

### **REIVINDICACIONES**

1. Un método para formar un polarizador, caracterizado porque comprende:
  - formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico; y
  - formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles.
2. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende moldear por inyección el artículo óptico polimérico contra una superficie de molde que tiene el patrón lineal de picos y valles formado en este.
3. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende el moldeo por vaciado del artículo óptico polimérico contra una superficie de molde que tiene el patrón lineal de picos y valles formado en este.
4. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende formar el patrón lineal de picos y valles en la superficie de unos lentes ópticos de una sola visión.
5. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende moldear el artículo óptico polimérico con un inserto de película sobre el cual se forma el patrón lineal de picos y valles.
6. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende formar un

patrón lineal de picos y valles que tiene una pendiente en un intervalo de 150 hasta 300 nanómetros.

7. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar un patrón lineal de picos y valles en una superficie de un artículo óptico polimérico durante moldeo del artículo óptico polimérico comprende formar una pluralidad de regiones diferentes en la superficie del artículo óptico polimérico, cada región de la pluralidad de regiones diferentes tiene un patrón lineal de picos y valles orientado de manera diferente.
8. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles comprende aplicar el revestimiento conductivo directamente en una porción de un lado de la punta de los picos del patrón lineal de picos y valles.
9. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles comprende aplicar el revestimiento conductivo desde un ángulo con relación a una mejor línea de ajuste a través de la superficie del artículo óptico que está entre cero y 90 grados.
10. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles comprende aplicar un revestimiento conductivo reflectante.
11. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles comprende aplicar un revestimiento conductivo no reflectante.
12. El método de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque formar alambres conductivos en la superficie del artículo óptico polimérico mediante

deposición física de vapor de un revestimiento conductivo en menos de una totalidad del patrón lineal de picos y valles comprende aplicar un revestimiento conductivo transparente.

13. Un método para formar un artículo oftálmico polarizado caracterizado porque comprende:

- formar un patrón lineal de picos y valles en la superficie de una película delgada;
- aplicar un revestimiento conductivo directamente sobre una porción de los picos de un patrón lineal de picos y valles de una película delgada; y
- formar alambres conductivos que cruzan los picos del patrón lineal de picos y valles de la película delgada a través de dicha aplicación; y
- incorporar la película delgada en un artículo oftálmico durante moldeo del artículo oftálmico.

14. El método de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado porque incorporar la película delgada en un artículo oftálmico durante moldeo del artículo oftálmico comprende incorporar la película delgada en un artículo oftálmico durante moldeo por vaciado del artículo oftálmico.

15. El método de conformidad con la reivindicación 13, caracterizado porque incorporar la película delgada en un artículo oftálmico durante moldeo del artículo oftálmico comprende incorporar la película delgada en un artículo oftálmico durante moldeo por inyección del artículo oftálmico.

16. Unos lentes oftálmicos polarizados moldeados, caracterizados porque comprenden:

- unos lentes poliméricos que tienen una superficie convexa y una superficie cóncava;
- una serie lineal de picos y valles formados en una de dicha superficie convexa y dicha superficie cóncava de los lentes; y
- una serie de alambres conductivos formados directamente en menos de una totalidad de los picos de la serie lineal de picos y valles de los lentes.

17. Los lentes de conformidad con la reivindicación 16, caracterizados porque la serie lineal de picos y valles se moldea por vaciado en una de dicha superficie

convexa y dicha superficie cóncava de los lentes.

18. Los lentes de conformidad con la reivindicación 16, caracterizados porque el alambre conductor es formado en un lado de los picos de la serie lineal de picos y valles.