

REIVINDICACIONES

1. Caja apilable (1) caracterizada porque comprende sobre el borde superior (11) de la pared posterior (12) y de las paredes laterales (13, 14), soportes de apilamiento giratorios (2) con un pin de ensamble vertical (21), una proyección lateral (3) con un orificio de ensamble horizontal (31) sobre el borde superior de una de las paredes laterales (13, 14), una proyección lateral (4) con un pin de ensamble horizontal (41) sobre el borde superior de la pared lateral opuesta (13, 14), y una base (15) con orificios de ensamble vertical (5), que reciben los pines de ensamble vertical (21), cuando las cajas (1) se apilan verticalmente.
2. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque los soportes de apilamiento giratorios (2) comprenden una lámina con dos superficies planas, sobre una de ellas se proyecta el pin de ensamble vertical (21) y sobre la superficie opuesta se encuentran 1 o 2 aletas triangulares (22).
3. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, caracterizada porque la caja tiene la forma del tronco de una pirámide cuadrangular invertida.
4. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizada porque el área de la base (15) de la caja (1) es entre 30% y 90% del área de la superficie superior de la caja.
5. La caja apilable (1) de acuerdo con una cualquier de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque además comprende soportes de encarrilamiento (6), los cuales se ubican en la superficie interna de la caja (1), en el vértice formado entre la base (15) y la pared posterior (12) o las paredes laterales (13, 14).

6. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizada porque los soportes de encarrilamiento (6) se extienden desde los orificios de ensamble vertical (5).
- 5 7. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, caracterizada porque comprende entre 3 y 20 soportes de apilamiento giratorios (2).
- 10 8. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 7, caracterizada porque comprende 5 soportes de apilamiento giratorios (2), dos soportes (2) a cada lado de la caja (1) y uno en el borde superior (11) de la pared posterior (12).
- 15 9. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque comprende 1 a 20 orificios de ensamble horizontal en el borde superior (11) de una de las paredes laterales (13, 14) y 1 a 20 pines de ensamble horizontal (41) en el borde superior (11) de la otra pared lateral (13, 14) de la caja (1).
- 20 10. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizada porque comprende un orificio de ensamble horizontal central (31), un orificio de ensamble horizontal posterior (32) y dos pines de ensamble horizontal, un pin de ensamble horizontal central (41) y un soporte posterior (42) con un pin de ensamble horizontal posterior (43).
- 25 11. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la pared frontal (16) tiene una altura que está entre 20% y el 90% de la altura de la pared posterior (12) o las paredes laterales (13, 14).
- 30 12. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizada porque la superficie externa de la pared frontal (16) comprende información sobre el nombre del producto, la marca o logo de la empresa productora o cualquier información publicitaria.

13. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizada porque el borde superior que une la pared frontal (16) con las paredes laterales (13, 14) es curvo y tiene un reborde (7).

5

14. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un reborde (8) en el borde superior (11) de la pared posterior (12).

10 15. La caja apilable (1) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la superficie externa de la base (15) incluye un diseño en alto relieve (151).