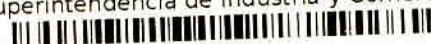


Señores
DIRECCION DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
Bogotá, D.C.

Superintendencia de Industria y Comercio



Radicado: NC2017/0006081 Follos :38
Dependencia:2020 Fecha:2017-08-28 15:15:17
Tipo aplicación: Respuesta a Requerimiento

28-08-17
3:15:17

Re.: Expediente No. NC2017/0006081
Solicitud de Patente
LA TERMOPLASTIC F.B.M. S.r.l.

En relación con el expediente de la referencia y dando cumplimiento a la última providencia recaída sobre este asunto por medio del presente escrito me permito manifestarles lo siguiente:

1. Se adjunta un nuevo capítulo reivindicatorio revisado y corregido.
2. Sostiene el Examinador que "el petitorio no contiene el plazo de publicación de la solicitud de patente de invención."
La anterior afirmación es falsa.
Adjunto una copia del primer folio del petitorio que se encuentra en la base de datos de ese Despacho en la cual se puede apreciar en su parte inferior que SI contiene el plazo de publicación, y dicho plazo se señaló como DOCE (12) MESES y no 18 como de manera incorrecta se indica en la base de datos.
3. Se acompaña una copia certificada de la solicitud de patente italiana No. 102016000063377 de la cual se reclama prioridad, en la cual consta la fecha de presentación.
4. Acompaño el documento que acredita la cesión del inventor a la sociedad solicitante.
5. Se menciona también en el oficio No. 9503 que "el título no corresponde con el objeto de la solicitud porque además de hacer alusión a la razón social de una empresa, que puede confundirse con una marca, el pliego reivindicatorio reclama un sistema para fijar un mango...".

La anterior afirmación también es falsa; no es cierto que el título de la solicitud haga alusión a la razón social de una empresa.

En efecto, como se puede apreciar en la copia del petitorio que acá se aporta, al igual que en TODA la documentación que se encuentra en la base de datos de ese Despacho, el título indicado para esta solicitud es MANGO PARA UN RECIPIENTE DE COCINA Y SISTEMA RELACIONADO PARA LA FIJACIÓN DEL SISTEMA A DICHO RECIPIENTE DE COCINA.

Otra cosa muy diferente es que en dicha base de datos se haya ingresado de manera errónea e incorrecta por un funcionario de esa dependencia el título incorrecto y aparezca como el nombre de mi representada.

Renuncio al término faltante de traslado, y les solicito ordenar la publicación la Gaceta de la Propiedad Industrial.

De Ustedes Atentamente,


LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE
T.P. No. 68.995 del C.S.J.

3

REIVINDICACIONES

1. Sistema para fijar un mango (10) a un recipiente de cocina, el cual sistema comprende
 - 5 un elemento de sujeción tal como una placa (12) provisto de una primera porción (14) y de una segunda porción (16), en donde la mencionada segunda porción (16) consiste en una placa que tiene una superficie superior (20), una superficie inferior (22) y dos bordes laterales correspondientes (24, 26), en donde la mencionada placa (16) está configurada para ser alojada y restringida dentro de un orificio ciego correspondiente (28) obtenido en uno de los extremos
 - 10 del mango (10), es decir, el extremo del mango (10) destinado al acoplamiento con el elemento de sujeción tal como una placa (12), y en donde el orificio ciego (28) está, a su vez, provisto internamente de una superficie superior respectiva (30), una superficie inferior respectiva (32) y dos bordes laterales respectivos (34, 36), configurado para adherirse a las correspondientes superficie superior (20), superficie inferior (22) y bordes laterales (24, 26) de la placa (16) en la
 - 15 configuración ensamblada del sistema de fijación, en donde el elemento de sujeción tal como una placa (12) comprende un ala de enganche inclinada (38, 40; 62) integral con la placa (16) y que se proyecta por debajo de la superficie superior (20) y la superficie inferior (22) de la mencionada placa (16), el cual sistema se caracteriza porque la mencionada aleta de enganche inclinada (38, 40; 62) está configurada para insertarse, por medio de deformación elástica
 - 20 mientras que cambia de la configuración desensamblada a la configuración ensamblada del sistema de fijación, en por lo menos una porción cóncava correspondiente (42, 44; 64) obtenida en una de entre la superficie superior (30) y la superficie inferior (32) del orificio ciego (28), es decir, la superficie del mencionado orificio ciego (28) hacia la cual la mencionada ala de enganche inclinada (38, 40; 62) se proyecta en la configuración ensamblada del sistema de
 - 25 fijación, en donde cada parte cóncava (42, 44; 64) está provista de un respectiva pared de empalme (46, 48; 66) configurada para restringir un extremo terminal correspondiente (50, 52, 68) de cada ala de enganche inclinada (38, 40; 62) en la configuración ensamblada del sistema de fijación, impidiendo así la salida accidental del elemento de sujeción tal como una placa (12) del orificio ciego (28), y en donde cada aleta de enganche inclinada (38, 40; 62) se extiende a lo
 - 30 largo de una dirección paralela a la dirección de desarrollo de la placa (16) y se proyecta hacia abajo, es decir, por debajo de la superficie inferior (22) de la placa (16).
2. El sistema de acuerdo con la reivindicación 1, que se caracteriza porque el elemento de sujeción parecido a una placa (12) comprende dos alas de enganche inclinadas opuestas (38, 40) obtenidas en los dos bordes laterales (24, 26) de la placa (16).
- 35 3. El sistema de acuerdo con la reivindicación 2, que se caracteriza porque los dos extremos terminales correspondientes (50, 52) de cada una de dichas dos alas de enganche inclinadas (38, 40) miran hacia la primera porción (14) del elemento de sujeción tal como una placa (12).
4. El sistema de acuerdo con la reivindicación 3, que se caracteriza porque el
- 40 orificio ciego (28) comprende dos partes cóncavas correspondientes (42, 44) obtenidas en la

4

superficie inferior (32) de dicho orificio ciego (28), es decir, la superficie hacia la cual las mencionadas dos alas de enganche inclinadas (38, 40), se proyectan, las paredes de empalme (46, 48) de cada una de dichos dos porciones cóncavas (42, 44) disminuyen hacia abajo a partir de la apertura del orificio ciego (28) y en la dirección de la parte inferior de dicho orificio ciego (28), la orientación inclinada de dichas paredes de empalme (46, 48), permiten una inserción de la placa (16) en el orificio ciego (28) en el paso de ensamble del sistema de fijación, evitando al mismo tiempo el desprendimiento del elemento de sujeción parecido a una placa (12) del mango (10) una vez que el sistema de fijación se ha ensamblado.

5. El sistema de acuerdo con la reivindicación 1, que se caracteriza porque el elemento de sujeción parecido a una placa (12) comprende un ala de enganche inclinada única (62), obtenida dentro de la ventana (70) dispuesta en el eje medio de la placa (16).

6. El sistema de acuerdo con la reivindicación 5, que se caracteriza porque el extremo terminal (68) de la mencionada aleta de enganche inclinada única (62) mira hacia la primera porción (14) del elemento de sujeción parecido a una placa (12).

7. El sistema de acuerdo con la reivindicación 6, que se caracteriza porque el orificio ciego (28) comprende una sola porción cóncava correspondiente (64), obtenida en la parte inferior de la superficie (32) de dicho orificio ciego (28), es decir, la superficie hacia la cual el ala de enganche inclinada única (62) se proyecta, la pared de empalme (66) de la mencionada porción cóncava (64) disminuye hacia abajo desde la apertura del orificio ciego (28) y en la dirección de la parte inferior de dicho orificio ciego (28), la orientación de la inclinación de la mencionada pared de empalme (66) permite la inserción de la placa (16) en el orificio ciego (28) en la etapa del ensamble del sistema de fijación, evitando al mismo tiempo el desprendimiento del elemento de sujeción tal como una placa (12) del mango (10) una vez que el sistema de fijación se ha ensamblado.

8. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, que se caracteriza porque, en el extremo terminal de la placa (16), es decir, el extremo de la placa (16) opuesto con respecto a la primera porción (14) del elemento de sujeción parecido a una placa (12), se obtiene una saliente o muesca (54), configurada para insertarse en acople de forma con una muesca o saliente correspondiente (56) obtenida en la parte inferior del orificio ciego (28), en donde la interacción mutua entre las mencionadas muescas y/o salientes (54, 56) lleva a cabo el centrado de la placa (16) en su paso de ensamble dentro del orificio ciego (28).

9. El sistema de acuerdo con la reivindicación 8, que se caracteriza porque en el extremo terminal de la placa (16) se obtiene una muesca única (54) en el eje medio de la placa (16), y porque en la parte inferior del orificio ciego (28) se obtiene una sola saliente (56) en la línea central del mencionado fondo.

10. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, que se caracteriza porque en cada borde lateral (24, 26) de la placa (16) se obtiene un abultamiento (58, 60), que está configurado para empalmarse con el borde lateral correspondiente (34, 36) del orificio ciego (28), el cual abultamiento (58, 60), elimina el posible juego lateral de la placa (16) en el interior del orificio ciego (28) en la configuración ensamblada del sistema de fijación.

5

11. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, que se caracteriza porque el elemento de sujeción tal como una placa (12) comprende un solo componente hecho de un material metálico.

5 12. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, que se caracteriza porque la primera porción (14) del elemento de sujeción tal como una placa (12) tiene forma de arco, para adherirse perfectamente a una forma de arco correspondiente de la superficie lateral del recipiente de cocina.

10 13. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, que se caracteriza porque en la primera porción (14) del elemento de sujeción tal como una placa (12) se obtienen uno o más orificios de paso (18), configurados para realizar la conexión del mencionado elemento de sujeción tal como una placa (12) con el recipiente de cocina por medio de remaches respectivos.

15 14. El sistema de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, que se caracteriza porque la superficie superior (20) de la placa (16) tiene una forma cóncava, la superficie inferior (22) de la mencionada placa (16) tiene una forma convexa, la superficie superior (30) del orificio ciego (28) tiene una forma cóncava y la superficie inferior (32) del mencionado orificio ciego (28) tiene una forma convexa.

#



PETITORIO

Superintendencia de Industria y Comercio
Radicado: NC2017/0006081
Dependencia: 2020 Fecha: 2017-06-20 12:17:56
Tipo aplicación: Solicitud de Patente
Folios 126

Copia

FORMULARIO UNICO DE SOLICITUD DE PATENTE
2000-3

1

SOLICITUD DE:

X

Patente de Invención

Patente de Modelo de Utilidad

2

SOLICITANTE

(71)

Nombre: LA TERMOPLASTIC F.B.M. S.r.l.

Dirección: Via del Tornago - Z.I.

Lugar de Constitución:

Domicilio: Arsago Seprio, Varese, Italia

IDENTIFICACION

C.C. NIT

C.E. Otro

Número

3

REPRESENTANTE
O APODERADO

(74)

Nombre: LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE

Dirección: Carrera 13 No. 37-43 Piso 12

Teléfono: 285 7460 Fax: 28 9267

E-mail info@castillograu.com

IDENTIFICACION

C.C. X NIT

C.E. OTRO

Número: 79.397.879 de TP: 68.995 del
Bogotá C.S.J.

4

INVENTOR(ES)

(72)

Nombre: Marco MUNARI

Dirección: Via della Pravetta 29
Cardano al Campo (VA), Italia

Nacionalidad o Domicilio:

IDENTIFICACION

C.C. NIT

C.E. OTRO

Número

5

Título (54)

MANGO PARA UN RECIPIENTE DE COCINA Y SISTEMA RELACIONADO PARA LA
FIJACIÓN DEL SISTEMA A DICHO RECIPIENTE DE COCINA

6

Clasificación Internacional (51)

7

Prioridad

SI

X

NO

(33) País de Origen

ITALIA

(32) Fecha

20.06.2016

(31) Número de Solicitud

102016000063377

8

Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses

12 meses

X

18 meses

Otro

9

Comprobante de pago N°:

Fecha:

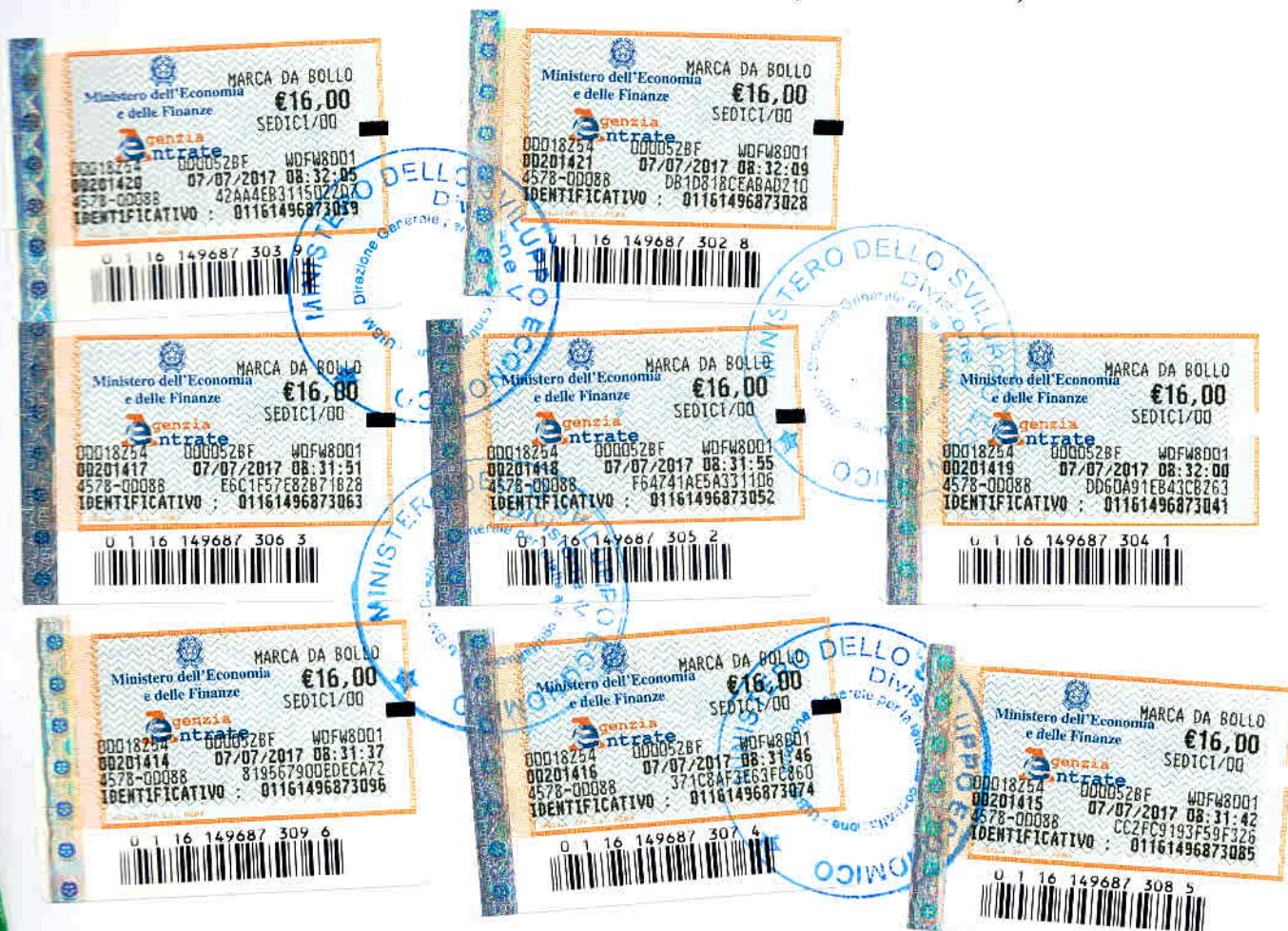


Ministero dello Sviluppo Economico

Direzione Generale Per La Lotta Alla Contraffazione - UIBM

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi - Divisione V

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:
INVENZIONE INDUSTRIALE N. 102016000063377 (UA2016A004516).



Copia della documentazione di origine cartacea e/o riproduzione cartacea della documentazione di origine informatica debitamente firmata e depositata presso questo ufficio.

Si compone di pagg. 30..... (compreso il frontespizio).

ROMA li. 10 7 LUG. 2017

IL FUNZIONARIO

Elena Marinelli
Sig.ra E. MARINELLI



Ministero dello Sviluppo Economico

Attestato di Deposito

di

Invenzione Industriale

Numero Deposito: 102016000063377

Data di deposito: 20/06/2016



Ministero dello Sviluppo Economico

Ricevuta di presentazione

per

Brevetto per invenzione industriale

Domanda numero: 102016000063377

Data di presentazione: 20/06/2016

10

DATI IDENTIFICATIVI DEL DEPOSITO

Ruolo	Mandatario
Data di compilazione	20/06/2016
Titolo	IMPUGNATURA PER UN RECIPIENTE DA CUCINA E RELATIVO SISTEMA DI FISSAGGIO A TALE RECIPIENTE DA CUCINA.
Carattere domanda	Ordinaria
Esenzione	NO
Accessibilità al pubblico	NO
Numero rivendicazioni	12
Autorità depositaria	

RICHIEDENTE/I

Natura giuridica	Persona giuridica
Denominazione	LA TERMOPLASTIC F.B.M. S.R.L.
Partita IVA	00302610126
Nazione sede legale	Italia
Tipo Società	società a responsabilità limitata

DOMICILIO ELETTIVO

Cognome/R.sociale	Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.
Indirizzo	via Borgonuovo 10
CAP	20121
Comune	Milano
Telefono	02 - 626131
Fax	02 - 6598859

Indirizzo Email

b-zmilano@barzano-zanardo.com

Indirizzo PEC

Riferimento depositante

RepBre[A137063]

MANDATARI/RAPPRESENTANTI

Cognome**Nome**

Bonatto

Marco

Bottero

Carlo

Branca

Emanuela

Casci

Tamara

Cosenza

Simona

Di Gennaro

Sergio

Faraggiana

Vittorio

Locatelli

Massimo

Lotti

Giorgio

Lualdi

Lorenzo

Marturano

Pasqualino

Ottazzo

Marco Francesco Agostino

Biallo

Dario

INVENTORI

Cognome**Nome****Nazione residenza**

MUNARI

MARCO

Italia

CLASSIFICAZIONI

Sezione**Classe****Sottoclasse****Gruppo****Sottogruppo**

12

NUMERO DOMANDE COLLEGATE

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

Tipo documento	Riserva	Documento
Rivendicazioni in inglese	NO	137063_RIVENDICAZIONI_INGL.pdf.p7m hash: d169c7d41aa482e7433aa82b5e01d8b8
Disegni	NO	137063_DISEGNI.pdf.p7m hash: 8b4d07a60aab3be430ccf0709a890022
Riassunto	NO	137063_RIASSUNTO.pdf.p7m hash: eed5da5cda188182723fddce6b827584
Lettera di Incarico	NO	137063_LETTERA_INC.pdf.p7m hash: 1c2585198ea6c847e5a7b74a45ed80ea
Descrizione in italiano*	NO	137063_DESCRIZIONE.pdf.p7m hash: 15f2e42e75f255e62911a0950e6e67c5
Rivendicazioni	NO	137063_RIVENDICAZIONI_IT.pdf.p7m hash: be050e89d3f7b24db63dd914b3a28665

PAGAMENTI

Tipo	Identificativo	Data
Bollo	01132066551226	16/11/2015

RIASSUNTO

IMPUGNATURA PER UN RECIPIENTE DA CUCINA E RELATIVO
SISTEMA DI FISSAGGIO A TALE RECIPIENTE DA CUCINA

- 5 Si descrive un sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina che comprende un elemento di fissaggio lastriforme, configurato per essere vincolato in maniera inamovibile sia a una parete del recipiente da cucina, sia all'impugnatura.
- 10 L'elemento di fissaggio lastriforme è configurato per essere alloggiato e trattenuto entro un corrispondente foro cieco ricavato in corrispondenza di una estremità dell'impugnatura. L'elemento di fissaggio lastriforme comprende almeno un'aletta inclinata di aggancio,
- 15 formata in un solo pezzo con la piastra e sporgente al di sotto di una delle sue superfici. Ciascuna aletta inclinata di aggancio è configurata per inserirsi, mediante deformazione elastica nel passaggio dalla configurazione disassemblata alla configurazione
- 20 assemblata del sistema di fissaggio, in almeno una corrispondente porzione concava ricavata su una superficie interna del foro cieco verso la quale sporge ciascuna aletta inclinata di aggancio nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio.

IMPUGNATURA PER UN RECIPIENTE DA CUCINA E RELATIVO
SISTEMA DI FISSAGGIO A TALE RECIPIENTE DA CUCINA

La presente invenzione si riferisce in generale a
5 una impugnatura per un recipiente da cucina e, più in
particolare, a un sistema di fissaggio di tale
impugnatura al relativo recipiente da cucina.

Come è noto, i più comuni recipienti destinati
alla cottura dei cibi in genere, come ad esempio
10 padelle, pentole e casseruole, sono provvisti di manici
o maniglie che ne consentono una facile presa, anche
quando il recipiente è pieno ed è caldo. In
particolare, le padelle sono di norma provviste di un
singolo manico di forma allungata, che può essere
15 fabbricato con un materiale termoindurente e/o
termoplastico e/o in silicone e che si estende
radialmente a sbalzo dalla parete laterale della
padella. Il manico è usualmente vincolato a un elemento
di fissaggio a forma di piastra o di ponticello, a sua
20 volta permanentemente fissato alla parete laterale
della padella mediante saldatura o rivetti.

Il collegamento irreversibile tra l'impugnatura e
il relativo elemento di fissaggio viene di norma
effettuato in fabbrica. Una prima tipologia di
25 collegamento irreversibile prevede che l'impugnatura
sia resa solidale all'elemento di fissaggio mediante
sovrastampaggio. Come è noto, il sovrastampaggio o
"stampaggio con inserto" è una tecnica che prevede la
fusione di un materiale termoplastico, che in questo
30 caso andrà a costituire l'impugnatura, iniettato dentro
uno stampo che reca al proprio interno uno o più
inserti pre-formati, costituiti in questo caso

dall'elemento di fissaggio. La fase di iniezione del materiale termoplastico nello stampo avviene a temperature e pressioni particolarmente elevate. Quando il materiale termoplastico si raffredda, tende
5 conseguentemente a restringersi. Il restringimento della plastica provoca quindi l'avvolgimento dell'inserto o degli inserti, aumentando considerevolmente la forza esercitata nel legame tra i due rispettivi materiali. La tecnica di sovrastampaggio
10 , è pertanto una tecnica raffinata e costosa, che richiede l'impiego di macchinari sofisticati e di notevole perizia.

Un'altra tipologia di collegamento irreversibile prevede l'inserimento dell'elemento di fissaggio in una
15 corrispondente cavità ricavata su una estremità dell'impugnatura. Questa operazione viene eseguita a freddo. L'impugnatura viene quindi resa solidale all'elemento di fissaggio mediante viti o rivetti. Un inconveniente del collegamento mediante viti consiste
20 nel fatto che la vite, a seguito di un utilizzo prolungato del recipiente da cucina e della relativa impugnatura, nonché a seguito dei frequenti lavaggi, si allenta e rende instabile l'impugnatura stessa. Si rende pertanto necessario un periodico serraggio della
25 vite, che con l'andare del tempo può compromettere la funzionalità dell'impugnatura. In aggiunta, sia le viti, sia i rivetti possono essere soggetti a rottura, provocando il distacco dell'impugnatura dal relativo elemento di fissaggio.

30 Una ulteriore tipologia di collegamento irreversibile prevede che l'impugnatura sia resa solidale all'elemento di fissaggio mediante

incollaggio. E' pertanto richiesto l'impiego di adesivi speciali ad alta resistenza per evitare che l'uso prolungato del recipiente da cucina, così come i conseguenti lavaggi a elevate temperature, causino il distacco dell'impugnatura dal rispettivo elemento di fissaggio.

Allo stato della tecnica esistono anche sistemi di collegamento tra l'impugnatura e il relativo elemento di fissaggio che prevedono elementi elastici di collegamento. Questi elementi elastici sono di norma costituiti da componenti separati sia rispetto all'impugnatura, sia rispetto al relativo elemento di fissaggio. In aggiunta, questi elementi elastici sono tipicamente destinati all'uso su recipienti da cucina con manici smontabili/estraibili e sono pertanto configurati per realizzare un collegamento rimuovibile tra l'impugnatura e il relativo elemento di fissaggio. La forza elastica esercitata da questi elementi di collegamento non è quindi particolarmente elevata, dovendo essere contrastata da un utilizzatore ogniqualevolta si desidera montare o smontare l'impugnatura rispetto al recipiente da cucina.

Scopo della presente invenzione è pertanto quello di realizzare una impugnatura per un recipiente da cucina, in particolare un sistema di fissaggio di tale impugnatura al relativo recipiente da cucina, che sia in grado di risolvere gli inconvenienti sopra citati della tecnica nota in una maniera estremamente semplice, economica e particolarmente funzionale.

Nel dettaglio, è uno scopo della presente invenzione quello di realizzare un sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina che

consenta un facile e veloce assemblaggio in fabbrica, senza la necessità di ricorrere a complessi e costosi macchinari.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di realizzare un sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina che consenta di migliorare la stabilità dell'impugnatura rispetto ai sistemi di collegamento tradizionali, pur in assenza di viti, rivetti o altri mezzi di fissaggio.

Un ulteriore scopo della presente invenzione è quello di realizzare un sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina che consenta un fissaggio stabile e duraturo utilizzando un numero minimo di componenti, in particolare un solo componente.

Questi scopi secondo la presente invenzione vengono raggiunti realizzando una impugnatura per un recipiente da cucina, in particolare un sistema di fissaggio di tale impugnatura al relativo recipiente da cucina, come esposto nella rivendicazione 1.

Ulteriori caratteristiche dell'invenzione sono evidenziate dalle rivendicazioni dipendenti, che sono parte integrante della presente descrizione.

Le caratteristiche e i vantaggi di un sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina secondo la presente invenzione risulteranno maggiormente evidenti dalla descrizione seguente, esemplificativa e non limitativa, riferita ai disegni schematici allegati nei quali:

la figura 1 è una vista esplosa in prospettiva di un esempio di realizzazione preferito del sistema di fissaggio di una impugnatura a un

recipiente da cucina secondo la presente invenzione, mostrato in configurazione di pre-assemblaggio;

la figura 2 è una vista in pianta dall'alto del sistema di fissaggio di figura 1, mostrato in
5 configurazione assemblata;

la figura 3 è una vista in sezione ottenuta lungo la linea III-III di figura 2;

la figura 4 è una vista in dettaglio del particolare indicato con IV in figura 3;

10 la figura 5 è una vista in alzata laterale del sistema di fissaggio di figura 1, mostrato in configurazione assemblata;

la figura 6 è una vista in sezione ottenuta lungo la linea VI-VI di figura 5;

15 la figura 7 è una vista in dettaglio del particolare indicato con VII in figura 6; e

la figura 8 è una vista in sezione ottenuta lungo la linea VIII-VIII di figura 5.

Con riferimento alle figure, viene mostrato un
20 esempio di realizzazione preferito del sistema di fissaggio di una impugnatura 10 a un recipiente da cucina (non mostrato) secondo la presente invenzione. L'impugnatura 10 può essere sagomata in modo qualsiasi, ma è più frequentemente costituita da un manico avente
25 una forma arcuata e allungata per consentire un'agevole presa del recipiente da cucina, specie quando quest'ultimo è costituito da una padella di diametro considerevole e quando il manico 10 risulta essere il suo unico mezzo di afferraggio. In un'altra forma di
30 realizzazione, non mostrata nelle figure, l'impugnatura potrebbe invece essere costituita da una maniglia che viene montata a coppie su specifici recipienti da

19
cucina, costituiti a loro volta da casseruole o pentole. Il manico 10 è convenientemente fabbricato con un materiale termoindurente e/o termoplastico, oppure in silicone, idoneo all'utilizzo all'interno di qualsiasi tipo di lavastoviglie.

Il sistema comprende un elemento di fissaggio lastriforme 12, provvisto di una prima porzione 14, configurata per essere vincolata in maniera inamovibile a una parete del recipiente da cucina, e di una seconda porzione 16, configurata per essere vincolata in maniera inamovibile al manico 10. L'elemento di fissaggio lastriforme 12 è convenientemente costituito da un solo componente realizzato con un materiale metallico.

Nel dettaglio, la prima porzione 14 dell'elemento di fissaggio lastriforme 12 può essere di forma arcuata, così da aderire perfettamente a una corrispondente superficie laterale arcuata del recipiente da cucina. Sulla prima porzione 14 dell'elemento di fissaggio lastriforme 12 possono quindi essere ricavati uno o più fori passanti 18, configurati per effettuare il collegamento di tale elemento di fissaggio lastriforme 12 al recipiente da cucina mediante rispettivi rivetti.

La seconda porzione 16 dell'elemento di fissaggio lastriforme 12 è costituita da una piastra avente una superficie superiore 20, una superficie inferiore 22 e due corrispondenti bordi laterali 24 e 26. La piastra 16 è configurata per essere alloggiata e trattenuta entro un corrispondente foro cieco 28 ricavato in corrispondenza di una estremità del manico 10, vale a dire l'estremità del manico 10 predisposta per

l'accoppiamento con l'elemento di fissaggio lastriforme 12. Di conseguenza, il foro cieco 28 è a sua volta internamente provvisto di una rispettiva superficie superiore 30, una rispettiva superficie inferiore 32 e due rispettivi bordi laterali 34 e 36, configurati per aderire alle corrispondenti superficie superiore 20, superficie inferiore 22 e bordi laterali 24 e 26 della piastra 16 nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio.

Di preferenza, come mostrato nelle figure, la superficie superiore 20 della piastra 16 è di forma concava e la superficie inferiore 22 di tale piastra 16 è di forma convessa. Di conseguenza, la superficie superiore 30 del foro cieco 28 è di forma concava e la superficie inferiore 32 di tale foro cieco 28 è di forma convessa. Non si esclude, tuttavia, che le superfici superiori 20 e 30 e le superfici inferiori 22 e 32 rispettivamente della piastra 16 e del foro cieco possano avere forme differenti, pur mantenendo conformazioni tra loro compatibili, nonché la configurazione lastriforme dell'elemento di fissaggio 12.

L'elemento di fissaggio lastriforme 12 comprende almeno un'aletta inclinata di aggancio 38, 40, formata in un solo pezzo con la piastra 16 e sporgente al di sotto di una tra la superficie superiore 20 e la superficie inferiore 22 di tale piastra 16. Questa almeno una aletta inclinata di aggancio 38, 40 è configurata per inserirsi, mediante deformazione elastica nel passaggio dalla configurazione disassemblata (figura 1) alla configurazione assemblata (figure 2-8) del sistema di fissaggio, in almeno una

corrispondente porzione concava o vaschetta 42, 44 ricavata su una tra la superficie superiore 30 e la superficie inferiore 32 del foro cieco 28, vale a dire la superficie interna di tale foro cieco 28 verso la quale sporge tale almeno una aletta inclinata di aggancio 38, 40 nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio (vedere ad esempio le figure 3 e 4).

Ciascuna porzione concava o vaschetta 42, 44 è provvista di una rispettiva parete di battuta 46, 48, configurata per trattenere una corrispondente estremità terminale 50, 52 di ciascuna aletta inclinata di aggancio 38, 40 nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio, impedendo così la fuoriuscita accidentale dell'elemento di fissaggio lastriforme 12 dal foro cieco 28 del manico 10. Risulta pertanto possibile effettuare il montaggio a freddo, per interferenza, del manico 10 sul rispettivo elemento di fissaggio lastriforme 12. Questo montaggio è irreversibile e può avvenire manualmente, vale a dire senza la necessità di utilizzare particolari macchinari, anche quando l'elemento di fissaggio lastriforme 12 è già stato reso solidale al recipiente da cucina.

Nell'esempio di realizzazione mostrato nelle figure, l'elemento di fissaggio lastriforme 12 comprende due alette inclinate di aggancio 38 e 40 contrapposte, ricavate in corrispondenza dei due bordi laterali 24 e 26 della piastra 16. Le due alette inclinate di aggancio 38 e 40 contrapposte si estendono parallelamente l'una rispetto all'altra, lungo una direzione sostanzialmente parallela alla direzione di

sviluppo della piastra 16, e sono sporgenti verso il basso, vale a dire al di sotto della superficie inferiore 22 della piastra 16. Le due corrispondenti estremità terminali 50 e 52 di ciascuna aletta
5 inclinata di aggancio 38 e 40 sono quindi affacciate verso la prima porzione 14 dell'elemento di fissaggio lastriforme 12.

Di conseguenza, il foro cieco 28 comprende due corrispondenti porzioni concave o vaschette 42 e 44,
10 ricavate sulla superficie inferiore 32 del foro cieco 28, vale a dire la superficie verso la quale sporgono le due alette inclinate di aggancio 38 e 40. Come mostrato nell'ingrandimento di figura 4, le pareti di battuta 46 e 48 di ciascuna porzione concava o
15 vaschetta 42 e 44 sono digradanti verso il basso a partire dall'apertura del foro cieco 28 e in direzione del fondo di tale foro cieco 28. L'orientamento di questa inclinazione delle pareti di battuta 46 e 48 consente un inserimento agevole della piastra 16 nel
20 foro cieco 28 nella fase di assemblaggio del sistema di fissaggio, impedendo al contempo il distacco dell'elemento di fissaggio lastriforme 12 dal manico 10 (che dovrebbe avvenire nella direzione contraria a quella di inserimento) una volta che il sistema di
25 fissaggio è stato assemblato.

Sull'estremità terminale della piastra 16, vale a dire l'estremità della piastra 16 contrapposta rispetto alla prima porzione 14 dell'elemento di fissaggio lastriforme 12, sono ricavati almeno una protuberanza o
30 un intaglio 54 configurati per inserirsi in accoppiamento di forma con un corrispondente intaglio o protuberanza 56 ricavato sul fondo del foro cieco 28.

La reciproca interazione tra questi intagli e/o protuberanze 54 e 56 consente di effettuare il centraggio della piastra 16 nella sua fase di assemblaggio all'interno del foro cieco 28 del manico

5 10.

Di preferenza, come mostrato nelle figure, sull'estremità terminale della piastra 16 è previsto un singolo intaglio 54, ricavato in corrispondenza dell'asse mediano di tale piastra 16. Di conseguenza,

10 sul fondo del foro cieco 28 è prevista una singola protuberanza 56, ricavata sulla mezzeria di tale fondo e configurata per inserirsi nel suddetto singolo intaglio 54.

Su ciascun bordo laterale 24 e 26 della piastra 16

15 può infine essere ricavato almeno un rigonfiamento 58 e 60, configurato per andare in battuta contro il corrispondente bordo laterale 34 e 36 del foro cieco 28. La funzione dei rigonfiamenti 58 e 60 è quella di annullare eventuali giochi laterali della piastra 16

20 all'interno del foro cieco 28 nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio.

Si è così visto che il sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina secondo la presente invenzione realizza gli scopi in precedenza

25 evidenziati. L'assemblaggio dell'impugnatura può essere effettuato manualmente o con l'ausilio di piccole presse, essendo il carico di fissaggio dell'ordine di poche decine di chilogrammi.

L'assieme costituito dalle alette inclinate di

30 aggancio, con le relative porzioni concave o vaschette, dall'intaglio di centraggio, con la relativa protuberanza, e dai rigonfiamenti di battuta consente

24

- 11 -

di formare fino a cinque punti di vincolo che consentono uno stabile e duraturo fissaggio dell'impugnatura al relativo elemento di fissaggio lastriforme, senza richiedere viti, rivetti o adesivi vari. Inoltre, il fatto che tutti i componenti dell'elemento di fissaggio siano formati in un solo pezzo con l'elemento di fissaggio stesso rende il sistema di fissaggio economico e semplice da fabbricare.

10 Il sistema di fissaggio di una impugnatura a un recipiente da cucina della presente invenzione così concepito è suscettibile in ogni caso di numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nel medesimo concetto inventivo; inoltre tutti i dettagli sono
15 sostituibili da elementi tecnicamente equivalenti. In pratica i materiali utilizzati, nonché le forme e le dimensioni, potranno essere qualsiasi a seconda delle esigenze tecniche.

L'ambito di tutela dell'invenzione è pertanto
20 definito dalle rivendicazioni allegate.

Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

25
25

RIVENDICAZIONI

1. Sistema di fissaggio di una impugnatura (10) a un recipiente da cucina, il sistema comprendendo un elemento di fissaggio lastriforme (12), provvisto di una prima porzione (14), configurata per essere vincolata in maniera inamovibile a una parete del recipiente da cucina, e di una seconda porzione (16), configurata per essere vincolata in maniera inamovibile all'impugnatura, in cui detta seconda porzione (16) è costituita da una piastra avente una superficie superiore (20), una superficie inferiore (22) e due corrispondenti bordi laterali (24, 26), in cui detta piastra (16) è configurata per essere alloggiata e trattenuta entro un corrispondente foro cieco (28) ricavato in corrispondenza di una estremità dell'impugnatura (10), vale a dire l'estremità dell'impugnatura (10) predisposta per l'accoppiamento con l'elemento di fissaggio lastriforme (12), e in cui il foro cieco (28) è a sua volta internamente provvisto di una rispettiva superficie superiore (30), una rispettiva superficie inferiore (32) e due rispettivi bordi laterali (34, 36), configurati per aderire alle corrispondenti superficie superiore (20), superficie inferiore (22) e bordi laterali (24, 26) della piastra (16) nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio, il sistema essendo **caratterizzato dal fatto che** l'elemento di fissaggio lastriforme (12) comprende almeno un'aletta inclinata di aggancio (38, 40), formata in un solo pezzo con la piastra (16) e sporgente al di sotto di una tra la superficie superiore (20) e la superficie inferiore (22) di detta piastra (16), detta almeno una aletta inclinata di

7b
26

aggancio (38, 40) essendo configurata per inserirsi, mediante deformazione elastica nel passaggio dalla configurazione disassemblata alla configurazione assemblata del sistema di fissaggio, in almeno una
5 corrispondente porzione concava (42, 44) ricavata su una tra la superficie superiore (30) e la superficie inferiore (32) del foro cieco (28), vale a dire la superficie di detto foro cieco (28) verso la quale sporge detta almeno una aletta inclinata di aggancio
10 (38, 40) nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio.

2. Sistema secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ciascuna porzione concava (42, 44) è provvista di una rispettiva parete di
15 battuta (46, 48), configurata per trattenere una corrispondente estremità terminale (50, 52) di ciascuna aletta inclinata di aggancio (38, 40) nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio, impedendo così la fuoriuscita accidentale dell'elemento
20 di fissaggio lastriforme (12) dal foro cieco (28).

3. Sistema secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che l'elemento di fissaggio lastriforme (12) comprende due alette inclinate di
aggancio (38, 40) contrapposte, ricavate in
25 corrispondenza dei due bordi laterali (24, 26) della piastra (16), dette due alette inclinate di aggancio (38, 40) contrapposte estendendosi parallelamente l'una rispetto all'altra, lungo una direzione sostanzialmente parallela alla direzione di sviluppo della piastra
30 (16), ed essendo sporgenti verso il basso, vale a dire al di sotto della superficie inferiore (22) della piastra (16).

27
27

4. Sistema secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che le due corrispondenti estremità terminali (50, 52) di ciascuna di dette due alette inclinate di aggancio (38, 40) sono affacciate verso la prima porzione (14) dell'elemento di fissaggio lastriforme (12).

5. Sistema secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che il foro cieco (28) comprende due corrispondenti porzioni concave (42, 44), ricavate sulla superficie inferiore (32) di detto foro cieco (28), vale a dire la superficie verso la quale sporgono dette due alette inclinate di aggancio (38, 40), le pareti di battuta (46, 48) di ciascuna di dette due porzioni concave (42, 44) essendo digradanti verso il basso a partire dall'apertura del foro cieco (28) e in direzione del fondo di detto foro cieco (28), l'orientamento della inclinazione di dette pareti di battuta (46, 48) consentendo un inserimento agevole della piastra (16) nel foro cieco (28) nella fase di assemblaggio del sistema di fissaggio, impedendo al contempo il distacco dell'elemento di fissaggio lastriforme (12) dall'impugnatura (10) una volta che il sistema di fissaggio è stato assemblato.

6. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 5, caratterizzato dal fatto che sull'estremità terminale della piastra (16), vale a dire l'estremità della piastra (16) contrapposta rispetto alla prima porzione (14) dell'elemento di fissaggio lastriforme (12), sono ricavati almeno una protuberanza o un intaglio (54) configurati per inserirsi in accoppiamento di forma con un corrispondente intaglio o protuberanza (56) ricavato sul fondo del foro cieco

18
28

(28), la reciproca interazione tra detti intagli e/o protuberanze (54, 56) effettuando il centraggio della piastra (16) nella sua fase di assemblaggio all'interno del foro cieco (28).

5 7. Sistema secondo la rivendicazione 6, caratterizzato dal fatto che sull'estremità terminale della piastra (16) è previsto un singolo intaglio (54), ricavato in corrispondenza dell'asse mediano di detta piastra (16), e che sul fondo del foro cieco (28) è
10 prevista una singola protuberanza (56), ricavata sulla mezzeria di detto fondo e configurata per inserirsi in detto singolo intaglio (54).

8. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 7, caratterizzato dal fatto che su ciascun bordo
15 laterale (24, 26) della piastra (16) è ricavato almeno un rigonfiamento (58, 60), configurato per andare in battuta contro il corrispondente bordo laterale (34, 36) del foro cieco (28), detto almeno un rigonfiamento (58, 60) annullando eventuali giochi laterali della
20 piastra (16) all'interno del foro cieco (28) nella configurazione assemblata del sistema di fissaggio.

9. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 8, caratterizzato dal fatto che l'elemento di fissaggio lastriforme (12) è costituito da un solo
25 componente realizzato con un materiale metallico.

10. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 9, caratterizzato dal fatto che la prima porzione (14) dell'elemento di fissaggio lastriforme (12) è di forma arcuata, così da aderire perfettamente
30 a una corrispondente superficie laterale arcuata del recipiente da cucina.

11. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni

29
29

da 1 a 10, caratterizzato dal fatto che sulla prima porzione (14) dell'elemento di fissaggio lastriforme (12) sono ricavati uno o più fori passanti (18), configurati per effettuare il collegamento di detto
5 elemento di fissaggio lastriforme (12) al recipiente da cucina mediante rispettivi rivetti.

12. Sistema secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 1 a 11, caratterizzato dal fatto che la superficie superiore (20) della piastra (16) è di forma concava,
10 la superficie inferiore (22) di detta piastra (16) è di forma convessa, la superficie superiore (30) del foro cieco (28) è di forma concava e la superficie inferiore (32) di detto foro cieco (28) è di forma convessa.

15

Barzanò & Zanardo Milano S.p.A.

30

CLAIMS

1. System for fastening a handle (10) to a kitchen container, the system comprising a plate-like fastening element (12) provided with a first portion (14) configured for being irremovably constrained to a wall of the kitchen container, and with a second portion (16) configured for being irremovably constrained to the handle, wherein said second portion (16) consists of a plate having an upper surface (20), a lower surface (22) and two corresponding lateral edges (24, 26), wherein said plate (16) is configured for being housed and restrained within a corresponding blind hole (28) obtained at one end of the handle (10), i.e. the end of the handle (10) intended for the coupling with the plate-like fastening element (12), and wherein the blind hole (28) is in turn internally provided with a respective upper surface (30), a respective lower surface (32) and two respective lateral edges (34, 36), configured for adhering to the corresponding upper surface (20), lower surface (22) and lateral edges (24, 26) of the plate (16) in the assembled configuration of the fastening system, the system being **characterized in that** the plate-like fastening element (12) comprises at least one inclined hooking wing (38, 40) integral with the plate (16) and projecting below one of the upper surface (20) and the lower surface (22) of said plate (16), said at least one inclined hooking wing (38, 40) being configured for inserting, through elastic deformation while switching from the disassembled configuration to the assembled configuration of the fastening system, into at least one corresponding concave portion (42, 44) obtained on one of the upper

surface (30) and the lower surface (32) of the blind hole (28), i.e. the surface of said blind hole (28) towards which said at least one inclined hooking wing (38, 40) projects in the assembled configuration of the fastening system.

2. System according to claim 1, characterized in that each concave portion (42, 44) is provided with a respective abutment wall (46, 48) configured for restraining a corresponding terminal end (50, 52) of each inclined hooking wing (38, 40) in the assembled configuration of the fastening system, thus preventing the accidental exit of the plate-like fastening element (12) from the blind hole (28).

3. System according to claim 2, characterized in that the plate-like fastening element (12) comprises two opposite inclined hooking wings (38, 40) obtained at the two lateral edges (24, 26) of the plate (16), said two opposite inclined hooking wings (38, 40) extending parallel to each other along a direction substantially parallel to the development direction of the plate (16), and projecting downwards, i.e. below the lower surface (22) of the plate (16).

4. System according to claim 3, characterized in that the two corresponding terminal ends (50, 52) of each of said two inclined hooking wings (38, 40) face towards the first portion (14) of the plate-like fastening element (12).

5. System according to claim 4, characterized in that the blind hole (28) comprises two corresponding concave portions (42, 44) obtained on the lower surface (32) of said blind hole (28), i.e. the surface towards which said two inclined hooking wings (38, 40) project, the

32

abutment walls (46, 48) of each of said two concave portions (42, 44) decreasing downwards starting from the opening of the blind hole (28) and in the direction of the bottom of said blind hole (28), the inclination orientation of said abutment walls (46, 48) allowing an easy insertion of the plate (16) into the blind hole (28) in the assembling step of the fastening system, at the same time preventing the detachment of the plate-like fastening element (12) from the handle (10) once the fastening system has been assembled.

6. System according to any claims 1 to 5, characterized in that on the terminal end of the plate (16), i.e. the end of the plate (16) opposite with respect to the first portion (14) of the plate-like fastening element (12), at least one protrusion or a notch (54) are obtained, which are configured for inserting in a shape-coupling manner with a corresponding notch or protrusion (56) obtained on the bottom of the blind hole (28), the mutual interaction between said notches and/or protrusions (54, 56) carrying out the centering of the plate (16) in its assembling step inside the blind hole (28).

7. System according to claim 6, characterized in that on the terminal end of the plate (16) a single notch (54) is provided, which is obtained at the median axis of said plate (16), and in that on the bottom of the blind hole (28) a single protrusion (56) is provided, which is obtained on the centreline of said bottom and configured for inserting into said single notch (54).

8. System according to any claims 1 to 7, characterized in that on each lateral edge (24, 26) of the plate (16) at least one swelling (58, 60) is

obtained, which is configured for abutting against the corresponding lateral edge (34, 36) of the blind hole (28), said at least one swelling (58, 60) eliminating possible lateral clearances of the plate (16) inside the blind hole (28) in the assembled configuration of the fastening system.

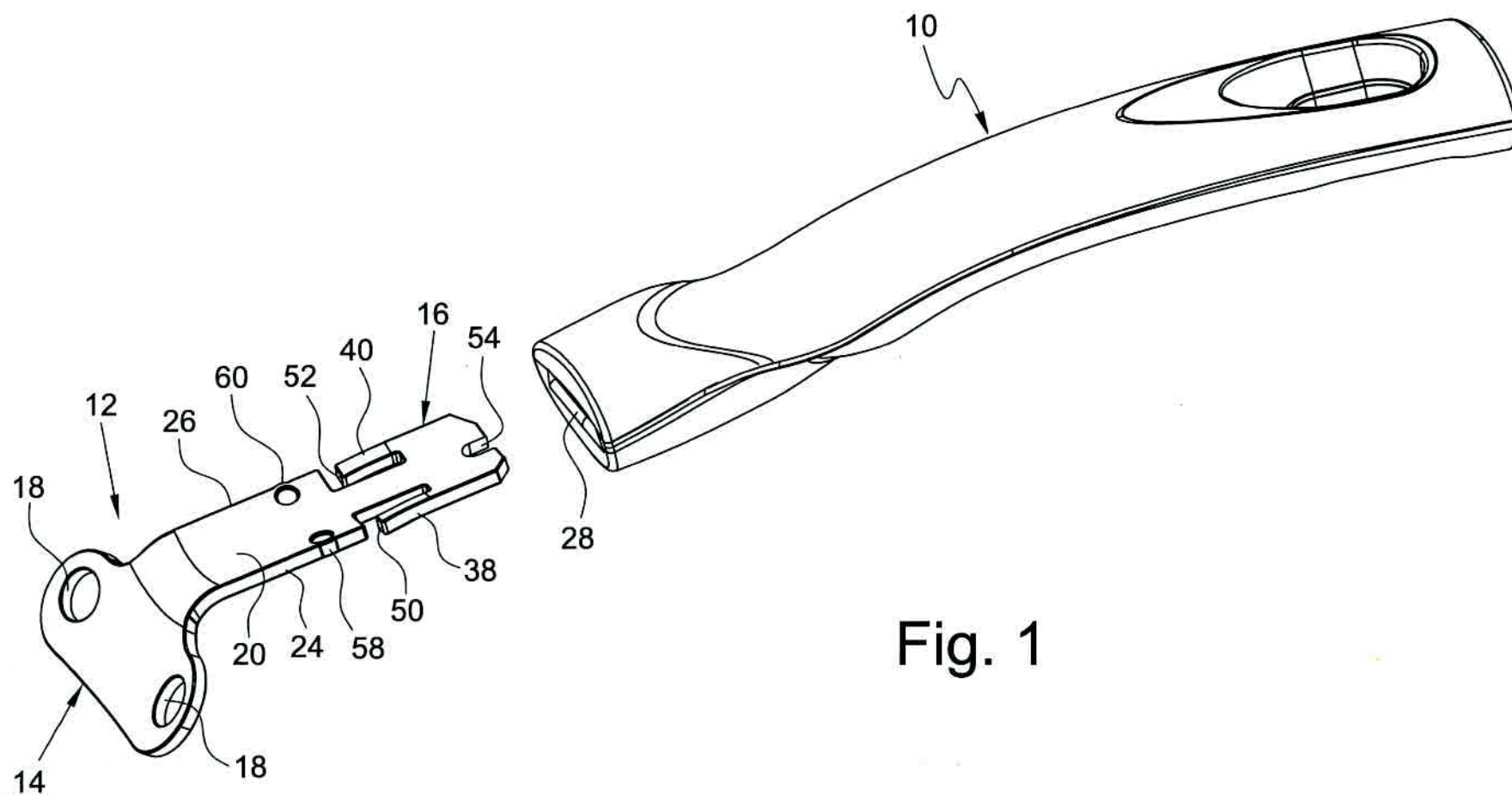
9. System according to any claims 1 to 8, characterized in that the plate-like fastening element (12) consists of a single component made of a metal material.

10. System according to any claims 1 to 9, characterized in that the first portion (14) of the plate-like fastening element (12) is arc-shaped, so as to perfectly adhere to a corresponding arc-shaped lateral surface of the kitchen container.

11. System according to any claims 1 to 10, characterized in that on the first portion (14) of the plate-like fastening element (12) one or more through-holes (18) are obtained, which are configured for performing the connection of said plate-like fastening element (12) with the kitchen container by means of respective rivets.

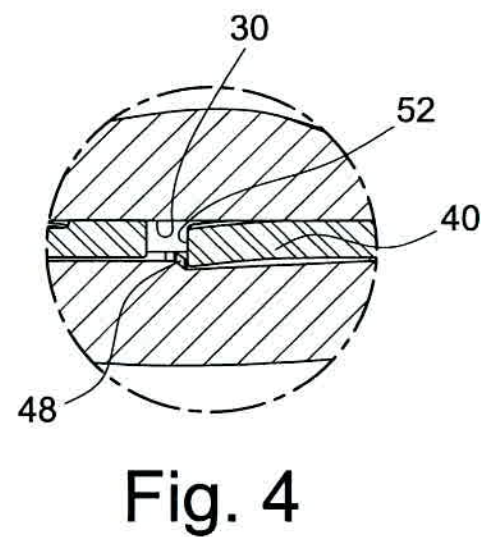
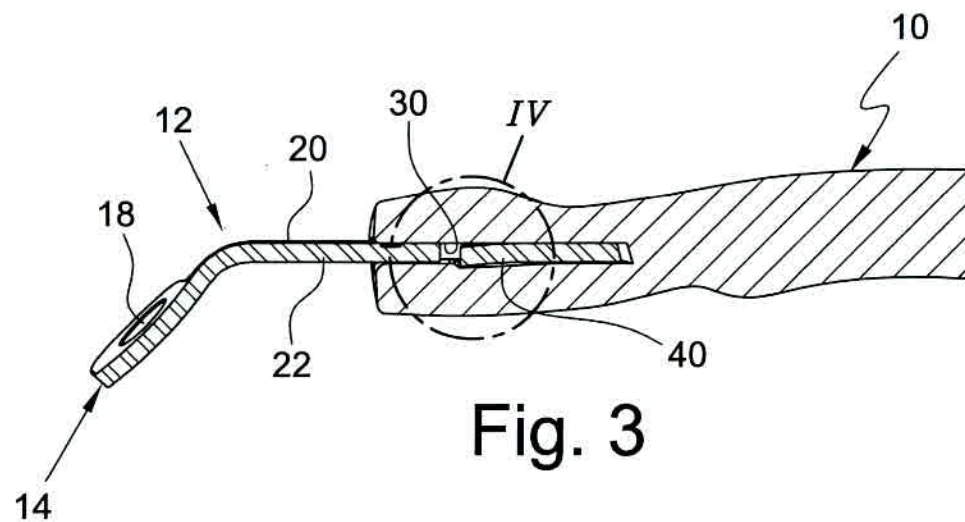
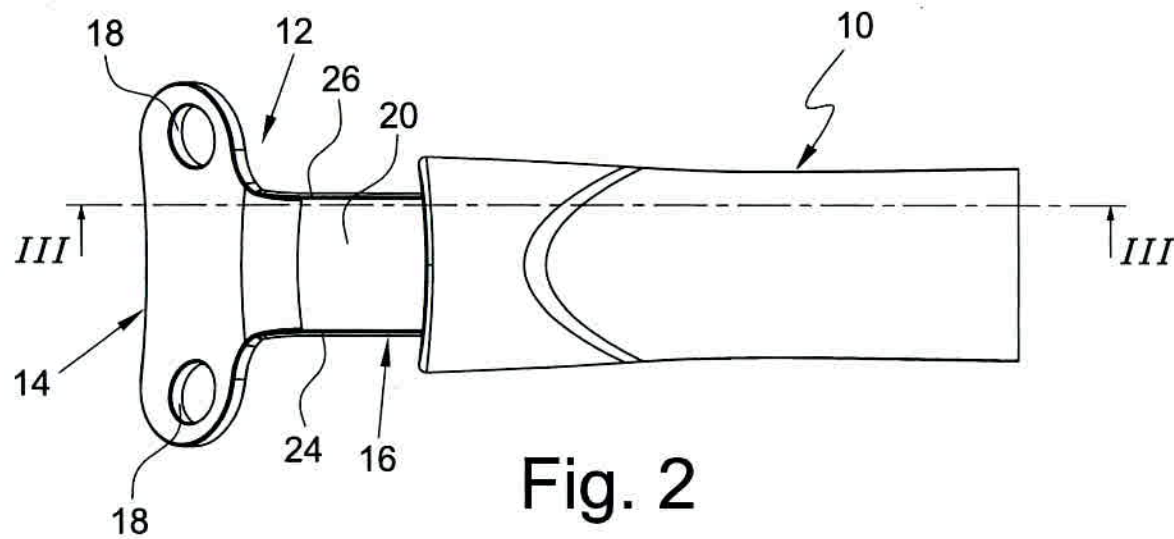
12. System according to any claims 1 to 11, characterized in that the upper surface (20) of the plate (16) has a concave shape, the lower surface (22) of said plate (16) has a convex shape, the upper surface (30) of the blind hole (28) has a concave shape and the lower surface (32) of said blind hole (28) has a convex shape.

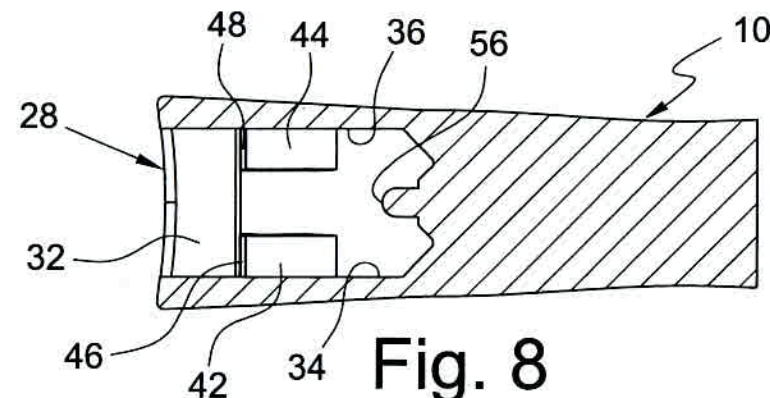
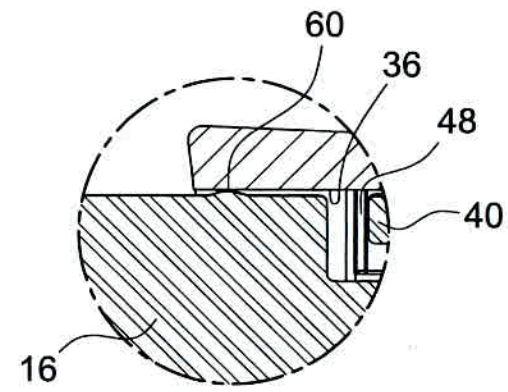
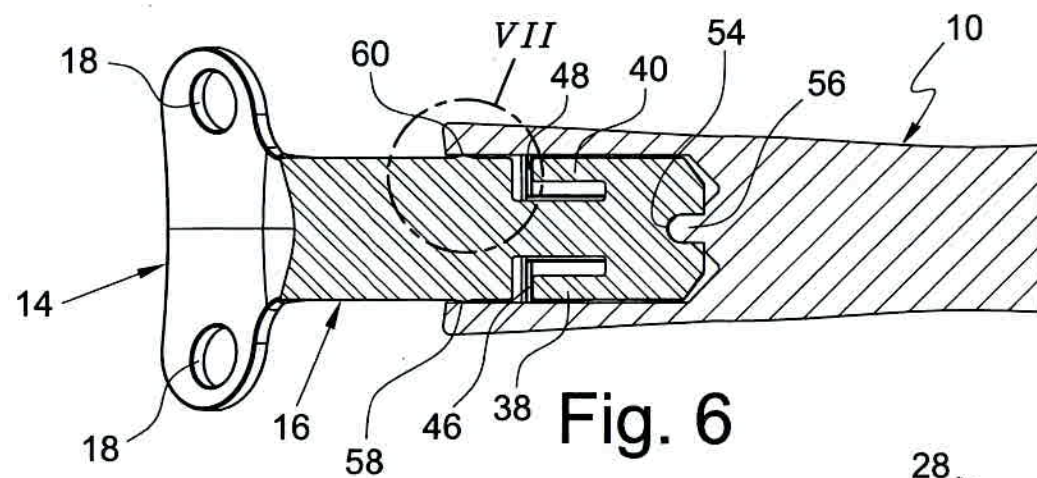
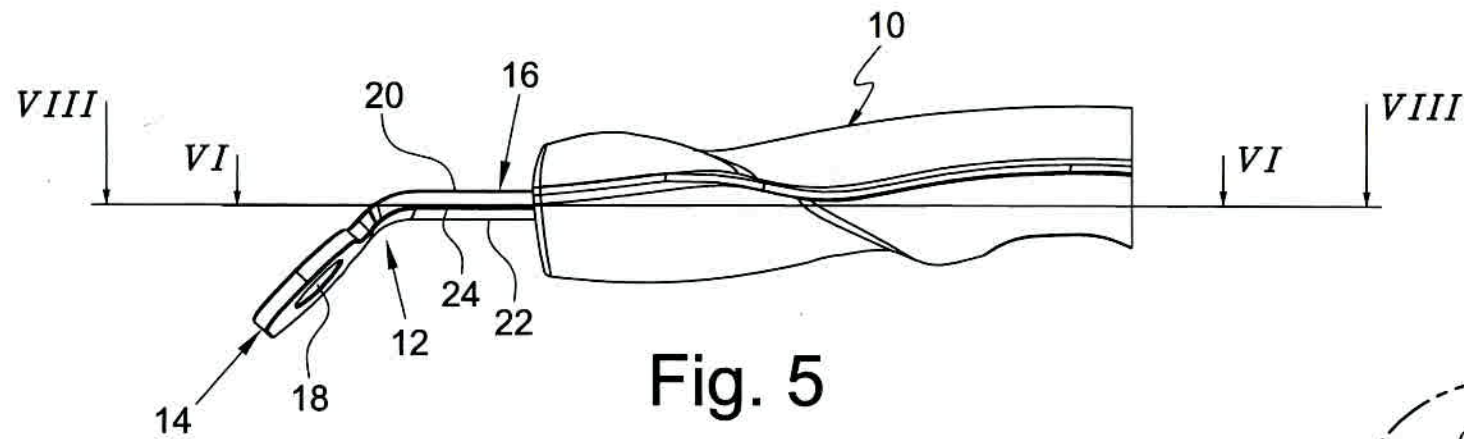
34



1/3

~~24~~





37

37

INVENTION ASSIGNMENT

Colombia
AE 107094 38

I, MARCO MUNARI

domiciled in Via della Pravetta, 29

I-21010 CARDANO AL CAMPO (VA), Italy

hereby appoint(s) Dr. GERMAN CASTILLO GRAU, and/or Dr. ADRIANA CASTILLO GIBSONE and/or Dr. LUIS FELIPE CASTILLO GIBSONE, domiciled in Bogotá, Colombia, with offices at Carrera 13 No. 37-43, 12th Floor in Bogotá, as attorney with ample and sufficient power, including that of receiving notifications and appointing judicial and extra-judicial attorneys, to apply for and obtain from the Colombian offices and authorities the Patent of Invention for
"HANDLE FOR A KITCHEN CONTAINER AND RELATIVE SYSTEM FOR FASTENING TO SUCH A KITCHEN CONTAINER"

to be issued in the name of

LA TERMOPLASTIC F.B.M. S.r.l.

domiciled in Via del Tornago, Z.I. - 21010 ARSAGO SEPRIO (VA), Italy

to whom assignment has been made of all rights and titles on said invention/creation for the territory of Colombia, without any restriction whatsoever.

Given and signed in

Assignor,

MARCO MUNARI -



Gianmarco Serpi Notario

NOTARY PUBLIC



10249

010249

10249



CERTIFICATO DI CONOSCERE LA LINGUA INGLESE
 AI SENSI DELL'ART. 68 R.D. 1326/1914

Milano, il 21 giugno 2017

Gianmarco Serpi notaio



APOSTILLE

(Convention de la Haye du 5 octobre 1961)

1. Paese **ITALIA**

Il presente atto pubblico

2. è stato sottoscritto da **G. SERPI**

3. agente in qualità di **Notaio**

4. e segnato dal contrassegno/timbro di

Sig. Leo Mederica

Attestato

5. a Milano... 6. il **23 GIU. 2017**

7. dall'ufficio del pubblico ministero

8. sotto il numero **10249**

9. contrassegno/timbro **Pigi. Leo Mederica**

10. Firma

Il Sost. Procuratore

D.ssa Alessandra Cerreti

