta de acceso ubicada en la parte frontal de la cabina;
- un compartimiento inferior de elementos ubicado debajo de la base de soporte de la impresora de la cabina;
- 20 • extractores de aire con filtro de aire incorporado, los cuales se ubican al interior de la cabina y se disponen con flujos de aire invertidos;
- un módulo de calefacción y deshumidificación ubicado en la sección de carretes;
- un módulo de filtrado continuo de partículas ultrafinas (PUF) ubicado en el área
- 25 de I3D;
- módulo de sensores de temperatura ubicados al interior de la cabina y que se conectan con los extractores de aire;
- un compartimiento o elemento de soporte para material de impresión, ubicado en la parte superior de la cabina;
- 30 • unas repisas desplegadas ubicadas en las partes laterales y frontales del armazón o carcasa;

- un sistema de conexiones eléctricas en la cabina, ubicado a los lados de la misma;
- un sistema de control eléctrico ubicado en la parte posterior de la cabina; y
- un estante o compartimientos de almacenamiento de material de insumo de la impresora sin usar, el cual se ubica en la parte superior del armazón y que

2. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la cabina además cuenta con un puerto Ethernet ubicado tanto en la parte exterior como en la interior.

3. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la cabina además cuenta con micrófono, parlantes y cámara de video.

4. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la cabina además comprende un módulo o sistema de control y monitoreo compuesto por un módulo de control y monitoreo y un área de conexiones, conectados entre sí a través de unas canaletas eléctricas en el área de I3D.

5. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el armazón cuenta con un soporte compuesto por dos o más ejes de almacenamiento de rollos ubicados en la parte superior de la cabina.

6. La estación de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque el soporte de rollos comprende una etiqueta y una muesca de presión del material.

7. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el armazón o carcasa contiene en la parte inferior una cesta de basura, dos gavetas con divisiones de almacenamiento de herramientas, repuestos y piezas de impresión.

8. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque además comprende una base retráctil que a su vez contiene una cama antivibratoria compuesta por un material polimérico.

5 9. La estación de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque el armazón o carcasa comprende en su parte superior un almacén de insumos y dentro del cual se ubica el Módulo de Calefacción y Deshumidificación.