

que tiene la fórmula general (1) con R que representa un grupo fenilo), el cual por medio de repulsión estérica aumenta la flexibilidad en la fase de estampado.

[032] Además, para mejorar la flexibilidad de la capa de recubrimiento sol-gel (película seca antes del curado), y así su idoneidad para formación en el paso de estampado, ventajosamente se pueden incorporar rellenos orgánicos o inorgánicos que sirven como amortiguadores de tensión en la composición sol-gel del método de la invención.

[033] Ejemplos de rellenos orgánicos que se pueden utilizar en el contexto del método de acuerdo con la invención incluyen PTFE en polvo (por ejemplo, BYK CERAFLOUR 998®, vendido por la empresa BYK-Chemie), perlas de silicona (por ejemplo, aquellas vendidas bajo el nombre X52 7030, por la empresa SHIN ETSU), resinas de silicona (por ejemplo WACKER HK o SILRES® 610, vendido por la empresa WACKER), híbridos silicona-epoxi (Tego Silikopon EF), fluorosiliconas, polisilsesquioxanos lineales o tridimensionales (particularmente aquellos en formas líquidas o en polvo, por ejemplo, los vendidos por SHIN ETSU bajo los nombres KMP 594 y X52 854), sulfona de poliéter en polvo (PES), poli éter éter cetona en polvo (PEEK), sulfuro de polifenileno en polvo (PPS), o perfluoro(propil vinil éter) (PFA), propileno etileno fluorinado en polvo (FEP), resinas de poliuretano en polvo, resinas acrílicas o mezclas de los mismos.

[034] Ejemplos de rellenos inorgánicos que se pueden utilizar en el contexto del método de acuerdo con la invención incluyen rellenos inorgánicos tipo relleno lubricante, preferiblemente en la forma de tiras delgadas. Estos pueden incluir, por ejemplo, rellenos seleccionados de aluminio, nitruro de boro, sulfuro de molibdeno, o grafito.

[035] Una primera composición sol-gel, la cual se puede utilizar en el método de acuerdo con la invención y que está destinada para imprimirse con filtro en la preforma, puede ventajosamente comprender una mezcla de metiltrietoxisilano